

**MaxMeyer****246V**

2008-03-04

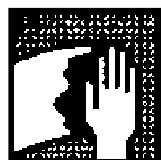
Plastomax 3300- Filler de incarcare poliesteric gri 1.858.3300

PRODUS	DESCRIERE
1.858.3300	Filler de incarcare poliesteric gri- Plastomax 3300
1.952.4202	Intaritor normal pentru grunduri HS
1.935.1201	Intaritor lent pentru grunduri HS

DESCRIEREA PRODUSULUI

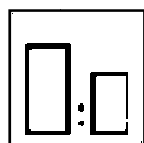
Plastomax 3300 este un filler de incarcare poliesteric cu grosime mare pe strat conceput pentru retusul filmelor groase. Prezinta urmatoarele caracteristici: uscare rapida si slefuire simpla.

Plastomax 3300 este recomandat pentru repararea ciobiturilor provocate de pietre si pentru retusul suprafetelor din fibra de sticla.

SUBSTRATURI/ PREGATIREA SUBSTRATULUI

Chituri poliesterice slefuite cu P80-120.
Metal neacoperit, slefuit si degresat corespunzator.
Gelcoat-uri, fibra de sticla slefuita.
Finisaje vechi efectuate corespunzator, slefuite.

ATENTIE! A nu se aplica produsul pe suprafete acoperite cu vopsele termoplastice Ecophos sau vopsele sensibile la actiunea solventilor.
Se curata suprafata cu apa (recomandabil calda) si detergent.
Finisajele vechi se slefuiesc cu hartie abraziva P80-120, apoi se curata cu Degresant antisiliconic 3600.

PROCES DE UTILIZARE

RATIILE DE AMESTEC:	PE CANTITATI:
Filler MS 4206	1000 g
Intaritor	20 g
Diluant	20 g

Vascozitate la 20 °C: 25-45 s.

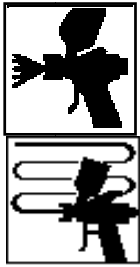
Durata de viata: 30 minute

INTARITORI SI DILUANTI

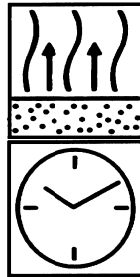
1.952.4202	Special pentru Plastomax 3300
1.935.1201	Special pentru filler de incarcare poliesteric

Important: A se utiliza doar diluant 1201. A nu se utiliza diluant nitro ca inlocuitor.



MOD DE APLICARE

Tipul pistolului:	Conventional	Cu eficienta crescuta
Duza pistol cana sus:	2.5-3.0 mm	2.2 mm
Presiunea in pipstol:	2-3 bari	0.5-0.7
Numar de strat-uri:	3-4	
Grosime recomandata:	200-400 microni	
Grosime maxima:	500-600 microni	

USCARE**Uscare normala**

Aerare intre strat-uri:	5-10 minute
Slefuire (200 microni):	dupa 2-3 ore

Uscare la cabina:

Aerare inainte de uscare:	5-10 minute
Uscare la 50°C:	20-30 minute

Uscare IR:

Unde medii:	15 minute
Unde scurte:	10 minute

REACOPERIRE/ SLEFUIRE

Filler-ul de incarcare 3300 trebuie slefuit inainte de aplicarea unui izolan-t acrilic 2K.

Slefuire uscata	P150 – 180 apoi P240-280
Slefuire umeda	A nu se efectua slefuire umeda

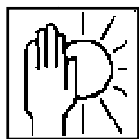
FINISARI

Vopsea intermediara 4020, 0310, 0205, MS 4206
Vopsea intermediara Multigri HP
UHS Duralit Extra

IMPORTANT: aplicarea stratului de izolare nu este necesara in cazul reacoperirii suprafetelor din fibra de sticla.



DATE TEHNICE



Ambalaj:	1 Litru
Depozitare:	a se depozita la loc uscat și răcăros, departe de căldură
Putere de acoperire teoretica:	5,2 m ² /litru de produs in forma gata de utilizare, la o grosime de 100 microni pe strat.

INFORMAȚII DESPRE COV(CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB.b) în forma gata de utilizare este de maximum 250g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 250g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: <http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/england>



MaxMeyer

CAR REFINISH

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Varsovia-Michałowice
Polonia
Tel: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

