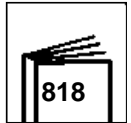


LAC HS 0520

1.360.0520

LAC ACRILIC HS

Lacul HS 0520 este un nou lac acrilic bicomponet, optimizat sa fie folosit peste AQUAMAX® & AquaMax Extra sau peste MAXICAR®. Potrivit pentru toate tipurile de reparatii, acest nou lac a fost dezvoltat pentru a imbunatati procesele de reparatii permitand un mod usor de aplicat in doua straturi sau intr-o singura vizita.0520 ofera un proces de uscare mai rapid de 15 minute - si se poliseaza foarte usor daca este necesar.



SUBSTRATURI

Lacul HS 0520 ar trebui aplicat incepand cu partea de sus a stratului de baza curatat si fara praf
Se recomanda folosirea unei carpe cerate inainte de aplicarea lacului.

PREGATIRE

Lasati AquaMax sa se usuce bine inainte de aplicarea lacului
Se recomanda folosirea unei carpe cerate inainte de aplicarea lacului.



	RATIA DE MIXARE / VOLUME
Lac HS 0520	2
Intaritor HS 1.954.2730/20/10	1
Diluant HS 1.911.4305/10/20- SAU 1.921.6071 Temperaturi Inalte	0,5
Viscozitate- DIN4, 20° C	14 – 16 secunde
Durata de viata	2 ore @ 20°C cu 2730 1.5 ore @ 20°C cu 2720/2710

Este recomandat cu tarie ca produsul gata de utilizare sa fie aplicat la temperaturi mai mari de 15°C.

INTARITORI SI DILUANTI

Temperatura	Intaritor	Diluant
Pana la 20°C	1.954.2730	1.911.4310
20°C - 30°C	1.954.2720	1.911.4310/4320
Mai mari de 30°C & IR	1.954.2710	1.921.6071

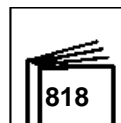
NOTA

Alegerea intaritorului si a diluantului trebuie facuta in functie de temperatura de aplicare, presiunea aerului, dimensiunea piesei.
Cand se utilizeaza echipamentul de uscare Infra Rosu – trebuie folosit diluantul 1.921.6071.
La temperaturi peste 30C
- Peste Aquamax sau AquaMax Extra basecoat, trebuie folosit diluantul 1.921.6071..
- Peste Maxicar basecoat se foloseste fie diluantul 1.911.4320 fie 1.921.6071

LAC HS 0520

1.360.0520

APLICARE



Setari pistol de vopsit

Duza pistol gravitational (mm)
Presiune la pistol
Numar de straturi
Grosime de strat

Pistoale conforme

1.2-1.3
Conform cu recomandarile producatorului.
1 strat mediu + 1 strat plin sau 2 straturi pline.
50/60 microni



Important:

Aplicarea intr-o singura vizita: Aplicati un strat mediu urmat de un singur strat complet. Primul strat trebuie aplicat pe toate panourile de reparatie înainte de aplicarea celui de-al doilea strat. Pentru mai putin de 3 panouri, 2-3 minute aerare intre straturi. Pentru mai mult de 3 panouri, nu este necesara aerarea.

Aplicarea in doua straturi: Aplicati 2 straturi complete cu 5 minute aerare intre straturi. NU APLICATI mai mult lac decat este indicat.

USCARE



Uscare la cabina

cu intaritor 2710	20 minute la 60°C
cu intaritor 2720	15 minute la 60°C
cu intaritor 2730	15 minute la 60°C

Aerare inainte de uscarea la cabina

5 minute

Uscare la 20°C

16-20 ore

Uscare infrarosu

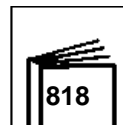
Unde medii	*15 minute
Unde scurte	*10 minute

*In functie de culoare si echipament

REVOPSIRE

Revopsire, 1 ora dupa uscare si apoi slefuire.

CELE MAI BUNE PRACTICI CU PRODUSELE HS



CONDITII DE DEPOZITARE ALE VOPSELEI



Pastrati vopseaua gata de utilizare in conditii bune pentru a asigura o vâscozitate corecta. Temperatura de aplicare a produsului gata de aplicat este de 15°C, si ideal peste 18°C. Acest sfat include vopseaua, diluantii si intaritorii..

