



HP MULTIPRIME ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

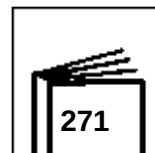
1.841.9101-9104-9106
(отвердитель 1.954.2925)

HP MULTIPRIME, БЕЛЫЙ (9101) СЕРЫЙ (9104) ТЁМНО-СЕРЫЙ (9106)

HP MULTIPRIME – это универсальный грунт, предназначенный для нанесения на широкий ряд подложек. Отличные свойства при нанесении и растекаемость **HP MULTIPRIME** обеспечивают такое же состояние поверхности, как у шлифуемого наполнителя.

Новые панели в электрофорезе (E-coat), если они в хорошем состоянии, не требуют никакой шлифовки перед нанесением **HP MULTIPRIME**, и могут ждать до 5 дней перед отделочной окраской.

HP MULTIPRIME разработан для нанесения перед красками **AQUAMAX®** и **UHS Duralit Extra®**.



ПОДЛОЖКИ

HP MULTIPRIME может быть нанесен на:-

Новые панели в электрофорезе, в хорошем состоянии, без шлифовки.

Участки голой стали до 10см диаметром, без предварительного грунтования Эпоксидным грунтом.

Участки, покрытые Zintec, с прошлифованными до 10см диаметром участками.

Гальванизированная сталь, с местами прошлифовки максимум до 10см диаметром.

Стеклопластик (GRP) и фибerglass, отшлифованный P120/P240 и окончательно P320.

Полиэфирная шпатлевка, отшлифованная P120/P240 и окончательно P320.

Оригинальное покрытие в хорошем состоянии, после сухой шлифовки P400.

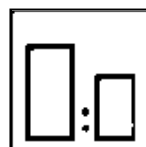
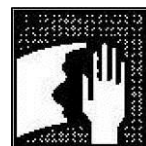
Голые пластиковые детали, подготовленные в соответствии с TDS 228V и 499V, с добавлением в грунт добавки 1.921.6041 HP Plastic Additive. Эта смесь также может быть нанесена на катодорезный грунт и другие рекомендованные подложки.

Внимание: Перед нанесением **HP MULTIPRIME** участки голого металла диаметром более 10см необходимо предварительно загрунтовать Эпоксидным грунтом HP Epoxy Primer 1.855.9900, для защиты от коррозии.

Внимание: Не использовать травящий кислотный грунт под **HP MULTIPRIME**.

ПОДГОТОВКА

Очистить поверхность водой (предпочтительно теплой) и моющим средством. Перед окраской используйте соответствующий очиститель. Для голого металла используйте Degreaser 3600.



	По Объёму	Вес в граммах
HP MULTIPRIME	4	1000
Отвердитель	1	183
Разбавитель	2	249
Рабочая вязкость - DIN4 при 20°C	16 - 18 секунд	
Время жизни после активации	1 час @ 20°C	

ОТВЕРДИТЕЛИ-РАЗБАВИТЕЛИ

ОТВЕРДИТЕЛИ	1.954.2925	Slow	Для всех ремонтов
РАЗБАВИТЕЛИ	1.911.2720/2730	Slow/Extra Slow	При t° выше 30°C
	1.911.2710	Normal	При t° = 25°C...30°C
	1.921.6051	Catalyst Thinner	При t° ниже 25°C
ДОБАВКА	1.921.6041	HP Plastic Additive	Для пластиковых деталей



MaxMeyer
CAR REFINISH

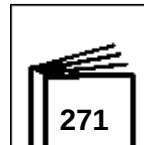


HP MULTIPRIME 1.841.9101-9104-9106 (отвердитель 1.954.2925)

НАНЕСЕНИЕ

Краскораспылитель	Обычный или HVLP пистолет
Сопло (мм)	1.2 - 1.3
Рабочее давление (бар)	2 бара – или см. рекомендации производителя пистолета
Количество слоёв	1 полный слой или Нанесение за один подход*
Рекомендованная толщина	25 - 30 мкм
Максимальная толщина	30 мкм

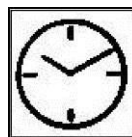
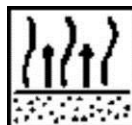
Применять, чтобы достигалось равномерное покрытие. Не наносить толстыми слоями.
* 1 лёгкий и 1 полный слой



СУШКА

Сушка перед нанесением отделочного покрытия	15 минут
Межслойная выдержка	Не требуется
Можно использовать как шлифуемый наполнитель - нанести 1 лёгкий +2 полных слоя Толщина до 90-110 мкм	
Сушка перед шлифовкой @ 60°C	30 минут
ИК-сушка (Короткие волны)	5 мин «выдержка» и 10 мин «полная мощность», 50 см @110°C

При использовании ИК-сушек используйте «медленные» комбинации материалов



ОКРАШИВАНИЕ

HP MULTIPRIME может быть окрашен *Aquamax* or *UHS Duralit Extra*

ВРЕМЯ ПЕРЕКРЫТИЯ:

Минимум 15 минут @ 20°C

Максимум 5 дней без шлифовки

Предварительно очистить перед окраской, если прошло более 8 часов.

Лёгкая шлифовка и очистка необходимы, после 3-х дней.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ПЛАСТИКОМ

HP MULTIPRIME можно наносить на хорошо подготовленные и очищенные ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR и SMC, а также на отшлифованные и предварительно загрунтованные бампера. Для участков голого пластика или зон прошлифовки на бамперах из PP, TPO, PP/EPDM следует активировать продукт нормально и разбавить 1.921.6041 HP Plastic Additive – специальной добавкой.



HP MULTIPRIME 1.841.9101-9104-9106 (отвердитель 1.954.2925)

MULTIGREY СМЕШИВАНИЕ ОТТЕНКОВ СЕРОГО

% по весу	M1	M3	M4	M5	M6
1.841.9101	100	75	--	--	--
1.841.9104	--	25	100	48	--
1.841.9106	--	--	--	52	100

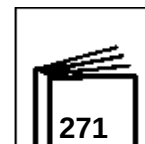
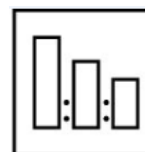


ТАБЛИЦА ВЕСОВ (нарастающим итогом)

Объём материала (л)	0.20 л	0.40 л	0.60 л	0.80л	1.0 л
Грунт	160	320	480	640	800
Отвердитель	190	381	571	761	951
Разбавитель/Добавка	237	474	711	949	1186
Окрашивание пластика					
Грунт	160	320	480	640	800
Отвердитель	190	381	571	761	951
Разбавитель/Добавка	240	481	721	961	1202



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Упаковка	1.841.9101-9106: E1, 1.841.9104: E1/E3
Хранение	Хранить в сухом проветриваемом месте, беречь от нагрева



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта. Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта целевому назначению является обязанностью пользователя. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к паспорту безопасности материала (MSDS) на официальном сайте www.maxmeyer.com



Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз», Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж
Тел: +7-495-213-3107, Fax: +7-495-213-3107

MaxMeyer® и эмблема MaxMeyer - торговые марки PPG industries Ohio, Inc.. принадлежат PPG Industries Ohio, Inc.© 2017 PPG Industries. Все права защищены.