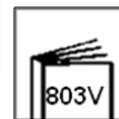




VERNIZ UHS HP 0950 1.360.0950

VERNIZ UHS HP



O **VERNIZ UHS HP 0950** é um verniz de acabamento 2K com um ultra-alto teor de sólidos com um conteúdo de solventes muito reduzido, formulado especialmente para cumprir a legislação mais estrita em matéria de emissões de solventes.

O **VERNIZ UHS HP 0950** foi especificamente criado para a reparação localizada de painéis completos em 2-3 fases de acabamento. Para os melhores resultados e a máxima durabilidade, recomenda-se um máximo de 3 painéis nos modos de secagem mais rápida.

O **VERNIZ UHS HP 0950** também pode ser usado em reparações de maiores dimensões com o Endurecedor 2860, com temperaturas de aplicação até 25 °C, com o fim de conferir uma aparência ótima com um período

SUBSTRATOS

AQUAMAX BICAMADA DE BASE

PREPARAÇÃO



Deixe AquaMax® Extra secar devidamente antes da aplicação do verniz.

Limpe com um pano removedor de pó antes da aplicação do verniz.



	VOLUME
VERNIZ UHS 0950	3
ENDURECEDOR UHS	1
DILUENTE	0,6
Nota: não se recomenda o Diluente Catalisador 6050 em combinação com o Endurecedor UHS 2860.	
VISCOSIDADE - DIN4, 20 °C	18-20"
VIDA ÚTIL	
com 2870 + 2710/2720	30-40 minutos a 20 °C
com 2870 + diluente catalisador 6050	20-30 minutos a 20 °C
com 2860 + 2710/2720/2730	40-50 minutos a 20 °C.

Tal como acontece com os produtos com um ultra-alto teor de sólidos, as temperaturas baixas das tintas prontas a usar podem causar dificuldades na aplicação e a absorção da projeção. Recomenda-se vivamente que os produtos prontos a usar se apliquem a temperaturas superiores a 15 °C.

Utilização do Endurecedor UHS Express 1.954.2880 Este endurecedor pode ser usado de acordo com as recomendações de mistura apresentadas anteriormente com o Diluente Catalisador 6050. No entanto, é indicado para ser utilizado apenas com temperaturas abaixo dos 25 °C e em pequenas áreas, tais como painéis verticais pequenos ou em componentes que não requeiram um acabamento de alto brilho. A vida útil é de 15 minutos, pelo que esta

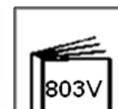
ENDURECEDORES – DILUENTES

ENDURECEDOR			Reparação localizada e
UHS	1.954.2870	Rápido	painéis completos.
	1.954.2860	Médio	Repintura parcial e integral abaixo de 25 °C
DILUENTE	1.911.2710	Normal	Durante 15/30 minutos a 60 °C
	1.911.2720	Lento	Durante 30 minutos a 60 °C, abaixo de 25 °C
	1.911.2730	Extra Lento	Durante 30 minutos a 60 °C, acima de 25 °C



VERNIZ UHS HP 0950 1.360.0950

ADITIVOS



Antissilicone	AD2341 (1.975.2341)	Para mais informações, consulte a Ficha Técnica N.º: 411V
Aditivo de textura - Fino	1.975.5500	Ver Tabela na Página 3 desta Ficha Técnica
Aditivo de textura - Grosso	1.975.5501	

APLICAÇÃO

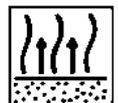


Configuração da pistola	<i>Pistolas compatíveis</i>
Bico de pistola de gravidade	1,2-1,4 mm
Pressão na pistola	De acordo com as recomendações do fabricante
Número de camadas	1 demão média + 1 demão completa ou 2 demãos completas
Espessura recomendada	45/60 micrómetros

Importante: Processo "a uma visita": Aplique uma demão média, contínua, seguida de uma demão completa. A primeira demão deverá ser aplicada a todos os painéis de reparação antes de a segunda demão ser aplicada. Para menos de 3 painéis, aguarde 2-3 minutos de repouso entre demãos. Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de repouso.

Processo de duas demãos: Aplique 2 demãos completas com um tempo de repouso de 5 minutos entre demãos.
NÃO aplique mais verniz do que o indicado.

SECAGEM



Secagem em estufa	com endurecedor 2870/diluyente 2710-20	15 minutos a 60 °C
	com endurecedor 2870/diluyente catalisador 6050	10 minutos a 60 °C
	com endurecedor 2860/diluyente 2710/20/30	30 minutos a 60 °C
Deixar repousar antes de secar em estufa		0-5 minutos
SECAGEM POR INFRAVERMELHOS		
onda média		15 minutos
onda curta		10 minutos
SECAGEM AO AR	com endurecedor 2870	12 horas a 20 °C

REPINTURA

Repintável após a lixagem



INDICAÇÕES PARA A MISTURA POR PESO



Quando for necessário um volume específico de verniz, obtêm-se melhores resultados misturando por peso, de acordo com as indicações abaixo. Os pesos são acumulativos - POR FAVOR, não tarar a balança entre adições

