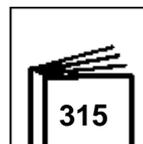


# MaxiCar HS тонеры серии 180-181

## Базовая краска с высоким сухим остатком для 2-3 стадийного нанесения

**MaxiCar HS** - базовая краска с высоким сухим остатком, простая в использовании, быстросохнущая, демонстрирующая отличную укрывистость на многослойных и перламутровых эффектных цветах. Продукт обеспечивает высокое качество, производительность и долговечность покрытия. Продукты **MaxiCar HS** доступны в виде тонеров (серия 180) и готовых красок (серия 181).



## Подложки

Эпоксидный грунт MaxMeyer (далее – MM), наполнители MM, отшлифованные, шпатлевка MM, отшлифованная и изолированная с помощью изолятора MM, грунты мокрым-по-мокрому MM, 1K грунт по пластику MM. Оригинальные финишные покрытия, отшлифованные (P360-400 или Scotch Brite Fine)

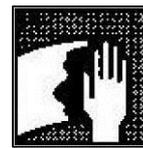
## Подготовка

См. технический паспорт используемой подложки. Рекомендуется производить финальную шлифовку абразивом P320-400 (ручную или механическую).

Перед нанесением слоя краски обеспыльте поверхность липкой салфеткой.

Подготовка зоны перехода:

Нанесите слой адгезионной добавки Additive 1200 на всю панель. Дождитесь полного поматовения, нанесите первый слой MaxiCar HS на загрунтованную поверхность. Нанесите следующий слой заходя за границы предыдущего. Нанесите лак на всю панель.



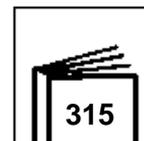
Продукт	Объем	
MAXICAR HS	1	2
Разбавитель (25XX или 43XX)	1	или 1
Вязкость - DIN4, 20°C	15-19"	20-22"
Время жизни	Не ограничено	

## Разбавители

2510 / 4310	Нормальный	ниже 25°C
2520 / 4320	Медленный	25 - 35°C
2530 / 4330	Очень медленный	выше 35°C

# MaxiCar HS тонеры серии 180-181

## Добавки



### Добавка, ТДС

Добавка для переходов	427V	AD 1201	100%
Текстурная добавка	420V	T400-T401	30 - 50%

## Нанесение



Тип краскопульта	Обычный	HVLP
Дюза (мм)	1.2-1.4	1.2-1.3
Давление (bar)	См. рекомендации производителя краскопульта	

### Важно:

- Для точечного ремонта используйте давление 1.5 bar, во избежание образования перепылов и пятен.
- Для формирования зоны перехода используйте давление ниже 1.5 bar

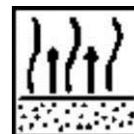
Количество слоев:	Разбавление:	2:1	1:1
Двухслойная		2	2
Двухслойная, с низкой укрывистостью		3	3-4
Трехслойная, перламутр (грунт-тон)		2	2-3
	(верхний слой)	2-3	2-4

### Важно:

Для достижения наилучшего результата добавьте супербыстрый отвердитель 8000 (до 15%) в грунт-тон MaxiCar HS

Рекомендуемая толщина	15-25 микрон
Максимальная толщина	20-30 микрон

## Сушка

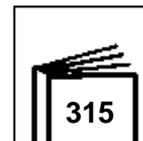


Воздушная сушка	
Выдержка между слоями	5-10 минут
Выдержка перед нанесением лака	20-30 минут

# MaxiCar HS тонеры серии 180-181

## Перекрашивание

Если MaxiCar HS сушат более 12 часов, необходима легкая шлифовка с помощью Scotch Brite Fine. Очистка перед нанесением с помощью очистителя Antisilicone Degreaser 3600.

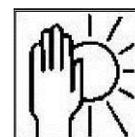


## Лаки

HS Clear 0200, MS Clear 0440, Clear 0500, HP Clear 0900.

## Технические данные

Упаковка	Базовые тонеры: 1 л и 3 л Готовые краски: 0.750 л
Хранение	Хранить в сухом проветриваемом месте, беречь от нагрева
Теоретическая укрывистость	8 - 13.5 кв.м. / л готового продукта, толщина 10мкм



## Здоровье и безопасность

**Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски** автомобильного транспорта. Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта целевому назначению является обязанностью пользователя. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к паспорту безопасности материала (MSDS) на официальном сайте [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



### Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз», Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж

Тел: +7-495-213-3107, Fax: +7-495-213-3107

MaxMeyer® и эмблема MaxMeyer - торговые марки PPG industries Ohio, Inc.. принадлежат PPG Industries Ohio, Inc.© 2017 PPG Industries. Все права защищены.