



Cores UHS Duralit Extra

Série 150

(Endurecedor 1.954.2925)

ACABAMENTO ACRÍLICO 2K 2:1



UHS Duralit Extra é um esmalte de Acabamento Acrílico 2K para cores sólidas de brilho direto. Foi desenvolvido para utilizar em circunstâncias onde o uso de COV está restringido. **UHS Duralit Extra** oferece o máximo brilho e sistema de cores muito rápido com uma excelente resistência aos agentes atmosféricos. Está disponível como gama de cores base (Série 1.150.xxxx)

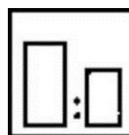
SUBSTRATOS

Primários e Aparelhos 2K HS MaxMeyer compatíveis
Acabamentos originais, lixado (P360-400 ou ScotchBrite Fine).

PREPARAÇÃO

Consultar a ficha técnica da subcapa utilizada. Recomenda-se vivamente a lixagem final com P360-400 e Scotch Brite Fine (manual ou mecanicamente).

A cor de acabamento **UHS Duralit Extra** deve ser mexida cuidadosamente durante 2 minutos antes da adição do endurecedor e do diluente. Ativar precisamente antes da aplicação, e concluir a aplicação assim que for possível após a ativação.



	VOLUME
UHS DURALIT EXTRA (Cor Misturada)	2,5
ENDURECEDOR UHS	1
DILUENTE/DILUENTE CATALISADOR	0,7
VISCOSIDADE - DIN4, 20 °C	
VIDA ÚTIL com endurecedor 2925/diluente	19-24"
27xx	1,5-2 horas a 20 °C
VIDA ÚTIL com endurecedor 2925/ catalisador 6050	15-20 minutos a 20 °C

Tal como acontece com os produtos com um ultra-alto teor de sólidos, as temperaturas baixas das tintas prontas a usar podem causar dificuldades na aplicação e a absorção da projeção. Recomenda-se

ENDURECEDORES – DILUENTES

ENDURECEDOR			
UHS	1.954.2925		Todo o tipo de reparações
DILUENTE	1.911.2705	Rápido	Reparação localizada e painel completo abaixo de 25 °C
	1.911.2710	Normal	Painel completo e repintura integral
	1.911.2720	Lento	Para temperaturas altas acima dos 30 °C
	1.911.2730	Extra Lento	Para temperaturas altas acima dos 35 °C
	1.921.6050	Catalisador	Durante 15 mins a 60 °C



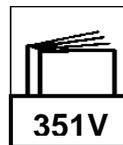
Cores UHS Duralit Extra Série 150

(Endurecedor 1.954.2925)

ADITIVOS

CONSULTAR FICHA TÉCNICA

Aditivo Flexível AD1208	414V	1.975.1208
Aditivo de Textura - Fino	489V	1.975.5500
Aditivo de Textura - Grosso	489V	1.975.5501
Base mate - MAT 5	488V	1.977.5502



APLICAÇÃO

Configuração da pistola

Bico de pistola de gravidade (mm) 1,3-1,5

Pressão do ar na pistola

Bico de pistola de sucção (mm) 1,4-1,6

Pressão do ar na pistola

Número de demãos

demãos completas simples.

Espessura sugerida

Pistolas compatíveis

De acordo com as recomendações do fabricante

De acordo com as recomendações do fabricante

1 demão média + 1 demão completa + 2

50-60 micrómetros



Importante:

Processo "a uma visita": Aplique uma demão média, contínua, seguida de uma demão completa. A primeira demão deverá ser aplicada a todos os painéis de reparação antes de a segunda demão ser aplicada. Para menos de 3 painéis, aguarde 2-3 minutos de repouso entre demãos. Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de repouso.

HOMOGENEIZAÇÃO

CORES DE ACABAMENTO PREMIUM UHS DURALIT - PROCESSO DE DISFARCE

- 1) Após a aplicação normal, a pistola é afastada do painel na zona a disfarçar, deixando uma franja de projeção fina e seca.
- 2) Aplique uma demão de Verniz UHS sobre a franja de cor. Use no verniz o mesmo endurecedor que foi usado na cor UHS. Após a aplicação normal, a pistola é afastada do painel na zona a disfarçar, deixando uma franja de projeção fina e seca.
- 3) Aplique o Diluente de Disfarce Aerossol 5410 ou Easy Blender 5420 (com a pistola) na franja do verniz, em demãos leves.
- 4) Deixar a película de tinta curar devidamente.
- 5) Polir levemente a zona disfarçada com um composto de polimento (SPP1001), tendo cuidado para não atravessar a homogeneização.
- 6) Termine com um polimento de acabamento.



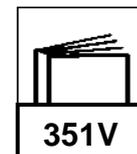
Cores UHS Duralit Extra Série 150

(Endurecedor 1.954.2925)

INDICAÇÕES PARA A MISTURA POR PESO

Quando for necessário um volume específico de verniz, obtêm-se melhores resultados misturando por peso, de acordo com as indicações abaixo. Os pesos são acumulativos - POR FAVOR, não tarar a balança entre adições.

Volume de mistura de cores UHS Duralit Extra	Volume pronto a usar		Endurecedor UHS Peso 1.954.2925	Diluyente Peso 1.911.2705/ 2710/2720/2730 ou 1.921.6050
Litros	Litros (num rácio 2,5 / 1 / 0,7)		Gramas	Gramas
0,10	0,17		41	64
0,20	0,33	TARA	82	129
0,25	0,42		106	163
0,50	0,84	BALANÇA	212	326
1,00	1,68		414	644

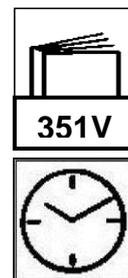




Cores UHS Duralit Extra Série 150

(Endurecedor 1.954.2925)

SECAGEM



SECAGEM AO AR	Manipulável	após 18-24 horas
SECAGEM EM ESTUFA	com endurecedor 2925/diluyente 27xx	35 minutos a 60 °C
	com endurecedor 2925/catalisador 6050	15 minutos a 60 °C
SECAGEM POR INFRAVERMELHOS		
	Onda média	5-7 minutos
	Onda curta	4-5 minutos

REPINTURA

Repintável, 1 hora após a secagem em estufa e a lixagem.

DADOS TÉCNICOS



Tamanho da embalagem	1 l e 3,5 l (branco)
Armazenamento	Armazenar num lugar fresco e seco afastado de fontes de calor
Cobertura teórica	10,5-13 m ² /l de produto pronto a usar, 50 micrómetros de espessura

Informação COV

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.d) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l de COV. O conteúdo COV deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l. Segundo o modo de uso escolhido, o COV real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

SEGURANÇA E MANIPULAÇÃO



Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas.
A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista.

Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em www.maxmeyer.com

Para mais informações, contacte:
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona) España Tel: +34 93 565 03 25

A MaxMeyer e o logótipo MaxMeyer são marcas registadas da PPG Industries Europe Sarl.

Copyright © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos reservados.

Os direitos de autor dos números de produto originais acima indicados são reivindicados pela PPG Industries Ohio, Inc.