



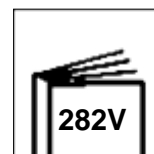
PRIMÁRIO RAPID

1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

COM DOIS COMPONENTES, RÁPIDO, DE ALTA VELOCIDADE E RESISTÊNCIA. CINZENTO-CLARO (7101) - CINZENTO (7104) - CINZENTO-ESCURO (7106)



A MaxMeyer está a alargar a sua gama de primários, introduzindo a nova plataforma Primários Rapid. Este novo primário acrílico de dois componentes de alta velocidade foi otimizado de modo a ser compatível com AQUAMAX® & AquaMax Extra ou UHS Duralit Extra. Adequado tanto para repinturas pontuais como completas, este produto foi desenvolvido para permitir uma secagem rápida e uma lixagem fácil. O 710x pode ser utilizado em reparações de qualquer dimensão (desde alguns painéis até uma repintura total) em diferentes condições de temperatura, graças à ampla combinação com os endurecedores e diluentes existentes.

SUBSTRATOS

Chapa de metal sem acabamento, desengordurada e lixada (apenas áreas reduzidas).
Aplicação de primário decapante em todos os outros metais nus e grandes áreas de aço nu.
Massa de poliéster, plástico reforçado com fibra de vidro e revestimento gel, lixado com lixa de papel P280-320.
Pintura antiga em bom estado, lixada.

Importante:

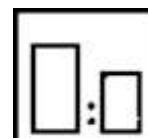
Ao pintar sobre pinturas sensíveis com solventes antigos, certifique-se de que a superfície não apresenta fendas e aplique sempre o produto na totalidade do painel. O **Primário Rapid** não é adequado para o isolamento de tintas termoplásticas ou com tendência para lascas, restringindo-se a superfícies uniformizadas com diferentes níveis de absorção.

PREPARAÇÃO



Limpe a superfície de pintura existente com água (de preferência morna) e detergente. Lixe a pintura com lixa de papel P280-320. Desengordure com Desengordurante 3600 anti-silicone ou Agente de pré-limpeza AQUAMAX®.

Para garantir uma resistência máxima à corrosão em metal nu, é possível aplicar primeiro 1-2 camadas de Primário Aerossol HP.



	Volume de enchimento	
	Endurecedor HS	Endurecedor UHS
Primário Rapid	4	5
Endurecedores HS 4000, 6000, 8000	1	1
Endurecedores UHS 2730/-20/-10	0,5-1	0,5-1,5
Diluyente 27xx, 43xx		
	Nota: para uma ativação e diluição precisas, é recomendável proceder à mistura por peso (Consulte a página 3).	
VISCOSIDADE DIN4, 20 °C	18-27 seg. Ou superior, dependendo do rácio de diluição"	
TEMPO DE UTILIZAÇÃO APÓS PREPARAÇÃO	30-40 minutos a 20 °C	



PRIMÁRIO RAPID

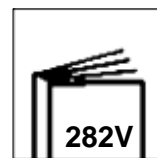
1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

ENDURECEDORES – DILUENTES

ENDURECEDOR	2730/-8000	Rápido	Reparações abaixo de 20 °C
	2720/-6000	Padrão	Reparações entre 20-30 °C
	2710/-4000	Lento	Reparações acima de 30 °C
DILUENTES	4305/-2705	Rápido	Reparações abaixo de 20 °C
	4310/-2710	Rápido/Padrão	Reparações entre 18-23 °C
	4320/-2720	Padrão	Reparações entre 20-30 °C
	4320/-2730	Lento	Reparações acima de 30 °C



APLICAÇÃO

CICLO	<u>PRIMÁRIO ENCHIMENTO</u>	
Equipamento	Conformidade	HVLP
Ponta para líquidos de pistola de gravidade (mm)	1,6 - 1,8	1,8 - 1,9
Pressão da pistola de pulverização (bar)	Consultar as recomendações do fabricante da pistola de pulverização	
Número de camadas	3 camadas completas (com flash intermédio desligado)	
Intervalo entre camadas	Até ficar totalmente mate – Normalmente 3 a 5 minutos	
Espessura recomendada	120-150 micrómetros	
Espessura máxima	170-200 micrómetros	

NOTA! Pode ser recomendada uma primeira camada fina para isolamento.

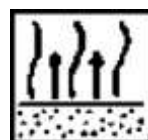


	SECAR AO AR A 20 °C	Estufagem a 60 °C (Metal)
Pronto para lixagem (a 120 micrómetros)		
Utilizando o endurecedor rápido 2730/-8000	1,5 horas	15 minutos
Utilizando o endurecedor padrão 2720/-6000	2,5 horas	20 minutos
Utilizando o endurecedor lento 2710/-4000	3 horas	30 minutos

INFRAVERMELHOS

Tempo antes da secagem	5 minutos
Onda média	Tempo de orientação 10-15 minutos consoante o equipamento utilizado.
Consulte as recomendações do fabricante	
Lâmpada para painel	Os tempos de secagem por infravermelhos indicados requerem que a lâmpada de infravermelhos de ondas curtas seja posicionada 70-100 cm de distância do painel.

certifique-se de que o **Primário Rapid** está totalmente arrefecido e endurecido antes da lixagem para evitar a possível absorção e retração.





