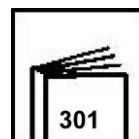


DuralitCar Акриловые эмали серии 100-105

2K HS Акриловая эмаль



Duralit Car - смесительная система для создания простых цветов. Благодаря широкому выбору отвердителей и разбавителей краска обладает высокой атмосферостойкостью, а также высокой прочностью и блеском. **Duralit Car** серии 100 представляет собой набор пигментов, а **Duralit Car** серии 101-105 предлагает обширный выбор готовых цветов.

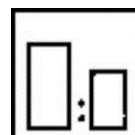
Поверхности

HS Filler 3011, MS Filler 4020, Filler 0310, Filler 0205, ClearSealer 0204, AquaMax HS Filler, Filler 9291, MS Filler 4206, Ecophos Primer 6020, 1K Plastiprimer, HP Filler 8700/8900. 1K Plastiprimer, HP Filler 8700/8900.

Подготовка

См. ТДС по применению грунта. Рекомендуется завершать шлифование зернистостью P320-400 или Scotch Brite Fine (ручное или механическое).

Используйте липкие салфетки для удаления пыли.



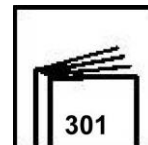
	ОБЪЕМ
DURALIT CAR	2
HARDENER	1
THINNER	0.2 – 0.4
VISCOSITY - DIN4, 20°C	16-18"

Отвердители - Разбавители

Отвердители	4000	Медленный	Панельный ремонт при t°C > 25° или полный перекрас при любой температуре
	6000	Быстрый	Панельный или точечный ремонт при t°C > 25° или полный перекрас
	8000	Экстра быстрый	Панельный ремонт при t°C < 25° или точечный ремонт при t°C > 25°
	9000	Супер быстрый	Точечный ремонт при t°C < 25°
Разбавители	4305	2505 Быстрый	Точечный ремонт, любая температура
	4310	2510 Нормальный	Панельный ремонт, полный перекрас при t°C < 25°
	4320	2520 Медленный	Полный перекрас при t°C > 25°

DuralitCar Акриловые эмали серии 100-105

Добавки



<u>См. Техническую документацию</u>		
Эластичная добавка 414V	AD1208	10-30 %
Антисиликоновая добавка 411V	AD2341	0.5-2 %
Текстурная добавка 420V	T400-T401	от 30 до 50%
Нитроконвектор 401V	MC80	1:1:2 (разбавитель 3205)
2К Конвертер 432V	2600	1:1:0.5 (отвердитель 8000)
Матирующая добавка 406V	MAT3	1:1 (блеск 20%) 1:0,8 (блеск 50%) 1:0,5 (блеск 60%)

Нанесение



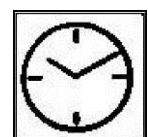
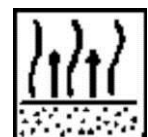
Тип краскопульты	Обычный	С высоким коэффициентом переноса
Дюза (мм)	1.3-1.4	1.2-1.5
Давление на пистолете (бар)	3-4	2-3
Количество слоев		2
Рекомендуемая толщина		50 мкм

Ремонт переходом

Эмаль применить с отвердителем 8000 (быстрый), нанести 1,5 - 2 слоя.
Добавить в краскопульт разбавитель для перехода 5405 (1:3) и растушевать за края окрашиваемой поверхности. В завершении использовать чистый разбавитель 5405. Более подробную информацию см. ТДС № 421.

2-Х стадийная технология с применением лака. Готовую для применения эмаль наносить до укрывистости. Добавить разбавитель 4310 в краскопульт (1:1) и растушевать за края окрашиваемой поверхности. Выдержка 15 минут. На зону перехода нанести 1 слой лака. через 5 минут нанести следующий слой лака на всю деталь.

Сушка

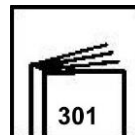


Воздушная сушка		
Между слоями		10 минут
От пыли		10 минут
Полная	В течении ночи	
Ускоренная сушка	20-30 минут @ 60°C	
Выдержка перед ускоренной / ИК сушкой		5-7 минут
ИК сушка		
Средние волны		20 минут
Короткие волны		15 минут

DuralitCar Акриловые эмали серии 100-105

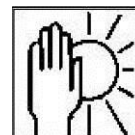
Перекрашивание

Возможно после высыхания покрытия и шлифовки абразивом P400 – P500



Технические данные

Тара	1 литр, 3 литра
Хранение	в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.
Теоретический расход	8,4 - 10,7 кв.м./л готовой смеси при толщине 45 - 50 микрон.



Меры предосторожности

Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта. Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта целевому назначению является обязанностью пользователя. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к паспорту безопасности материала (MSDS) на официальном сайте www.maxmeyer.com



Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз», Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж
Тел: +7-495-213-3107, Fax: +7-495-213-3107

MaxMeyer® и эмблема MaxMeyer - торговые марки PPG industries Ohio, Inc.. принадлежат PPG Industries Ohio, Inc.© 2017 PPG Industries. Все права защищены.