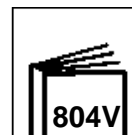




VERNIZES TEXTURADOS / MATE 1.360.0750 / 1.975.5500

VERNIZ ACRÍLICO 2K TEXTURADO MATE



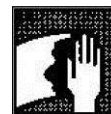
O sistema de **VERNIZES TEXTURADOS MATE** consiste em dois versáteis vernizes 2K de uretano acrílico e bases Texturadas desenvolvidas para reproduzir uma gama de níveis de baixo brilho e texturas para reparações especializadas de veículos, ou acabamentos originais de veículos com verniz texturado de baixo brilho sobre um sistema de base bicamada de cor única ou múltipla. Para permitir as variações normais de brilho – devido à cor, modelo, tipo de reparação no veículo, etc., a mistura real de Verniz e bases Texturadas pode variar a fim de corresponder ao veículo a reparar.

Os produtos 0710 / 5500 ou as suas misturas podem ser utilizados sobre plásticos rígidos sem a necessidade de utilizar aditivos especiais.

SUBSTRATOS

MaxMeyer AquaMax e bases bicamada **AquaMax Extra**.

PREPARAÇÃO



Quando se procede à preparação do veículo, devem ser tomadas precauções para minimizar o contacto directo da fita de mascara sobre o acabamento Mate original. Sempre que for necessário utilizar a fita de mascarar directamente sobre o acabamento original, a fita deverá ser removida antes do processo de estufagem a fim de evitar uma marca permanente sobre o original.

Os produtos 1.360.0750 / 1.975.5500 ou as suas misturas devem ser aplicados sobre um verniz limpo e livre de poeiras.

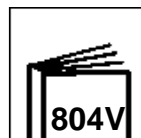
Deixar que a base bicamada evapore totalmente antes de aplicar o Verniz.

Limpar cuidadosamente com um tack rag antes de aplicar o Verniz.

Devem ser tomadas precauções a fim de evitar a inclusão de sujidade em qualquer fase da reparação. A rectificação de defeitos devido a sujidade ou poeiras não é possível em acabamentos de Baixo Brilho ou Mate após a aplicação da última demão de verniz.



VERNIZES TEXTURADOS / MATE 1.360.0750 / 1.975.5500



NÍVEIS DE BRILHO

PROPORÇÕES DE MISTURA 1.360.0750 / 1.975.5500

Para permitir as variações normais no nível de brilho, dependendo da cor, do modelo e do tipo de reparação, é possível misturar o 0710 e o 0750 entre si, em qualquer proporção, a fim de corresponder ao nível exigido de brilho numa reparação específica. A % de rácios indicados em baixo são o melhor ponto de partida para as 5 diferentes gamas de níveis de brilho.

	Percentagem de Mistura em Peso (%)				
0750	3	3.5	4	4.5	5
5500	3	30	2	1.5	1

Se for necessário obter uma textura mais grossa, é possível misturar o 1.975.5501 com o 1.975.5501

Se for necessário obter um brilho menor é possível misturar o 1.360.0710 com o 1.975.0750

Nota: DEVEM ser realizados testes em painéis com o específico endurecedor/diluyente/na proporção específica/em combinação com a pistola de pintura a fim de verificar a cor e o nível de brilho sobre o veículo a ser reparado. Recomenda-se a utilização do Diluyente 2710 somente em pequenas áreas ou componentes (Espelho retrovisor, etc.)

ENDURECEDORES - DILUENTES

ENDURECEDORES	2925	Lento	Todo o tipo de reparações
DILUENTE	2710	Normal	Reparação de pequenas áreas.
	2720	Lento	Reparação de painéis abaixo dos 25°C.
	2730	Extra Lento	Pinturas gerais e reparação de painéis a 25°C
ENDURECEDOR / DILUENTE / SELECÇÃO DA PROPORÇÃO DE MISTURA			
Áreas mais pequenas / Painéis Verticais / Maior Brilho		Áreas maiores / Painéis horizontais / Menor Brilho	
Abaixo de 25°C		Acima de 25°C	
Tamanho menor do bico da pistola		Tamanho maior do bico da pistola	

← Endurecedor/Diluyente mais rápido

→ Endurecedor/Diluyente mais lento

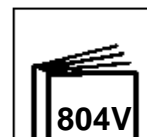
VISCOSIDADE- DIN4, 20° C	15"
VIDA ÚTIL	2 horas



VERNIZES TEXTURADOS / MATE 1.360.0710 / 1.975.5500

GUIA PARA MISTURA POR PESO

Quando é necessário um volume específico de verniz, este pode ser obtido de forma mais simples através da mistura por peso, utilizando a tabela que se segue. Os pesos são cumulativos – por favor, **NÃO** tarar a balança entre adições.



