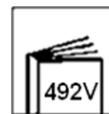




VERNIZ UHS 0310 1.360.0310

VERNIZ ACRÍLICO COM ALTO TEOR DE SÓLIDOS



O **VERNIZ UHS 0310** é um verniz 2K com alto teor de sólidos com um conteúdo de solventes muito reduzido, formulado especialmente para cumprir a Diretiva EU referente às emissões de solventes.
O **VERNIZ UHS 0310** é uma solução que pode ser empregue na reparação localizada, reparação de painéis completos, assim como na repintura integral, garantido os melhores resultados e a máxima durabilidade.
O **VERNIZ UHS 0310** tem um alto teor de sólidos, oferece uma secagem rápida, uma ótima dureza da película e um brilho excelente, com a flexibilidade de diversas opções de endurecedores para qualquer tipo

SUBSTRATOS

AQUAMAX CAMADA DE BASE

PREPARAÇÃO



Deixe AquaMax® Extra secar devidamente antes da aplicação do verniz.
Limpe a cor de base com um pano removedor de pó antes da aplicação do verniz.

| | RÁCIO DE MISTURA/POR VOLUME |
|--|-----------------------------|
| VERNIZ UHS 0310 ENDURECEDOR UHS | 3,5 1 |
| VISCOSIDADE - DIN4, 20 °C VIDA ÚTIL | 18-20" 1-2 horas a 20 °C |

Nota: tal como acontece com os produtos com um ultra-alto teor de sólidos (UHS), as temperaturas baixas das tintas prontas a usar podem causar dificuldades na aplicação e a absorção da projeção. Recomenda-se vivamente que os produtos prontas a usar se apliquem a temperaturas superiores a 15 °C.

ENDURECEDORES

| | | |
|------------------------------|----------------|--|
| ENDURECEDORES UHS 1.954.2850 | Infravermelhos | Recomendado para altas temperaturas (>30 °C) e secagem por infravermelhos e gás. |
| 1.954.2860 | Médio | Repintura parcial ou integral (20 °C-30 °C) |
| 1.954.2870 | Rápido | Reparação localização de painel completo 25 °C |

ADITIVOS

| | | |
|-----------------------------|---------------------|--|
| Antissilicone | AD2341 (1.975.2341) | Ver Ficha Técnica 411V |
| Aditivo Flexível | AD1208 (1.975.1208) | Ver Tabela na Página 3 desta Ficha Técnica |
| Aditivo de textura – Fino | 1.975.5500 | Ver Tabela na Página 3 desta Ficha Técnica |
| Aditivo de textura – Grosso | 1.975.5501 | Ver Tabela na Página 3 desta Ficha Técnica |



VERNIZ UHS 0310 1.360.0310

APLICAÇÃO

Configuração da pistola

Bico de pistola de gravidade (mm) 1,2-1,3

Pressão do ar na pistola

Número de demãos completas.

Espessura sugerida

Pistolas compatíveis

De acordo com as recomendações do fabricante

1 demão média + 1 demão completa ou 2 demãos

50-60 micrómetros



Importante:

Processo "a uma visita": Aplique uma demão média, contínua, seguida de uma demão completa.

A primeira demão deverá ser aplicada a todos os painéis de reparação antes de a segunda demão ser aplicada.

Para menos de 3 painéis, aguarde 2-3 minutos de repouso entre demãos.

Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de repouso.

Processo de duas demãos: Aplique 2 demãos completas com um tempo de repouso de 5 minutos entre demãos.

SECAGEM

SECAGEM EM ESTUFA

com endurecedor 2850

40 minutos a 60 °C

com endurecedor 2860

35 minutos a 60 °C

com endurecedor 2870

25 minutos a 60 °C

Deixar repousar antes de secar em estufa

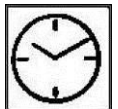
0-5 minutos

SECAGEM POR INFRAVERMELHOS onda média

15 minutos

onda curta

10 minutos



REPINTURA

Repintável, 1 hora após a secagem em estufa; e posteriormente lixável.



VERNIZ UHS 0310

1.360.0310

BOAS PRÁTICAS RELATIVAMENTE AOS PRODUTOS UHS



CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO DA TINTA



Mantenha sempre a tinta a utilizar em boas condições para garantir uma viscosidade adequada. A temperatura RFU deverá ser superior a 15 °C, no mínimo, e superior a 18 °C, de preferência. Isto aplica-se à tinta, aos endurecedores e aos diluentes.

MISTURA E PREPARAÇÃO PARA A UTILIZAÇÃO

Ative corretamente, e sempre que possível faça um controlo por peso. Quando misturar por volume, utilize um único contentor de mistura redondo e de lados paralelos juntamente com a vareta de mistura adequada. Se utilizar um recipiente de medição com percentagens marcadas, deverá assegurar-se de que as percentagens correspondem às quantidades corretas.

