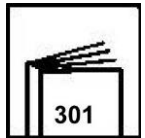


ACRÍLICO 2K COM ALTO TEOR DE SÓLIDOS

DURALIT CAR é um acabamento 2K de brilho direto para cores sólidas. Oferece um alto rendimento em todas as condições ambientais graças a uma ampla gama de endurecedores e diluentes. **Duralit Car** apresenta uma elevada resistência química e retenção de brilho. Está disponível quer como cores para misturar (Série 100) quer como uma ampla gama de cores já misturadas (Séries 101-105).



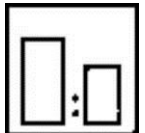
SUBSTRATOS

Aparelho HS 3011 - Aparelho MS 4020 - Aparelho 0310 - Aparelho 0205 - ClearSealer 0204 - Aparelho HS AquaMax Extra
Aparelho 9291 - Aparelho MS 4206 - Primário Ecophos 6020 - Primário Plástico 1K - Aparelho HP 8700/8900

PREPARAÇÃO

Consultar a ficha técnica da subcapa utilizada. Recomenda-se vivamente a lixagem final com P320-400 e Scotch Brite Fine (manual ou mecanicamente).

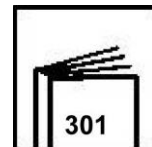
	VOLUME
DURALIT CAR	2
ENDURECEDOR	1
DILUENTE	0,2-0,4
VISCOSIDADE - DIN4, 20 °C	16-18"
VIDA ÚTIL	2 horas a 20 °C



ENDURECEDORES – DILUENTES

ENDURECEDORES	4000	Lento	reparações de painéis acima de 25 °C
	6000	Rápido	reparações e retoques de painéis acima de 25 °C e todas as reparações integrais.
	8000	Extra Rápido	reparações de painéis abaixo de 25 °C, retoques acima de 25 °C
	9000	Super Rápido	retoques abaixo de 25 °C
DILUENTES	4305	Rápido	reparações localizadas, qualquer altura
	4310	Normal	reparações de painéis e reparações integrais abaixo de 25 °C
	4320	Lento	reparações integrais acima de 25 °C
	4330	Extra Lento	reparações integrais acima de 35 °C
	5405	Homogeneização	

ADITIVOS

CONSULTAR FICHA TÉCNICA

Aditivo flexível 414V	AD1208	10-30 %
Aditivo antissilicone 411V	AD2341	até 0,5%-2%
Aditivo texturizador 420V	T400-T401	de 30% a 50%
Nitroconversor 401V	MC80	1:1:2 (diluyente 3205)
conversor 2 demãos 432	2600	1:1:0,5 (endurecedor 8000)
Pasta mate 406V	MAT3	100% (brilho 20 = mate) 80% (brilho 50 = semibrilho)

APLICAÇÃO



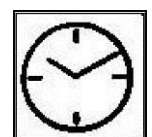
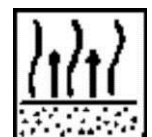
Configuração da pistola	Convencional	
Eficiência de alta transferência		
Bico de pistola de gravidade (mm)	1,3-1,4	1,2-1,3
pressão na pistola (bar)	3-3,5	0,3-0,7
Pistola alimentada por sucção (mm)	1,4-1,6	1,2-1,3
pressão na pistola (bar)	3,5-4	0,3-0,7
Número de demãos ²		

HOMOGENEIZAÇÃO

TÉCNICA DE UMA SÓ FASE - Use o endurecedor 8000 e aplique até alcançar a opacidade. Adicione o diluyente 5405 com a pistola (1:1) e homogeneíze a área. Dilua novamente 1:1 e homogeneíze a demão anterior. Na última fase, use diretamente o diluyente 5405. Consulte a ficha técnica 421 para mais informações.

TÉCNICA DE DUAS FASES - Use o endurecedor 8000 e aplique até alcançar a opacidade. Adicione o diluyente 4310 com a pistola (1:1) e homogeneíze a área. Deixar repousar durante 15 minutos. Esvazie a pistola e, sem a lavar, adicione o catalisador e Maxiclear com uma diluição de 10%. Aplique uma demão na

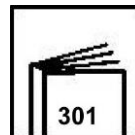
SECAGEM



SECAGEM AO AR	
Repouso entre demãos	10 minutos
Sem pó	após 10 minutos
Tempo de manipulação	durante a noite
SECAGEM EM ESTUFA	
Tempo de repouso	30-40 minutos a 50 °C-60 °C
Tempo de repouso	5-7 minutos
SECAGEM POR INFRAVERMELHOS	
ondas média	15 minutos
ondas curta	10 minutos

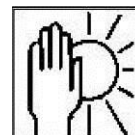
REPINTURA

Sempre possível após a lixagem.



DADOS TÉCNICOS

Tamanho da embalagem	1 l e 3 l
Armazenamento	Armazenar num lugar fresco e seco afastado de fontes de calor
Cobertura teórica	8,4-10,7 m ² /l de produto pronto a usar, 50 micrómetros de espessura



SEGURANÇA E MANIPULAÇÃO

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas.

A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista.



Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em www.maxmeyer.com

Para mais informações, contacte:
 PPG Ibérica Sales & Services Refinish
 Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
 08191 Rubi (Barcelona)
 España
 Tel : +34 93 565 03 25

A MaxMeyer e o logótipo MaxMeyer são marcas registadas da PPG Industries Europe, Sarl.
 © 2016 PPG Industries. Todos os direitos reservados