Volume alvo de verniz pronto a usar necessário (litros)	Verniz Peso 1.360.0950	Endurecedor Peso 1.954.2870/2860	Diluyente Peso 1.911.2710/2720/2730 ou 1.921.6050
0,10 L	64 g	87 g	98 g
0,20 l	128 g	174 g	195 g
0,25 L	160 g	218 g	244 g
0,33 L	211 g	287 g	323 g
0,50 L	319 g	435 g	489 g
0,75 L	479 g	653 g	733 g
1,0 L	638 g	870 g	977 g
1,5 L	958 g	1305 g	1466 g
2,0 L	1277 g	1740 g	1955 g
2,5 L	1596 g	2176 g	2443 g

Nota: não se recomenda o Diluyente Catalisador 6050 em combinação com o Endurecedor UHS

RÁCIOS PARA ACABAMENTOS TEXTURIZADOS

A adição de 1.975.5500 e 1.975.5501 pode ser utilizada para obter um acabamento texturizado.

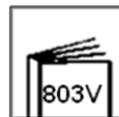
A tabela abaixo indica um **peso de mistura de 1 l** para os diversos tipos de acabamentos, prontos para a pulverização. Os pesos em gramas são acumulativos.

NÃO TARAR a balança entre adições.

Substrato	Aparência	Verniz de acabamento 0950	Textura fina 5500	Textura grossa 5501	ENDURECEDOR UHS 2870/2860	Diluyente 2710/2720 /2730
Rígido	Textura fina	287 g	642 g	-	746 g	946 g
	Textura grossa	392 g	-	709 g	851 g	960 g



BOAS PRÁTICAS RELATIVAMENTE AOS PRODUTOS UHS



CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO DA TINTA

Mantenha sempre a tinta a utilizar em boas condições para garantir uma viscosidade adequada. A temperatura RFU deverá ser superior a 15 °C, no mínimo, e superior a 18 °C, de preferência. Isto aplica-se à tinta, aos endurecedores e aos diluentes.



MISTURA E PREPARAÇÃO PARA A UTILIZAÇÃO

Ative corretamente, e sempre que possível faça um controlo por peso.

Quando misturar por volume, utilize um único contentor de mistura redondo e de lados paralelos juntamente com a vareta de mistura adequada. Se utilizar um recipiente de medição com percentagens marcadas, deverá assegurar-se de que as percentagens correspondem às quantidades corretas.

Assegure-se de misturar bem os endurecedores e os diluentes.

Os produtos de alto teor de sólidos ou alta viscosidade podem demorar um bocado mais a misturar, pelo que se recomenda misturar o endurecedor em primeiro lugar, seguido do diluente, antes de voltar a misturar.

Utilize os produtos misturados o mais depressa possível.

Escolha o endurecedor adequado ao ciclo de secagem em estufa requerido.

Respeite os níveis recomendados de aditivos.

Não exceda os níveis recomendados de aditivos tais como flexibilizantes.

TÉCNICA DE APLICAÇÃO, PROCESSO E ESCOLHA DO EQUIPAMENTO

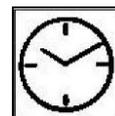
Utilize configurações de pistola adequadas e instale corretamente a pistola.

Realizar uma aplicação «a uma visita» sempre que possível, seguindo as recomendações da secção dedicada à aplicação.

Assegure-se de que a cabina de pulverização funciona corretamente.

Se for necessário, verifique a estufa para se assegurar de que a temperatura do metal foi alcançada, sobretudo em zonas de reparação inferiores.

As recomendações da MaxMeyer baseia-se em tempos à temperatura do metal, pelo que se deve dar o tempo indicado no tempo de secagem requerido pelo trabalho em questão.

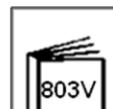




VERNIZ UHS HP 0950 1.360.0950

DADOS TÉCNICOS

Tamanho da embalagem	5 l
Armazenamento	Armazenar num lugar fresco e seco afastado de fontes de calor
Cobertura teórica	10,2 m ² /l de produto pronto a usar, 50 micrómetros de espessura



Informação VOC

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.d) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l de COV.

O conteúdo COV deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l.

Segundo o modo de uso escolhido, o COV real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

NOTA:

As combinações deste produto com 1.975.1208, 1.975.5500 ou 1.975.5501 irá produzir uma película de tinta com propriedades especiais, de acordo com o estabelecido pela Diretiva Europeia.

Nomeadamente, nestas combinações específicas: O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.e) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 840 g/l de COV.

SEGURANÇA E MANIPULAÇÃO

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas.

A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista.

Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em www.maxmeyer.com



Para mais informações, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona) España Tel: +34 93 565 03 25

AquaMax®, MaxMeyer® e o logótipo MaxMeyer são marcas registadas da PPG industries Ohio, Inc. Copyright © 2016 PPG Industries Eruope Sarl. Todos os direitos reservados.

Os direitos de autor dos números de produto originais acima indicados são reivindicados pela PPG Industries Ohio, Inc.