



# MaxMeyer

# 350V

3/4/2008

## Duralit Extra UHS 1.150.XXXX

PRODUS	DESCRIERE
1.150.XXXX	Duralit Extra UHS
1.954.2860	Întăritor mediu HS - Vopsiri totale la temperaturi peste 25°C cu uscare la cabina
1.954.2870	Întăritor rapid HS - Vopsiri totale totala si vopsiri partiale la temperaturi sub 25°C, uscare la cabina
1.954.2880	Întăritor rapid HS - Vopsiri partiale sau retusuri de mici dimensiuni la temperaturi sub 25°C
1.911.2810	Diluant Normal - Retus de mici dimensiuni sau piese complete la temperaturi sub 25°C
1.911.2820	Diluant lent - Vopsiri totale totala si vopsiri partiale la temperaturi peste 25°C
1.975.1208	Aditiv elasticizant
1.975.5500	Aditiv pe structură fină
1.975.5501	Aditiv pe structură groasă
1.977.5502	Agent de matuire MAT 5
1.841.0550	Aditiv pentru compartiment motor
1.912.5410	Diluant de retus pe baza de aerosol

### DESCRIEREA PRODUSULUI

UHS Duralit Extra, este un email acrilic in 2 componente pentru culorile solide cu luciu direc. A fost conceput pentru situatiile in care exista restrictii in ceea ce priveste emisiile de COV.

UHS Duralit Extra ofera luciu maxim si un sistem fara decolorare cu rezistenta excelenta la intemperii /agentii din atmosfera.

Este disponibil ca gama completa de nuante (seria 1.150.xxxx)

### SUBSTRATURI/ PREGATIREA SUBSTRATULUI



Grunduri si vopsele intermediare MaxMeyer HS in 2 componente conforme.  
Finisaje originale, slefuite (cu P360-400 sau abraziv fin Scotch Brite).

#### Pregatirea substratului

Consultati fisa tehnica a vopselei baza utilizata.

Se recomanda slefuirea finala cu P360-400 sau abraziv fin ScotchBrite™ (manual sau cu masina).



## PROCES DE UTILIZARE

Vopselele Duralit Extra UHS trebuie amestecate cu atentie timp de 2 minute inainte de adaugarea intaritorului si a diluantului.

<b>Ratiile de amestec</b>	<b>(pe volume)</b>
UHS Duralit Extra	1000
Inatrator HS	500
Diluant aditiv	300-350

Amestecul cu 350 de parti de diluant este recomandat pentru o buna intindere a vopselei si un aspect excelent al suprafetelor orizontale.

### ALEGEREA INTARITORULUI SI A DILUANTULUI



1.954.2860	Mediu	Vopsire totala la temperaturi sub 25°C cu uscare la cabina
1.954.2870	Rapid	Vopsire totala si vopsiri partiale la temperaturi sub 25°C cu uscare la cabina
1.954.2880	Extra Rapid	Retusuri si vopsiri partiale la temperaturi sub 25°C
1.911.2810	Normal	Vopsire totala si vopsiri partiale la temperaturi sub 25°C
1.911.2820	Lent	Vopsire totala la temperaturi peste 25°C

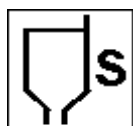
### ADITIVI

1.975.1208	Aditiv elasticizant	
1.975.5500	Aditiv pe structură fină	
1.975.5501	Aditiv pe structură groasa	
1.977.5502	Agent de matuire – MAT 5	
1.841.0550	Aditiv pentru compartiment motor	
1.912.5410	Diluant de retus pe baza de aerosol	

### A se consulta fisa tehnica

414V  
489V  
489V  
488V  
487V

VASCOZITATE DIN4 la 20°C: 20-25 sec.



Durata de viata a amestecului la 20°C:

Cu 1.954.2860	1.5-2.0 ore
Cu 1.954.2870	40-60 minute
Cu 1.954.2880	20-30 minute

La fel ca in cazul tuturor produselor cu corp ridicat , temperaturile scazute ale produsului in forma gata de utilizare pot determina o aplicare mult mai dificila si o absorbtie scazuta a gazarii. Se recomanda ca temperatura de aplicare a produselor in forma gata de utilizare sa fie mai mare de 15°C.

Tipul pistolului de vopsit:	Pistoale de vopsit conforme
Duza pistol cu cana sus:	1.3-1.5 mm
Presiunea in pistol:	In conformitate cu recomandarile producatorului
Duza pistol cu cana jos:	1.4 - 1.6 mm
Presiunea in pistol:	In conformitate cu recomandarile producatorului
Numar de straturi:	1 strat mediu + 1 strat complet sau 2 straturi complete
Grosime recomandata:	50-60 microni



# Fisa tehnica





## DATE TEHNICE



<b>Ambalaj:</b>	1.0 Litru si 3.5 Litri (Alb)
<b>Depozitare:</b>	A se depozita la loc racoros si uscat, departe de surse de caldura.
<b>Putere de acoperire teoretica:</b>	10.5-13 m <sup>2</sup> /litru de produs in forma gata de utilizare, la o grosime de 50 microni pe strat

## INFORMAȚII DESPRE COV(CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

## SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: <http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/england>



# MaxMeyer

**C A R R E F I N I S H**

PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polonia

Telefon: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13

