

Техническая документация

AQUAMAX HS FILLER

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 1.820.2000

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Aquamax HS Filler - это водоразбавляемый однокомпонентный грунт-наполнитель, полностью лишенный летучих органических веществ (ЛОВ=0). Этот грунт готов к применению, однако при необходимости его можно разбавить деминерализованной водой.

Aquamax HS Filler создан с использованием компонентов, не вызывающих коррозии. Этот грунт быстро сохнет, легко шлифуется всухую и обеспечивает хорошее заполнение. Aquamax HS Filler применяется как и любой другой порозаполнитель для точечного ремонта, окраски деталей и полной перекраски.

Благодаря применению Aquamax HS Filler сокращается выброс ЛОВ в атмосферу. Это невоспламеняемый продукт, поэтому и не требует этикеток по безопасности.

ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный, отшлифованный, покрыт грунтом Escorpos.
- Полиэфирные шпатлевки, стекловолокно и гелевые покрытия, обработанные P220-P240.
- Отшлифованные лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.

Внимание: Aquamax HS Filler можно наносить на термопластичные покрытия и покрытия чувствительные к растворителям.



ПОДГОТОВКА

Обработать обезжиривателем 3600. Устранить все неровности покрытия и отшлифовать абразивом зернистостью P280-320.

Внимание: Если по истечении 10 минут после нанесения появится ржавчина, удалить грунт водой, подождать пока поверхность высохнет и удалить загрязнения. Обработать обезжиривателем 3600 и нанести 2 слоя грунта Escorpos перед повторным нанесением Aquamax HS Filler.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)

Aquamax HS Filler	1
Деминерализованная вода	0-5%
Вязкость - DIN4, 20°C	45-55 сек.

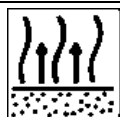
Время жизни после смешивания - неограничено

Внимание: Использовать только деминерализованную воду.



НАНЕСЕНИЕ

Сопло (верхний бачок):	1,6-1,8 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования.
Количество слоев:	2-3
Рекомендуемая толщина:	100-150 мкм
Максимальная толщина:	200 мкм



СУШКА НА ВОЗДУХЕ ПРИ 20°C

Выдержка между слоями	10-15 минут (20°C, 50 мкм толщины, 50% влажности)
Шлифование	2-3 ч.

	СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60°C Выдержка перед сушкой в камере 30 минут 5-10 минут ИК-СУШКА Средневолновая 15 минут Коротковолновая 10 минут
Внимание: Время выдержки можно сократить путем обдувания поверхности сжатым воздухом на расстоянии в 25-30 см.	
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ	
Aquamax HS Filler может наноситься сам на себя, или же его можно покрыть любым другим грунтом (кроме Plastomax) после того, как он полностью высохнет и будет отшлифован.	
	ШЛИФОВАНИЕ сухое P360-P400 + Scotch Brite
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	
Любое отделочное покрытие системы MaxMeyer.	
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ Тара: 1 литр Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла. Теоретический расход: 4 кв.м./л готовой краски, толщина 100 мкм.
	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries
117587 Россия, Москва
Варшавское шоссе 118, к.1
Телефон: +7 495 213 31 07
Факс: +7 495 213 31 07
www.maxmeyer.com