



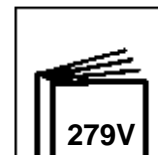
# HP MULTIGREY RÁPIDO

1-856-6101 Aparelho de Enchimento - Branco M1

1-856-6104 Aparelho de Enchimento - Cinza M4

1-856-6106 Aparelho de Enchimento - Cinza Escuro M6

## APARELHO 2K DE ELEVADA PRODUTIVIDADE CINZA CLARO (6101) - CINZA (6104) – CINZA ESCURO (6106)



O **HP Multigrey Rápido** e o seu diluente catalisado foram desenvolvidos pela marca MAXMEYER® utilizando a mais recente tecnologia a fim de proporcionar um produto muito rápido que é fácil de aplicar e lixar.

O **HP Multigrey Rápido** fornece tempos de processo muito rápidos; com uma aplicação de operação única, praticamente sem tempos de evaporação e uma secagem ao ar de menos de 1 hora.

Versátil e simples de aplicar e lixar, oferece uma excelente firmeza de película, uniformidade de superfície e retenção de brilho sobre uma ampla variedade de substratos tais como pinturas OEM, aço a descoberto, betumes poliéster e primários promotores de aderência.

Através da combinação do 6101, 6104 e 6106 (consultar secção MultiGrey), pode ser obtida a gama de primários MultiGrey, o que permite que o consumo de acabamento e o processo de reparação em geral pode ser otimizado.

### SUBSTRATOS

Metal a descoberto, lixado e desengordurado (apenas pequenas áreas).

Betumes poliéster, plástico reforçado a fibra de vidro e gel-coat, lixado com os grãos P280-320.

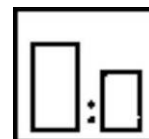
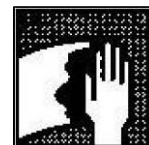
Pinturas antigas em bom estado, lixadas.

#### Importante:

Na repintura de pinturas antigas sensíveis a solventes, garanta que a superfície não apresenta fendas e aplicar sempre sobre a totalidade do painel. O **HP Multigrey Extra** não é indicado para o isolamento de tintas termoplásticas ou àquelas propensas a descamar. Este produto limita-se a uniformizar superfícies com diferentes proporções de absorção.

### PREPARAÇÃO

Limpar a superfície com água (preferivelmente morna) e detergente. Lixar a pintura antiga com os grãos P280-320. Desengordurar com o Desengordurante removedor de silicone 3600 ou o AQUAMAX® Agente de Limpeza Preparatório. No sentido de garantir o máximo de resistência contra a corrosão sobre metal a descoberto pode aplicar primeiro 1-2 demãos de HP Aerosol Primer.



| APARELHO DE ENCHIMENTO  |                   |
|---|-------------------|
| VOLUME  |                   |
| HP MULTIGREY EXTRA  | 7                 |
| ENDURECEDOR 2925  | 1                 |
| DILUENTE  | 2                 |
| Nota: Para activação e diluição precisa, é recomendada a mistura por peso (Consultar página 3). |                   |
| VISCOSIDADE DIN4, 20°C  | 27 - 32"          |
| TEMPO DE VIDA ÚTIL  | 45 minutos @ 20°C |



# HP MULTIGREY RÁPIDO

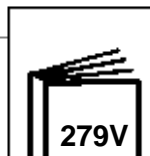
1.856.6101 Aparelho de Enchimento - Branco M1

1.856.6104 Aparelho de Enchimento - Cinza M4

1.856.6106 Aparelho de Enchimento - Cinza Escuro M6

## ENDURECEDORES - DILUENTES

|             |                               |   |   |
|-------------|-------------------------------|---|---|
| ENDURECEDOR | 1.954.2925                    | Endurecedor UHS   | Reparações parciais abaixo dos 25°C e retoques acima dos 25°C.  |
| DILUENTES   | 1.921.6055/6051<br>1.921.2720 | <b>Diluyente catalisado para HP Multigrey Rápido</b><br>Diluyente Lento | Retoques abaixo dos 25°C. Todas as reparações – Secagem ao ar <b>Para altas temperaturas ou secagem por estufa/IV</b> |



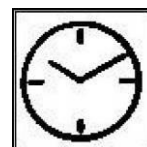
## APLICAÇÃO

| CICLO                    | APARELHO PRIMÁRIO                  |                         |
|--------------------------|------------------------------------|-------------------------|
| Equipamento              | <i>Em Conformidade</i>             | HVLP                    |
| Bico Fluido (mm)         | 1.4-1.6                            | 1.4 - 1.6               |
| Pressão da pistola (bar) | 2                                  | 0.5 - 0.7 no Espalhador |
| Número de demãos         | 1 Demão média + 2 demãos completas |                         |
| Espessura recomendada    | 75 - 120 micras                    |                         |



## SECAGEM

|   |  |
|---|--|
| <b>SECAGEM AO AR</b>  |  |
| Intervalo entre a 1ª e a 2ª demão   | 1 min                                      |
| Lixável (a 100 micras a 20°C)   | 1 hora                                     |
| <b>ESTUFA OU IV</b>   |  |
| Tempo de evaporação antes da secagem  | Até ficar fosco                            |
| Estufa  | 20-25 minutos @ 60° C temperatura do metal |
| Infravermelhos  | Onda Alta 12 minutos                       |
| O tempo real pode variar dependendo do equipamento, consulte as recomendações do fabricante |  |
| <b>Para o modo de secagem por infravermelhos Utilize o 1.921.2720</b>                       |  |



### Importante:

Verifique que o **HP Multigrey Extra** se encontra totalmente duro antes de lixar a fim de evitar possíveis absorções e retracções.



