



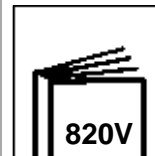
Verniz UHS Extra

1.360.0390

Verniz UHS Extra

O Verniz UHS Extra e os seus respectivos endurecedores e diluentes foram desenvolvidos pela marca MAXMEYER® através da utilização da mais recente tecnologia, com o objectivo de fornecer um produto fácil de utilizar, extremamente rápido, que pode ser usado em reparações de qualquer dimensão, proporcionando um acabamento final excelente. Estes factores oferecem ao pintor uma escolha de verniz clara e simples.

Este verniz branco aquoso foi desenvolvido para a sua utilização sobre o Aquamax Extra e o Maxicar. É combinado com um endurecedor específico para obter o melhor desempenho e com uma gama abrangente de diluentes aplicável a todas as temperaturas.



SUBSTRATOS

AQUAMAX EXTRA.

PREPARAÇÃO

Deixar secar totalmente a base bicamada AquaMax antes de aplicar o verniz.
Limpar com um tackrag antes de aplicar o verniz..



		VOLUME
Verniz UHS Extra 1.360.0390		2
ENDURECEDOR UHS 1.954.2935		2
DILUENTE CATALISADOR 1.921.6070/71		0.5
VISCOSIDADE- DIN4, 20° C		16-18"
TEMPO DE VIDA DA MISTURA	com 6070	1 Hora a 20° C.
	com 6071	2 Hora a 20° C.

GAMA DE DILUENTES

DILUENTE	1.921.6070	Diluyente	Para aplicação a 20°C-30°C
	1.921.6071	Diluyente HT	Para aplicação a 30°C-35°C

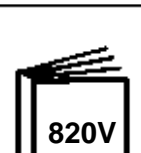


Verniz UHS Extra

1.360.0390

ADITIVOS

Anti-silicone	AD2341 (1.975.2341)	Para mais informações, consultar a TDS N°820V.
Aditivo Texturado – Fino/Grosso	1.975.5500/5501	Ver Tabela na Página 3 deste folheto.
Aditivo Flexível	1.975.1208	Ver Tabela na Página 3 deste folheto.



APLICAÇÃO

Configuração da pistola	<i>Pistolas em Conformidade</i>
Bico de pistola com alimentação por gravidade	1.2 mm
Pressão na pistola (bar)	De acordo com as recomendações dos fabricantes
Número de demãos	2 demãos: 1 demão média <u>fechada</u> + 1 demão completa
Espessura recomendada	50/60 microns



Importante:

Processo de aplicação em 2 demãos: **Aplicar as duas demãos com um intervalo de evaporação de 5 minutos entre demãos e de 5 minutos antes de estufar/ secar através de IV.**
NÃO aplicar mais verniz do que o indicado.
É possível obter, de forma simples, a espessura recomendada acima referida.

SECAGEM

Secagem em forno	Com Diluente 6070	5 minutos a 60°C 20 minutos a 40°C 90 minutos a 20°C
	Com Diluente HT 6071	10 minutos a 60°C 30 minutos a 40°C 120 minutos a 20°C
Tempos de evaporação antes de estufar e Secar por IV	Com Dilu. Cat. 6071	5 minutos
Secagem por Infravermelhos		6 min. (Dependendo da cor)



REPINTURA

É possível repintar, após lixagem.



Verniz UHS Extra

1.360.0390

GUIA PARA MISTURA POR PESO

Quando é necessário um volume específico de verniz, este pode ser obtido de forma mais simples através da mistura por peso, utilizando a tabela que se segue. Os pesos são cumulativos – POR FAVOR, NÃO tarar a balança entre adições.



Objectivo de Volume de Verniz RFU Pretendido (Litros)	Verniz por Peso 1.360.0390	Endurecedor por Peso 1.954.2735	Diluyente por Peso 1.921.6070/71
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

ÍNDICES PARA ACABAMENTOS TEXTURADOS

A adição de 1.975.5500/5501 pode ser utilizada para dar um acabamento texturado e de 1.975.1208 para um acabamento flexível.

A tabela abaixo mostra uma MISTURA DE PESOS para diferentes tipos de acabamento, na forma pronto a usar. Os pesos em gramas são cumulativos.

