



MaxMeyer

493V

2008-03-04

Lac UHS 0950 1.360.0950

PRODUS	DESCRIERE
1.360.0950	Lac Ultra Premium cu corp ridicat
1.954.2870	Intaritor rapid HS
1.911.2510	Diluant normal
1.911.2520	Diluant lent
1.921.6050	Diluant catalizator
1.975.2341	Antisilicon
1.975.5500	Aditiv pe structură fină
1.975.5501	Aditiv pe structură grosă
1.977.5502	Agent de matuire

DESCRIEREA PRODUSULUI

Lacul HP UHS 0950 este un lac cu corp ridicat in 2 componente avand un continut extrem de redus de solvent, special conceput pentru a fi conform cu directiva UE privind emisiile de solventi.

Lacul HP UHS 0950 poate fi utilizat pentru retusuri de mici dimensiuni si acoperirea completa a pieselor in 2-3 stagii pentru a obtine rezultate bune si durabilitate. Se recomanda acoperirea a maximum 3 piese.

Lacul HP UHS 0950 prezinta urmatoarele caracteristici: continut cu corp ridicat, viteza mare de uscare si duritate deosebita a filmului uscat la retusul pieselor normale.

SUBSTRATURI/ PREGATIREA SUBSTRATULUI



Vopsele Aquamax:

Permiteti ca vopseaua **AquaMax** sa se usuce complet inainte de aplicarea lacului.

Curatati cu o carpa cerata inainte de aplicarea lacului.



PROCES DE UTILIZARE

RATIILE DE AMESTEC

Lac UHS 0950	300 volume
Intaritor HS Hardener	100 volume
Diluant	60 volume

La fel ca in cazul tuturor produselor ultra cu corp ridicat, temperaturile scazute pot determina o aplicare mult mai dificila si o absorbtie scazuta a gazarii.

Se recomanda ca temperatura de aplicare a produsului in forma gata de utilizare sa fie mai mare de 15°C.

ALEGEREA INTARITORULUI SI A DILUANTULUI

1.954.2870 Rapid retus de mici dimensiuni si piese complete sub 25°C

NOTA! A nu se utiliza alte tipuri de intaritor!

1.911.2510	Normal	15 minute la 60°C
1.911.2520	Lent	15 minute la 60°C, >30°C
1.921.6050	Diluant catalizator	10 minute la 60°C

ADITIVI

Consultati datele tehnice din fisa indicata:

AD2341	Antisilicon	Pt mai multe informatii vezi fisa tehnica nr. 411V
1.975.5500/1	Aditiv de texturare	Pentru mai multe informatii vezi mai jos in prezenta fisa tehnica.
1.977.5502	Agent de matuire	Pentru mai multe informatii vezi mai jos in prezenta fisa tehnica.

Vascozitate DIN4 la 20°C: 18-20 sec.

Pot Life [Durata de viață până la întărirea amestecului] la 20°C :

Cu 1.911.2510/2520	35-40 minute la 20° C
Cu 1.921.6050	25-30 minute la 20° C

Tipul pistolului:

Pistoale de vosit conforme

Duza pistol cu cana sus: 1.2-1.5 mm

Presiunea in pistol: In functie de recomandarile producatorului

Numar de straturi: 1 strat mediu+ 1 strat complet sau 2 straturi complete/normale

Grosime recomandata: 45-60 microni



PROCES DE UTILIZARE



Mod de aplicare intr-o singura etapa:

Aplicati un strat mediu urmat de un strat normal /complet .

Primul strat trebuie aplicat pe toate piesele inainte de aplicarea celui de-al doilea strat.

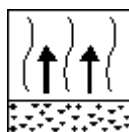
Pentru mai putin de 3 piese permiteti aerare 2-3 minute intre straturi.

Pentru mai mult de 3 piese aerarea nu este necesara.

Mod de aplicare in 2 straturi:

Aplicati 2 straturi complete cu 5 minute aerare intre cele doua straturi.

A NU se aplica o cantitate mai mare de lac decat cea indicata. Grosimea recomandata a filmului poate fi obtinuta foarte usor.



USCARE

Uscare la cabina:

cu diluant 2510/2520

15 minute la 60° C

cu diluant catalizator 6050

10 minute la 60° C

Aerare inainte de uscarea la cabina:

0-5 minute



Uscare IR:

Unde medii

15 minute

Unde scurte

10 minute

Uscare la 20° C:

12 ore

DATE TEHNICE



Ambalaj:

5 litri

Depozitare :

a se depozita la loc uscat și răcăros, departe de căldură

Putere de acoperire teoretica: 10,2 m²/litru de produs in forma gata de utilizare la o grosime a stratului de 50 micrometri.

REACOPERIRE

Poate fi reacoperit, apoi se slefuieste.



INDICAȚII PENTRU RAȚIILE DE AMESTEC (în grame)

Când este necesar un anumit volum de lac, acest lucru se poate obține cel mai eficient prin amestec pe părți, urmărind indicațiile de mai jos.

Cantitățile exprimate în grame sunt cumulate. **A NU SE TARA** balanța între adăugiri.

Volumul necesar de vopsea RFU (în litri)	Cantitate	Cantitate	Cantitate
	1.360.0950	1.954.2870	1.911.2510
			1.911.2520
			1.921.6050
0.10 L	65 g	88 g	99 g
0.20 L	129 g	175 g	199 g
0.25 L	161 g	219 g	249 g
0.33 L	213 g	289 g	328 g
0.50 L	323 g	438 g	497 g
0.75 L	484 g	656 g	746 g
1.0 L	645 g	875 g	994 g
1.5 L	968 g	1312 g	1492 g
2.0 L	1291 g	1750 g	1989 g
2.5 L	1613 g	2187 g	2486 g

RATIILE DE AMESTEC PENTRU MATUIRE, TEXTURARE SI ELASTICIZARE

Dacă utilizați agent de matuire **1.977.5502**, este posibil să reduceți luciul pentru lacul UHS 0950. Adăugarea de **1.975.5500** și **1.975.5501** poate fi utilizată pentru a obține un aspect final texturat.

Tabelele de mai jos descriu cantitatea de **1 LITRU de amestec** pentru a obține diferite aspecte ale vopselei în forma gata de aplicat.

Cantitățile exprimate în grame sunt cumulate. **A NU SE TARA** balanța între adăugiri.

Substrat	Aspect	Lac	Agent matuire	Aditiv texturare fina	Aditiv texturare groasa	Inatrator UHS	Diluant
		0950	5502	5500	5501		
Rigid	Satinat	481g	724g	-	-	899g	987g
	Mat	386g	776g	-	-	916g	987g
	Texturat fin	286g	-	641g	-	745g	965g
	Texturat gros	392g	-	-	708g	850g	971g



INFORMAȚII DESPRE COV(CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB. d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

NOTA:

Combinarea acestui produs cu **1.977.5502**, **1.975.5500**, **1.975.5501** are ca rezultat un film de vopsea cu proprietăți speciale, așa cum este specificat prin codul directivei UE.

Pentru aceste combinații: Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru de COV.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: <http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/england>

**MaxMeyer****C A R R E F I N I S H**PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polonia

Telefon: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13