# HP MULTIGREY RÁPIDO

1-856-6101 Aparelho de Enchimento - Branco M1

1-856-6104 Aparelho de Enchimento - Cinza M4

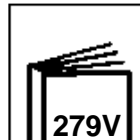
1-856-6106 Aparelho de Enchimento - Cinza Escuro M6

## TABELA DE MISTURAS POR PESO

### DADOS DE MISTURA POR PESO 7 : 1 : 2

Os pesos estão em gramas e são cumulativos. Não tarar a balança entre adições

|            |                   |                   |                             |
|------------|-------------------|-------------------|-----------------------------|
| Volume RFU | <b>1.856.6101</b> | <b>1.954.2925</b> | <b>1.921.6055/6051/2720</b> |
| 1 L.       | 1019              | 1125              | 1297                        |
| Volume RFU | <b>1.856.6104</b> | <b>1.954.2925</b> | <b>1.921.6055/6051/2720</b> |
| 1 L.       | 921               | 1027              | 1198                        |
| Volume RFU | <b>1.856.6106</b> | <b>1.954.2925</b> | <b>1.921.6055/6051/2720</b> |
| 1 L.       | 929               | 1035              | 1207                        |



## MISTURAS MULTIGREY

| % MISTURA POR PESO       | M1         | M3        | M4         | M5        | M6         |
|--------------------------|------------|-----------|------------|-----------|------------|
| <b>6101 Cinza Claro</b>  | <b>100</b> | <b>58</b> | --         | --        | --         |
| <b>6104 Cinza</b>        | --         | <b>42</b> | <b>100</b> | <b>58</b> | --         |
| <b>6106 Cinza Escuro</b> | --         | --        | --         | <b>42</b> | <b>100</b> |

Os tons MultiGrey são seleccionados de acordo com a cor do acabamento. O tom MultiGrey recomendado para qualquer cor pode ser referenciado nos sistemas de informação de cor da MaxMeyer.

Após seleccionar o tom MultiGrey correcto para o acabamento de cor, os tons do aparelho devem ser elaborados tendo como referência a tabela anterior. O MultiGrey M1, M4 e M6 encontram-se disponíveis directamente da embalagem.

O MultiGrey 3 pode ser obtido utilizando a mistura de 6101/5104, como indicado na tabela.

O MultiGrey 5 pode ser obtido utilizando a mistura de 6104/5106, como indicado na tabela.

**Misturar com o endurecedor e diluente conforme indicado nesta TDS antes da aplicação.**

## REPINTURA

Totalmente repintável após secagem e lixagem.

## LIXAGEM

SECO Mono camada Brilho Directo - P360 ou mais fino Base bicamada - P400 ou mais fino

ÁGUA Mono camada Brilho Directo - P600 ou mais fino Base bicamada - P800 ou mais fino



# HP MULTIGREY RÁPIDO

1-856-6101 Aparelho de Enchimento - Branco M1

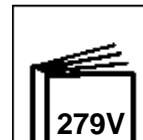
1-856-6104 Aparelho de Enchimento - Cinza M4

1-856-6106 Aparelho de Enchimento - Cinza Escuro M6

## ACABAMENTOS

O aparelho primário pode ser revestido directamente com UHS DURALIT EXTRA e AQUAMAX BASE BICAMADA

Se os aparelhos não forem revestidos num espaço compreendido de 2 dias ou mais após a lixagem, devem ser lixados novamente antes da aplicação de novo fundo ou acabamento.



## INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) na forma pronto a usar é no máximo de 540g/litro de COV.

O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 540g/litro.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da EU.

## DADOS TÉCNICOS

|                    |  |
|--------------------|--|
| Tipo de Embalagem  | 1 Ltr. 1.856.6101 - 3 Ltr 1.856.6104 - 1 Ltr 1.856.6106                          |
| Armazenamento      | Em local fresco e longe de fontes de calor                                       |
| Rendimento teórico | 4.1 m <sup>2</sup> /l de mistura pronta a usar, para uma espessura de 100 micras |



## HIGIENE E SEGURANÇA

**Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional**, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos actuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido. Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível através de: [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



Para más informacón, consultar con:  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia -Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espana

MaxMeyer, o logotipo da MaxMeyer e AquaMax são marcas registadas da PPG industries Ohio, Inc..

Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos reservados.

O Copyright dos números dos produtos originais acima descritos estão protegidos por direitos de autor pertencentes à PPG Industries Ohio, Inc..