PRIMÁRIO RAPID

1.856.7101

1.856.7104

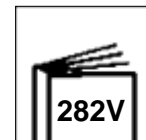
1.856.7106

TABELAS DE MISTURA POR PESO

VALORES DE MISTURA POR PESO 4 : 1 : 1

Os pesos são indicados em gramas e são cumulativos. Não coloque a balança a zeros entre adições

Volume de tinta alvo.	Primário	Endurecedor	Diluyente
250 g	270,2	311,0	347,3
500 g	540,3	622,0	694,5
750 g	810,5	933,0	1041,8
1000 g	1080,7	1244,0	1389,0
1500 g	1621,0	1866,0	2083,5



TABELAS DE MISTURA POR PESO

VALORES DE MISTURA POR PESO 5 : 1 : 1

Os pesos são indicados em gramas e são cumulativos. Não coloque a balança a zeros entre adições

Volume de tinta alvo.	Primário	Endurecedor	Diluyente
250 g	292,0	327,3	358,4
500 g	583,9	654,6	716,8
750 g	875,9	982,0	1075,2
1000 g	1167,9	1309,3	1433,6
1500 g	1751,8	1963,9	2150,4



PRIMÁRIO RAPID

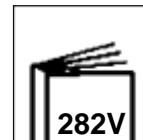
1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

MISTURAS MULTIGREY UTILIZANDO 7101 / 7104/

% MISTURA POR PESO	M1	M3	M4	M5	M6
7101 Branco	100	75	--	--	--
7105 Cinzento	--	25	100	30	--
7107 Cinzento- escuro	--	--	--	70	100



Os tons MultiGrey são selecionados de acordo com a cor do revestimento. O tom MultiGrey recomendado para qualquer cor pode ser referenciado nos sistemas de informação de cores MaxMeyer.

Após selecionar o tom MultiGrey correto para a cor do revestimento, os tons de primário são determinados por referência à tabela acima. MultiGrey M1, M4 e M6 disponíveis diretamente da embalagem.

MultiGrey 3 pode obter-se utilizando misturas de 7101/7104, conforme indicado acima.

MultiGrey 6 pode obter-se utilizando misturas de 7104/7106, conforme indicado acima.

Misture com endurecedor e diluente conforme indicado nesta Ficha de dados de segurança antes da aplicação.

LIXAGEM

SECA Brilho direto de uma camada - Base P360 ou mais fina

Base – P400 ou mais fina

HÚMIDA Brilho direto de uma camada – Base P600 ou mais fina

Base – P800 ou mais fina

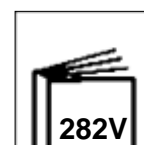
REVESTIMENTO

O primário Rapid pode ser revestido diretamente com UHS DURALIT EXTRA e base AQUAMAX Extra.

Se as superfícies de primário forem deixadas durante mais de 2 dias após a lixagem, devem ser lixadas novamente antes da aplicação de outra base ou revestimento.

PINTURA DE PLÁSTICOS FLEXÍVEIS

O primário Rapid pode ser utilizado em plásticos flexíveis devidamente limpos e preparados. 20% AD1208 plast (1.975.1208) deve adicionar-se ao primário Rapid antes de adicionar normalmente endurecedor e diluente.





PRIMÁRIO RAPID

1.856.7101

1.856.7104

1.856.7106

SEGURANÇA E MANUSEAMENTO

O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) sob a forma pronta a utilizar corresponde a 540 g/litro de compostos orgânicos voláteis (COV) no máximo. O teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto, na forma pronta a utilizar, é, no máximo, de 540 g/l. Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto pronto a utilizar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

NOTA: as combinações deste produto com 1.975.1208 produzem uma película de tinta com propriedades especiais, conforme definido pelo código da Diretiva da UE.

Nestas combinações específicas: O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.e), na forma pronta a usar, é, no máximo, de 840 g/l de COV. O teor de COV deste produto, na forma pronta a usar, é, no máximo, de 840 g/l.



Armazenamento

Num local fresco afastado de fontes de calor



Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas.

A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido.

Para obter informações sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em: www.maxmeyer.com

Para obter mais informações, contacte:

PPG Industries (UK) Limited. MaxMeyer Division Customer Service & Sales Group, Needham Road, Stowmarket, Suffolk. IP14 2AD, Inglaterra.

Tel.: 01449 771779 Fax: 01449 773495

MaxMeyer, o logótipo MaxMeyer e AquaMax são marcas comerciais da PPG industries Ohio, Inc.

Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos reservados.

Os direitos de autor relativos aos números de produtos originais acima indicados são detidos pela PPG Industries Ohio, Inc.