

Техническая документация

MAXICAR HS 2:1 (серии: 180-181) БАЗОВЫЕ ЭМАЛИ В СИСТЕМЕ HS 2:1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

2:1 версия Maxicar HS позволяет ограничить выброс ЛОВ в атмосферу. Выброс ЛОВ в системе можно дополнительно уменьшить при нанесении поверх Maxicar HS 2:1 лака HS с низким содержанием ЛОВ. Maxicar HS обладает превосходной укрывистостью и быстро сохнет. Благодаря высокой укрывистости Maxicar позволяет снизить расход материалов.

Maxicar HS это полный набор пигментов (серия 180) и широкий выбор готовых цветов (серия 181).

ПОВЕРХНОСТИ

- TopFiller HS
- MS Filler
- Blitzsealer New
- TintFiller
- Clearsealer 540
- 1K Plastiprimer
- AquaMax HS Filler
- Maxifull
- Maxidriver MS
- Escophos (изолированного с 2K)
- Plastomax (изолированного с 2K)
- Duralit Filler
- UHS Filler 250
- Заводские покрытия, обработанные (P360-400 или Scotch Brite Fine).



ПОДГОТОВКА

См. ТДС по применению грунта. Рекомендуется завершать шлифование зернистостью P320-400 или Scotch Brite Fine (ручное или механическое).

Подготовка поверхности к тонированию:

Нанести на всю деталь грунт Maxifix. Когда поверхность приобретет матовый вид, нанести первый слой Maxicar HS, выходя за края грунтованной поверхности. Наносить последующие слои, перекрывая предыдущие. Нанести лак на всю поверхность детали.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)

Maxicar HS	2
Разбавитель	1
Вязкость - DIN4, 20°C	20-22 сек.
Время жизни после смешивания	- неограничено

В случае трехстадийных цветов, Maxicar сохнет быстрее при добавлении супербыстрого отвердителя 8000 (15%).

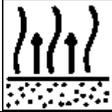
РАЗБАВИТЕЛИ

4320 Медленный >25°C

4330 Очень мед. >25°C

ДОБАВКИ

		ТДС
Для перехода	AD1201	427
Текстурная добавка	T400-T401	420

	НАНЕСЕНИЕ	Обычный 1,3-1,4 мм	HVLP 1,2-1,3 мм
	Сопло (верхний бачок):	См. рекомендации производителя оборудования	
	Давление:		
	Количество слоев:		
	<ul style="list-style-type: none"> • 2-х стадийные 	2	
	<ul style="list-style-type: none"> • 2-х стадийные низкоукривистые 	3	
	<ul style="list-style-type: none"> • 3-х стадийные, перламутровые (основной слой) 	2	
	<ul style="list-style-type: none"> • 3-х стадийные, перламутровые (перламутр) 	2-3	
	Рекомендуемая толщина:	15-20 мкм	
	Максимальная толщина:	30-40 мкм	
	СУШКА НА ВОЗДУХЕ ПРИ 20°C		
	Выдержка между слоями	5-10 минут	
	Выдержка перед нанесением лака	20-30 минут	
ПЕРЕКРАШИВАНИЕ			
Если после нанесения Maxicar прошло более 12 часов, то требуется легкая шлифовка Scotch Brite Fine. Перед нанесением обезжирить антисиликоновым очистителем 3600.			
ЛАКИ			
<ul style="list-style-type: none"> • MaxiClear HS New 		<ul style="list-style-type: none"> • Superlack MS 	
<ul style="list-style-type: none"> • Maxilack 		<ul style="list-style-type: none"> • HS Clear 420 	
<ul style="list-style-type: none"> • UHS Clear 250 		<ul style="list-style-type: none"> • HP Clear 	
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
	Тара: 1 литр и 3 литра (готовые цвета: 0,75 л)		
	Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.		
	Теоретический расход: 10,5-18 кв.м./л готовой краски, толщина 10 мкм.		
	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ		
	См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.		

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны).

Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries

117587 Россия, Москва

Варшавское шоссе 118, к.1

Телефон: +7 495 213 31 07

Факс: +7 495 213 31 07

www.maxmeyer.com