Volume de tinta RFU pretendido (Litros) @ 3/3/1/4	Peso Verniz 1.360.0750	Peso 1.975.5500	Peso Endurecedor 1.954.2925	Peso Diluente 1.911.2710/20/30
NÃO TARAR A BALANÇA ENTRE ADIÇÕES				
0.1	29g	57g	67g	95g
0.25	74g	143g	168g	238g
0.33	97g	189g	222g	314g
0.5	147g	286g	336g	476g
0.75	221g	429g	504g	714g
1.0	294g	571g	672g	952g

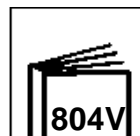
Volume de tinta RFU pretendido (Litros) @ 3.5/2.5/1/4	Peso Verniz 1.360.0750	Peso 1.975.5500	Peso Endurecedor 1.954.2925	Peso Diluente 1.911.2710/20/30
NÃO TARAR A BALANÇA ENTRE ADIÇÕES				
0.1	33g	55g	64g	95g
0.25	82g	137g	161g	238g
0.33	108g	181g	213g	314g
0.5	164g	274g	322g	475g
0.75	246g	411g	483g	713g
1.0	328g	548g	645g	950g

Volume de tinta RFU pretendido (Litros) @ 4/2/1/4	Peso Verniz 1.360.0750	Peso 1.975.5500	Peso Endurecedor 1.954.2925	Peso Diluente 1.911.2710/20/30
NÃO TARAR A BALANÇA ENTRE ADIÇÕES				
0.1	37g	55g	65g	95g
0.25	94g	138g	162g	238g
0.33	124g	182g	214g	314g
0.5	187g	275g	324g	476g
0.75	281g	413g	485g	715g
1.0	375g	551g	647g	953g



VERNIZES TEXTURADOS / MATE 1.360.0710 / 1.975.5500

GUIA PARA MISTURA POR PESO



Volume de tinta RFU pretendido (Litros) @ 4.5/1.5/1/4	Peso Verniz 1.360.0750	Peso 1.975.5500	Peso Endurecedor 1.954.2925	Peso Diluente 1.911.2710/20/30
NÃO TARAR A BALANÇA ENTRE ADIÇÕES				
0.1	42g	55g	65g	96g
0.25	105g	138g	163g	239g
0.33	139g	183g	215g	315g
0.5	211g	277g	325g	478g
0.75	316g	415g	488g	717g
1.0	421g	554g	650g	955g

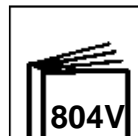
Volume de tinta RFU pretendido (Litros) @ 5/1/1/4	Peso Verniz 1.360.0750	Peso 1.975.5500	Peso Endurecedor 1.954.2925	Peso Diluente 1.911.2710/20/30
NÃO TARAR A BALANÇA ENTRE ADIÇÕES				
0.1	47g	56g	65g	96g
0.25	117g	139g	163g	240g
0.33	155g	184g	215g	316g
0.5	234g	278g	326g	479g
0.75	351g	417g	490g	719g
1.0	468g	556g	653g	958g



VERNIZES TEXTURADOS / MATE 1.360.0710 / 1.975.5500

APLICAÇÃO

Configuração da Pistola	Convencional	HTE (High transfer efficiency)
Bico de Pistola alimentada a gravidade (mm)	1.3 - 1.4	1.2 - 1.4
Pressão (bar)	3 - 3.5 (De acordo com as recomendações dos fabricantes).	normalmente 2
Aplicação	1 demão completa, deixar evaporar até ficar Fosco + 1 demão completa seguida de uma demão leve (½ demão) Antes de estufar, deixar evaporar até ficar Fosco.	
Número de demãos	2 (ver aplicação acima descrita)	
Espessura recomendada	45 - 55 µ	

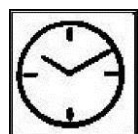


TEMPOS DE EVAPORAÇÃO E SECAGEM

Tempo de evaporação entre demãos	15 - 30 minutos ou até ficar totalmente fosco sobre toda a área de reparação.*
Tempo de evaporação antes de secagem por IV	15 - 30 minutos ou até ficar totalmente fosco sobre toda a área de reparação.*

***Nota:** É importante permitir que a Mistura de Verniz evapore totalmente entre demãos e antes da cura a fim de se obter uma melhor aparência e o nível de brilho em toda a área. Os tempos de evaporação reais vão depender da combinação necessária de endurecedor/diluyente para atingir o efeito de brilho correcto, o que pode variar entre 15 – 45 minutos.

