

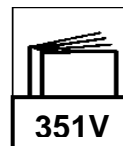


# Cores UHS Duralit Extra

## Série 150

(Endurecedor 1.954.2925)

### ACABAMENTO ACRÍLICO 2K 2:1



**UHS Duralit Extra** é um esmalte de Acabamento Acrílico 2K para cores sólidas de brilho direto. Foi desenvolvido para utilizar em circunstâncias onde o uso de COV está restringido. **UHS Duralit Extra** oferece o máximo brilho e sistema de cores muito rápido com uma excelente resistência aos agentes atmosféricos. Está disponível como gama de cores base (Série 1.150.xxxx)

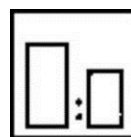
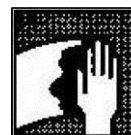
### SUBSTRATOS

Primários e Aparelhos 2K HS MaxMeyer compatíveis  
Acabamentos originais, lixado (P360-400 ou ScotchBrite Fine).

### PREPARAÇÃO

Consultar a ficha técnica da subcapa utilizada. Recomenda-se vivamente a lixagem final com P360-400 e Scotch Brite Fine (manual ou mecanicamente).

A cor de acabamento **UHS Duralit Extra** deve ser mexida cuidadosamente durante 2 minutos antes da adição do endurecedor e do diluente. Ativar precisamente antes da aplicação, e concluir a aplicação assim que for possível após a ativação.



	VOLUME
UHS DURALIT EXTRA (Cor Misturada)	2,5
ENDURECEDOR UHS	1
DILUENTE/DILUENTE CATALISADOR	0,7
VISCOSIDADE - DIN4, 20 °C	
VIDA ÚTIL com endurecedor 2925/diluyente	19-24"
27xx	1,5-2 horas a 20 °C
VIDA ÚTIL com endurecedor 2925/ catalisador 6050	15-20 minutos a 20 °C

Tal como acontece com os produtos com um ultra-alto teor de sólidos, as temperaturas baixas das tintas prontas a usar podem causar dificuldades na aplicação e a absorção da projeção. Recomenda-se

### ENDURECEDORES – DILUENTES

ENDURECEDOR			
UHS	1.954.2925		Todo o tipo de reparações
DILUENTE	1.911.2705	Rápido	Reparação localizada e painel completo abaixo de 25 °C
	1.911.2710	Normal	Painel completo e repintura integral
	1.911.2720	Lento	Para temperaturas altas acima dos 30 °C
	1.911.2730	Extra Lento	Para temperaturas altas acima dos 35 °C
	1.921.6050	Catalisador	Durante 15 mins a 60 °C



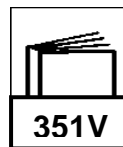
# Cores UHS Duralit Extra Série 150

(Endurecedor 1.954.2925)

## ADITIVOS

### CONSULTAR FICHA TÉCNICA

Aditivo Flexível AD1208	414V	1.975.1208
Aditivo de Textura - Fino	489V	1.975.5500
Aditivo de Textura - Grosso	489V	1.975.5501
Base mate - MAT 5	488V	1.977.5502



## APLICAÇÃO

### Configuração da pistola

Bico de pistola de gravidade (mm)	1,3-1,5
Pressão do ar na pistola	
Bico de pistola de sucção (mm)	1,4-1,6
Pressão do ar na pistola	
Número de demãos demãos completas simples.	
Espessura sugerida	

### Pistolas compatíveis

De acordo com as recomendações do fabricante

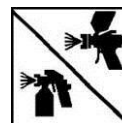
De acordo com as recomendações do fabricante

1 demão média + 1 demão completa + 2

50-60 micrómetros

### Importante:

Processo "a uma visita": Aplique uma demão média, contínua, seguida de uma demão completa. A primeira demão deverá ser aplicada a todos os painéis de reparação antes de a segunda demão ser aplicada. Para menos de 3 painéis, aguarde 2-3 minutos de repouso entre demãos. Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de repouso.



## HOMOGENEIZAÇÃO

### CORES DE ACABAMENTO PREMIUM UHS DURALIT - PROCESSO DE DISFARCE

- 1) Após a aplicação normal, a pistola é afastada do painel na zona a disfarçar, deixando uma franja de projeção fina e seca.
- 2) Aplique uma demão de Verniz UHS sobre a franja de cor. Use no verniz o mesmo endurecedor que foi usado na cor UHS. Após a aplicação normal, a pistola é afastada do painel na zona a disfarçar, deixando uma franja de projeção fina e seca.
- 3) Aplique o Diluente de Disfarce Aerossol 5410 ou Easy Blender 5420 (com a pistola) na franja do verniz, em demãos leves.
- 4) Deixar a película de tinta curar devidamente.
- 5) Polir levemente a zona disfarçada com um composto de polimento (SPP1001), tendo cuidado para não atravessar a homogeneização.
- 6) Termine com um polimento de acabamento.



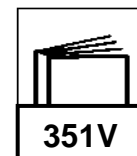
# Cores UHS Duralit Extra Série 150

(Endurecedor 1.954.2925)

## INDICAÇÕES PARA A MISTURA POR PESO

Quando for necessário um volume específico de verniz, obtêm-se melhores resultados misturando por peso, de acordo com as indicações abaixo. Os pesos são acumulativos - POR FAVOR, não tarar a balança entre adições.

Volume de mistura de cores UHS Duralit Extra	Volume pronto a usar		Endurecedor UHS Peso 1.954.2925	Diluyente Peso 1.911.2705/ 2710/2720/2730 ou 1.921.6050
Litros	Litros (num rácio 2,5 / 1 / 0,7)		Gramas	Gramas
0,10	0,17		41	64
0,20	0,33	<b>TARA</b>	82	129
0,25	0,42		106	163
0,50	0,84	<b>BALANÇA</b>	212	326
1,00	1,68		414	644

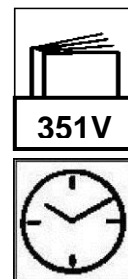




# Cores UHS Duralit Extra Série 150

(Endurecedor 1.954.2925)

## SECAGEM



SECAGEM AO AR	Manipulável	após 18-24 horas
SECAGEM EM ESTUFA	com endurecedor 2925/diluyente 27xx	35 minutos a 60 °C
	com endurecedor 2925/catalisador 6050	15 minutos a 60 °C
SECAGEM POR INFRAVERMELHOS		
	Onda média	5-7 minutos
	Onda curta	4-5 minutos

## REPINTURA

Repintável, 1 hora após a secagem em estufa e a lixagem.

## DADOS TÉCNICOS



Tamanho da embalagem	1 l e 3,5 l (branco)
Armazenamento	Armazenar num lugar fresco e seco afastado de fontes de calor
Cobertura teórica	10,5-13 m <sup>2</sup> /l de produto pronto a usar, 50 micrómetros de espessura

## Informação COV

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.d) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l de COV. O conteúdo COV deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l. Segundo o modo de uso escolhido, o COV real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

## SEGURANÇA E MANIPULAÇÃO



**Estes produtos são para uso exclusivamente profissional** e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas.  
A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista.

Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)

Para mais informações, contacte:  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona) España Tel: +34 93 565 03 25

A MaxMeyer e o logótipo MaxMeyer são marcas registadas da PPG Industries Europe Sarl.

Copyright © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos reservados.

Os direitos de autor dos números de produto originais acima indicados são reivindicados pela PPG Industries Ohio, Inc.