Assegure-se de misturar bem os endurecedores e os diluentes. Os produtos de alto teor de sólidos ou alta viscosidade podem demorar um bocado mais a misturar, pelo que se recomenda misturar o endurecedor em primeiro lugar, seguido do diluente, antes de voltar a misturar.

Utilize os produtos misturados o mais depressa possível.

Escolha o endurecedor adequado ao ciclo de secagem em estufa requerido.

Respeite os níveis recomendados de aditivos.

Não exceda os níveis recomendados de aditivos tais como flexibilizantes.

TÉCNICA DE APLICAÇÃO, PROCESSO E ESCOLHA DO EQUIPAMENTO



Utilize configurações de pistola adequadas e instale corretamente a pistola.

Realizar uma aplicação «a uma visita» sempre que possível, seguindo as recomendações da secção dedicada à aplicação.

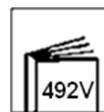
Assegure-se de que a cabina de pulverização funciona corretamente. Se for necessário, verifique a estufa para se assegurar de que a temperatura do metal foi alcançada, sobretudo em zonas de reparação inferiores.

As recomendações da MaxMeyer baseia-se em tempos à temperatura do metal, pelo que se deve dar o tempo indicado no tempo de secagem requerido pelo trabalho em questão.





INDICAÇÕES PARA A MISTURA POR PESO



Quando for necessário um volume específico de verniz, obtêm-se melhores resultados misturando por peso, de acordo com as indicações abaixo. Os pesos são acumulativos - POR FAVOR, não tarar a balança entre adições.

| Volume de tinta pronta a usar (Litros) | Peso | Peso |
|--|------------|--------------------------|
| | 1.310.0310 | 1.954.2850 / 2860 / 2870 |
| 0,10 L | 76 g | 100 g |
| 0,20 L | 152 g | 199 g |
| 0,235 L | 179 g | 234 g |
| 0,33 L | 251 g | 329 g |
| 0,50 L | 381 g | 499 g |
| 0,75 L | 571 g | 748 g |
| 1,0 L | 761 g | 997 g |
| 1,5 L | 1142 g | 1496 g |
| 2,0 L | 1522 g | 1994 g |
| 2,5 L | 1903 g | 2493 g |

RÁCIOS PARA ACABAMENTOS FLEXÍVEIS E TEXTURIZADOS

A adição de 1.975.5500 e 1.975.5501 pode ser utilizada para obter um acabamento texturizado. Em substratos flexíveis, deverá ser usado 1.975.1208.

Nota: a maioria dos plásticos utilizados em automóveis são considerados **rígidos**. Estes plásticos têm alguma flexibilidade quando são pintados desmontados, mas são rígidos uma vez montados. Os vernizes UHS só requerem a adição de Aditivo Plástico (Ver tabela **Flexível** abaixo) quando pintar plásticos muito flexíveis, normalmente presentes nos carros antigos, p. ex., tipo espuma.

A tabela abaixo indica um **peso de mistura de 1 l** para os diversos tipos de acabamentos, prontos para a pulverização. Os pesos em gramas são acumulativos.

NÃO TARAR a balança entre adições.

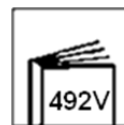
| Substrato | Aparência | Verniz | Texturizaçã o fina | Texturizaçã o grosso | Aditivo flexível | ENDURECEDOR UHS | Diluyente |
|-----------------|----------------|--------|-----------------------|-------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| | | 0310 | 5500 | 5501 | 1208 | | |
| Rígido | Brilho | 761 g | - | - | - | 997 g | - |
| | Textura fina | 331 g | 685 g | - | - | 789 g | 965 g |
| | Textura grossa | 452 g | - | 768 g | - | 910 g | 971 g |
| Flexível | Brilho | 565 g | - | - | 731 g | 909 g | 984 g |
| | Textura fina | 242 g | 554 g | - | 625 g | 815 g | 976 g |
| | Textura grossa | 339 g | - | 576 g | 676 g | 942 g | 988 g |



VERNIZ UHS 0310 1.360.0310

DADOS TÉCNICOS

| | |
|----------------------|---|
| Tamanho da embalagem | 5 l |
| Armazenamento | Armazenar num lugar fresco e seco afastado de fontes de calor |
| Cobertura teórica | 10 m ² /l de produto pronto a usar, 50 micrómetros de espessura. |



Informação VOC

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.d) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l de COV.

O conteúdo COV deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l.

Segundo o modo de uso escolhido, o COV real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

NOTA:

As combinações deste produto com 1.975.1208, 1.975.5500 ou 1.975.5501 irá produzir uma película de tinta com propriedades especiais, de acordo com o estabelecido pela Diretiva Europeia.

Nomeadamente, nestas combinações específicas: O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.e) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 840 g/l de COV.

SEGURANÇA E MANIPULAÇÃO

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas.

A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista.

Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em www.maxmeyer.com



Para mais informações, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona) España Tel: +34 93 565 03 25

A MaxMeyer e o logótipo MaxMeyer são marcas registadas da PPG Industries Europe Sarl..

© 2016 PPG Industries. Todos os direitos reservados