SECAGEM EM ESTUFA	30-40mins, 60°C
SECAGEM POR IV	
Tempo de evaporação antes da secagem por IV	5-7 minutos
Ondas médias	20 minutos
Ondas curtas (Dependendo da cor e equipamento)	15 minutos
Seco para manusear:	Após arrefecimento



REPINTURA

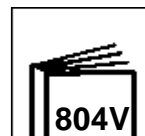
Os **VERNIZES SEMI-BRILHO E MATE** podem ser repintados após o tempo de "Seco para manusear".



VERNIZES TEXTURADOS / MATE 1.360.0710 / 1.975.5500

RECTIFICAÇÕES

Não é possível remover pequenas inclusões de sujidade depositadas no acabamento final. Se as inclusões de sujidade forem tais que precisem de remoção, será então necessário proceder à lixagem e repintura com Base bicamada e Verniz. A remoção de sujidade do acabamento Texturado Mate não é possível.



NOTAS DO PROCESSO GERAL

CUIDADOS GERAIS E MANUTENÇÃO DE ACABAMENTOS TEXTURADOS MATE

As orientações que se seguem sobre Manutenção e Limpeza de acabamentos texturados mate em veículos destinam-se aos proprietários dos veículos, mas são aplicáveis quer para os fabricantes de automóveis quer para as oficinas de reparação.

Devem ser tomadas precauções especiais no que se refere aos Acabamentos Texturados Mate, a fim de manter o mesmo efeito original Texturado Mate. Guia para o proprietário do veículo para manter o mesmo efeito texturado mate ao longo do tempo

Os acabamentos Texturados/Mate podem ser facilmente danificados através da utilização normal do dia-adia (porta, capô, bagageira, desgaste causado pelo calçado ao entrar e sair do veículo, etc.). Estas operações devem ser realizadas com cuidado pois podem provocar marcas ou alterações no efeito Texturado/Mate.

Devem ser tomadas precauções para evitar o derramamento de combustível sobre os acabamentos Texturados/Mate. O combustível derramado deve ser removido o antes possível usando o guia de limpeza em baixo, a fim de evitar danos permanentes ou alterações do efeito Texturado/Mate.

1. De modo a manter o efeito Texturado/Mate da superfície, **deve** ser evitado o uso de desengordurantes de tinta, abrasivos ou polimentos e cera. O veículo **não deve** ser polido.
2. O polimento conduzirá a um efeito de brilho maior e desigual.
3. A Limpeza/Polimento com materiais inadequados pode alterar o efeito Texturado/Mate (geralmente aumentando o brilho e reduzindo a textura).
4. Devem ser evitadas as máquinas automáticas de lavagem de carros. O método preferencial de lavagem é o manual, com uma esponja macia, sabão neutro e muita água. Lavagens demasiado frequentes durante um determinado período de tempo podem resultar no aumento e na inconsistência de brilho e dos níveis de textura sobre o painel. A lavagem sob exposição solar directa deve ser evitada.
5. Insectos e resíduos de aves devem ser removidos prontamente. Os resíduos devem ser amolecidos com água e/ou removê-los com cuidado utilizando um equipamento de limpeza de alta pressão. Em caso de resíduos já secos, deve ser utilizado um spray de remoção de insectos antes da lavagem.
6. Sempre que seja utilizado qualquer produto de limpeza com esponjas macias ou panos, é essencial não pressionar ou esfregar a superfície Texturada/Mate.
7. Deve ser utilizada uma técnica suave de limpeza/secagem. A aplicação de força ou pressão irá alterar o efeito Mate e conduzirá a um aspecto irregular.

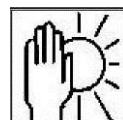
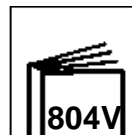




VERNIZES TEXTURADOS / MATE 1.360.0710 / 1.975.5500

DADOS TÉCNICOS

Armazenamento	Armazenar em local fresco e seco, afastado do calor
Cobertura teórica	6,2 sqm/l de produto pronto a usar, 50 micron de espessura



INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.e) na forma pronto a usar é no máximo de 840g/l de COV.
O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 840g/l.
Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

SEGURANÇA E MANUSEAMENTO

Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados.

As informações constantes neste folheto baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos atuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objetivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte a Ficha de Dados de Segurança, também disponível em:

www.maxmeyer.com



Para mais informações, por favor, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel : +34 93 565 03 25

A MaxMeyer e o logotipo da MaxMeyer são marcas registadas da PPG industries Ohio, Inc..
Copyright © 2013 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos estão reservados. .
Os números dos produtos originais acima descritos estão protegidos por direitos de autor pertencentes à PPG Industries Ohio, Inc..