AMESTECARE SI PREGATIREA PENTRU UTILIZARE

Activați cu exactitate și în greutate acolo unde este posibil.. În cazul în care amestecarea trebuie să fie în volum, utilizați un recipient de amestecare rotund și paralel, împreună cu batonul de amestecare corect. În cazul în care amestecarea trebuie să fie în volum, utilizați un recipient de amestecare rotund și paralel, împreună cu batonul de amestecare corect. Asigurativa ca Intaritorii si Diluantii sunt bine amestecati. Produsele solide sau cu vâscozitate ridicată pot dura puțin mai mult pentru a se amesteca, astfel încât o bună practică este să agitați intaritorul în primul rând, apoi să adăugați în strat subțire înainte de a agita din nou.. Folositi produsul mixat cat mai repede posibil.

Alege Intaritorul corect pentru ciclul de uscare necesar.

ALEGERA TEHNICII, PROCESULUI SI ECHIPAMENTULUI DE APLICARE

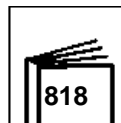


Utilizați setările corecte de pistol și setați pistolul corect.. Utilizați o aplicare „Vizită unică” ori de câte ori este posibil, urmând sfaturile date în secțiunea aplicației. Verificați dacă cabina funcționează eficient. Dacă este necesar, verificați în cuptor pentru a vă asigura că temperatura metalului este atinsă, în special în zonele de reparație joasă. Recomandările MaxMeyer sunt bazate pe timp la temperatura metalului, deci acest lucru ar trebui să fie permis în ciclul de coacere setat pentru lucrare.



LAC HS 0520 1.360.0300

GHIDURI PENTRU AMESTECARE



GHIDURI PENTRU AMESTECARE PE GREUTATI

În cazul în care este necesar un volum specific de amestec de lac, acest lucru este cel mai bine obținut prin amestecarea în greutate..

Greutățile sunt cumulate -

Volum necesar de produs mixat în forma gata de utilizare (Litri)	Cantitate LAC 0520	Cantitate INTARITOR 1.954.2730/20/10	Cantitatet DILUANT 1.911.4305/10/20 1.921.6071 Temperaturi Inalte.
0.10 L	57.0	85.3	98.2
0.20 L	114.1	170.6	196.3
0.50L	285.1	426.6	490.9
0.75 L	427.7	639.9	736.3
1.0 L	570.3	853.1	981.7
1.5L	855.4	1279.7	1472.6

POLISHARE

Daca polisarea este necesara (de exemplu pentru a înlătura incluziunile de praf), se recomandă efectuarea acestei operațiuni la 1-24 ore după uscare.

- Slefuiti cu P1200, urmat de P1500 uscat.
- Slefuire umeda - 3M Trizact P3000 disc sau similar cu apa curata pentru a se asigura ca zgarieturile de P1500 sunt eliminate.
- Utilizati sistemul de polisare SPP1001.
- Este important de a incepe polisarea cu blana de oaie la viteza mica, pentru a evita ca suprafata sa se incinga foarte tare.

Daca este necesar, lasati piesa sa se raceasca inainte de a continua procesul de polisare.

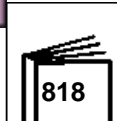
- Completati procesul folosind un burete tare urmat de folosirea unui burete mai moale.

LAC HS 0520

1.360.0520

PROCEDURA RETUS PRIN PIRDERE

1. Este recomandat sa utilizati Aerosol Spot Blender 5411 sau Spot Blender 5421.
2. Pregatiti zona folosind pasta de slefuit Prep Paste 2400 si Grey Ultrafine Scotch-Brite.
3. Curatati bine si stergeti suprafata gata pentru vopsire.
4. Aplicati lacul HS 0520 HS Clearcoat conform informatiilor de mai sus.
5. Dupa aplicarea normala, se arcuieste micarea pistolului in zona de pierdere lasand o margine fina si uscata.
6. Aplicati Spot Blender Aerosol (sau Spot Blender cu ajutorul pistolului) pe marginea lacului in straturi subtiri pentru a dizolva marginea de retus. NU APLICATI in straturi groase
7. Lasati lacul sa se usuze conform recomandarilor.
8. Polisati usor zona de pierdere cu pasta de polis (SPP1001), avand grija sa nu se rupe marginea de retus. Finisati cu un polis de lustruire.



SIGURANTA SI MANIPULARE

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost concepute. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat. Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului.

: www.maxmeyer.com



Pentru mai multe informatii va rugam contactati:

PPG Industries (UK) Limited. MaxMeyer Division Customer Service & Sales Group, Needham Road, Stowmarket, Suffolk. IP14 2AD, England. Tel: 01449 771779 Fax: 01449 773495

MaxMeyer and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries.

© 2019 PPG Industries. All rights reserved.