

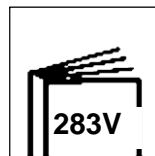
1-856-6111 1-856-6114 1-856-6116

APARELHO DE SECAGEM MULTI-DRY



APARELHO DE SECAGEM MULTI-DRY

O aparelho de secagem Multi-Dry é um aparelho 2K de secagem rápida, concebido para ser utilizado sob AquaMax Extra. A principal característica deste novo aparelho é a secagem rápida ao ar e as excelentes propriedades de lixagem. Fácil de aplicar numa única passagem. Aplicação em uma camada leve seguida de duas a quatro camadas completas sem tempo de evaporação. É de secagem rápida e fácil de lixar.



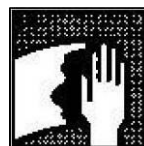
SUBSTRATOS

O aço nu deve ser ligeiramente raspado, desengordurado e não deve apresentar qualquer ferrugem antes da aplicação.

- O aparelho de secagem múltipla pode ser aplicado diretamente em pequenas áreas de aço nu.
- Para áreas maiores de aço nu, utilize toalhetes de aderência SPP3006.
- Processo de aplicação de toalhetes de aderência SPP3006: Aplique o toalhete sobre o metal nu e deixe-o secar até formar um tapete antes da aplicação do primário de secagem ao ar.
- Para obter uma aderência otimizada e proteção contra corrosão, utilize primários Wash-Etch ou epoxidicos (o primário 7050 oferece a mesma adesão e proteção contra corrosão que os lenços SPP3006)
- Superfícies tratadas com cataforese devem ser lixadas com lixa P320-P400.
- A pintura original ou os primários devem ser lixados com papel de grau P320-P400 (seco).
- O plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) ou a fibra de vidro devem ser lixados com lixa de papel (seca) de grau P320.
- As cargas de poliéster devem ser lixadas a seco usando um desdobraimento de grãos de lixa apropriado para a aplicação da massa. (P80-P120-P180-P240)
- Plásticos: Se utilizar um revestimento de acabamento Aquamax Extra, não é necessário um primário para plástico. Caso seja utilizado acabamento de demão única, é necessário utilizar o primário para plástico antes de aplicar a massa.

PREPARAÇÃO

Limpe a superfície com detergente neutro e água (recomenda-se água morna).
Lixe os acabamentos antigos com P240-P320. Desengordure com o Desengordurante Anti-silicone 3600.

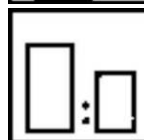


RÁCIOS DE MISTURA

RÁCIO DE MISTURA POR VOLUME:

1.856.6111/14/16	Aparelho de secagem Multi-Dry	3
1.955.7055	Endurecedor	1
1.129.6060/62	Diluyente	0,5

Utilizar diluyente 6060 para aplicações entre 20 e 30°C e 6062 em temperaturas +30°C.

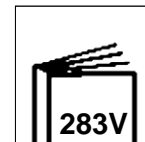


1-856-6111 1-856-6114 1-856-6116



APARELHO DE SECAGEM MULTI-DRY

MISTURAS MULTIGREY COM 6111/6114/6166



% MISTURA POR PESO	M1	M3	M4	M5	M6
6111 Branco	100	80	--	--	--
6114 Cinzento	--	20	100	20	--
6116 Cinzento-escuro	--	--	--	80	100

Os tons MultiGrey são selecionados de acordo com a cor do revestimento de acabamento. O tom MultiGrey recomendado para qualquer cor pode ser referenciado nos sistemas de informação de cores MaxMeyer.

Após selecionar o tom MultiGrey correto para a cor do revestimento de acabamento, os tons de primário são determinados por referência à tabela acima. MultiGrey M1, M4 e M6 disponíveis diretamente da embalagem.

MultiGrey 3 pode obter-se utilizando misturas de 6111/6114, conforme indicado acima.

MultiGrey 6 pode obter-se utilizando misturas de 6114/6116, conforme indicado acima.

Misture com endurecedor e diluente conforme indicado nesta Ficha de dados de segurança antes da aplicação.

MISTURA POR PESO:

Os pesos são cumulativos – **NÃO** coloque a balança a zeros entre adições.

Volume necessário de tinta pronta a utilizar (litros)	Peso aparelho Gramas (3 partes)	Peso endurecedor Gramas (1 parte)	Peso diluente (Std.) Gramas (0,5 parte)	Peso diluente (AT) Gramas (0,5 parte)
0,25 l	280,0	335,8	360,3	360,8
0,5 l	560,0	671,7	720,5	721,5
0,75 l	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1,0 l	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1,5 l	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5

APLICAÇÃO

Aplicação numa única passagem

1 camada leve e 2-4 camadas completas
A primeira camada deve ser aplicada como uma camada leve fechada.
A segunda, terceira e quarta camadas são aplicadas como camadas completas.

Evaporação entre camadas

Após a primeira camada, aguarde de 10 a 15 segundos para a evaporação.
A segunda, terceira e quarta camadas são aplicadas numa única passagem.
***Nota: para superfícies sensíveis, evite camadas pesadas.**



1-856-6111 1-856-6114 1-856-6116



APARELHO DE SECAGEM MULTI-DRY

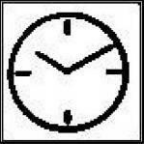
SECAGEM

2½ camadas secagem ao ar em 30 minutos. 80-100 micrómetros de DFT
3½ camadas secagem ao ar em 35 minutos. 100-120 micrómetros DFT
4½ camadas secagem ao ar em 40 minutos. 120-140 micrómetros DFT

Infravermelhos de ondas curtas: 1 minuto de evaporação seguido de 5 minutos a 50% de eficiência

5-10 min a 60 °C
10-15 min a 50 °C
15-20 min a 40 °C

*Nota: Quando utilizar o primário decapante para obter uma aderência e corrosão ótimas, o tempo de secagem será um pouco mais longo.



ACABAMENTOS

Após o processo de lixagem, esta massa pode ser utilizada com todos os acabamentos da linha MaxMeyer.

LIXAR

SECO 240-280 + P320-400 + Scotch-Brite Fine
MOLHADO P600 + P800



SEGURANÇA E MANUSEAMENTO

O valor-limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) na forma pronta a utilizar corresponde a 540 g/litro de compostos orgânicos voláteis (COV) no máximo.

O teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto, na forma pronta a utilizar, é, no máximo, de 540 g/l.

Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto pronto a utilizar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

NOTA: as combinações deste produto com 1.975.1208 produzem uma película de tinta com propriedades especiais, conforme definido pelo código da Diretiva da UE.

Nestas combinações específicas: O valor-limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.e), na forma pronta a usar, é, no máximo, de 840 g/l de COV. O teor de COV deste produto, na forma pronta a usar, é, no máximo, de 840 g/l.



Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido.

Para obter informações sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em: www.maxmeyer.com

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.
Ctra. Gracia-Manresa Km 19,1
08191 Rubí, Barcelona, España
Tel: +34 935867400

MaxMeyer e o logo MaxMeyer são marcas registadas de PPG industries.

© 2024 PPG Industries. Todos os direitos reservados.