POR FAVOR, NÃO TARAR a balança entre adições.

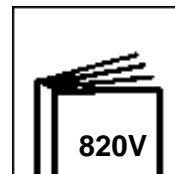
Substrato	Aparência	0390	5500	5501	1208	2735	6070/71
RÍGIDO	Brilho	456,9g	-	-	-	912,0	1013,3
	Texturado Mate	243,8g	531,3g	-	-	814,7	987,7
	Acabamento "Pele Laranja"	314,7g	-	557,0g	-	870,5	991,5
FLEXÍVEL	Brilho	390,4g	-	-	519,4g	973,0g	1019,2g
	Texturado Mate	209,8g	506,7g	-	-	785,4g	983,9g
	Acabamento "Pele Laranja"	288,2g	-	510,2g	-	893,0g	995,3g



UHS Extra Clearcoat

1.360.0390

MELHORES PRÁTICAS COM PRODUTOS UHS



CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO DA TINTA



Mantenha a tinta pronto a usar nas melhores condições, para garantir uma viscosidade correcta. Manter a temperatura do RFU acima de um mínimo de 15°C, de preferência acima dos 18°C. Isto inclui a tinta, os endurecedores e os diluentes. .

MISTURAR E PREPARAR O PRODUTO PARA A FORMA PRONTO A USAR

Activar o produto de forma precisa e, sempre que possível, por peso.

Quando for necessário misturar por volume, apenas utilize um recipiente de mistura circular em conjunto com a régua de mistura apropriada. Se utilizar um recipiente de medição em percentagens, verifique que as percentagens fornecem as quantidades correctas.

Verifique que o Endurecedor e o Diluente estão bem misturados.

A mistura de produtos com alto teor em sólidos ou de elevada viscosidade pode demorar um pouco mais, pelo que é uma boa prática misturar primeiro o Endurecedor, depois adicionar o Diluente, e misturar novamente.

Aplique o produto misturado o antes possível.

Escolha o Endurecedor certo para o ciclo de cura requerido.

Mantenha os níveis de aditivos recomendados.

Não exceda os níveis recomendados de aditivos, como por ex., dos Flexibilizantes.

TÉCNICA DE APLICAÇÃO, PROCESSO E ESCOLHA DE EQUIPAMENTO



Utilize o equipamento de aplicação correcto, e a correcta configuração da pistola de pintura.

Sempre que possível, utilize a aplicação de processo único - "Single Visit", seguindo as recomendações fornecidas na secção de aplicação.

Verifique que a cabina de pintura opera de forma eficaz.

Se necessário, verifique a estufa para garantir que é alcançada a temperatura de metal, principalmente em áreas a reparar de difícil acesso.

As recomendações da marca MAXMEYER® baseiam-se no momento em que é atingida a temperatura do metal, pelo que estas devem estar restringidas aos ciclos de cura definidos para o trabalho de reparação.



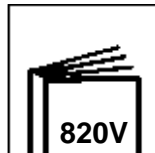


Verniz UHS Extra

1.360.0390

DADOS TÉCNICOS

Tamanho da embalagem	5 L
Armazenamento	Armazenar em local fresco e seco, afastado do calor
Cobertura teórica	10,2 m ² /l de produto pronto a usar, 50 microns de espessura



INFORMACION SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

NOTA:

As combinações deste produto com 1.975.1208, 1.975.5500 ou 1.975.5501 produzem uma película de tinta com propriedades especiais, conforme definido pelo código da Directiva da UE.

Nessas combinações específicas: O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.e), na forma pronto a usar é no máximo de 840g/litro de COV.

SEGURANÇA E MANUSEAMENTO

Estes produtos são apenas para uso profissional e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados.

As informações constantes neste folheto baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos atuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objetivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte a Ficha de Dados de Segurança, também disponível em: www.maxmeyer.com

Para mais informações, por favor, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services S.L

C/ Rosellón 3

08191 Rubí (Barcelona)

Tel: 935 61 10 00

Fax: 935 75 28 28



MaxMeyer and Dog Logo and AquaMax are registered trademarks of PPG Industries Europe, Sarl.
© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.