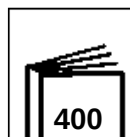


2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК 1.360.0500

2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК - 2:1

Лак 0500 – 2-х компонентный акриловый лак, специально разработан как для точечного ремонта, так и полной окраски деталей.

Лак 0500 является экономичным решением, соответствующим любым требованиям по окраске.

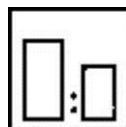
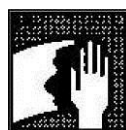


ПОВЕРХНОСТИ

MaxiCar HS, водоразбавляемые базы Aquatax

ПОДГОТОВКА

Перед нанесением на покрытие MaxiCar HS выждать 20-30 минут. Эмаль Aquatax должна стать полностью матовой. Используйте липкую салфетку для удаления пыли или опыла.



	Пропорции смешивания / Объем
Лак 0500	2
Отвердитель	1
Разбавитель	0.2 – 0.4
Вязкость - DIN4, 20°C	16-18"
Время жизни	2 часа @ 20°C

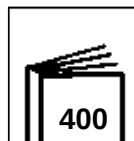
ОТВЕРДИТЕЛИ - РАЗБАВИТЕЛИ

Отвердители	4000	Медленный	Окраска деталей при t°C >25°C, при полной перекраске)
	6000	Стандартный	Окраска деталей и точечный ремонт при t°C >25°C)
	8000	Быстрый	Окраска деталей при t°C <25°C, точечный ремонт при t°C >25°C)
	9000	Супер быстрый	Точечный ремонт при t°C < 25°
Разбавители	4305	2505 Быстрый	Точечный ремонт при любой температуре
	4310	2510 Нормальный	Подetailная окраска и полная окраска при t°C <25°C
	4320	2520 Медленный	Полная окраска при t°C > 25°
	4330	2530 Очень медленный	Полная окраска при t°C > 35°
	5405		Для переходов

2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК 1.360.0500

ДОБАВКИ

			См. техническую документацию
Пластификатор	AD 1208	10-30 %	414V
Антисиликоновая добавка	AD 2341	0.5-2%	411V
Текстурная добавка	T400-T401	30-50%	420V



НАНЕСЕНИЕ

Тип краскопульт	Обычный	С высоким коэффициентом переноса
Сопло (мм)	1.3-1.4	1.2-1.3
Давление (бар)	3-3.5	0.3-0.7
С нижней подачей (мм)	1.4-1.6	1.2-1.3
Давление на выходе (бар)	3.5-4	0.3-0.7
Количество слоев	2	
Предполагаемая толщина	50 мкм	



Важно:

Для достижения наилучшего результата наносите первый слой на максимальном давлении и с минимальной подачей материала, для второго слоя используйте стандартные настройки.

СУШКА

Воздушная сушка

Между слоями	15 минут
От пыли	15 минут

Ускоренная сушка

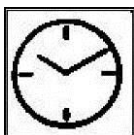
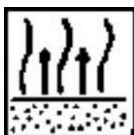
30-40 минут @ 50-60°C

Выдержка перед ускоренной / ИК сушкой

5-7 минут

ИК сушка

Средние волны	20 минут
Короткие волны	15 минут



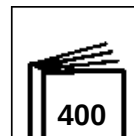
ПЕРЕКРАШИВАНИЕ

Всегда дожидайтесь полного высыхания лака 0500 перед проведением точечного ремонта. Перед повторным перекрашиванием обязательно перешлифовать Scotch-Brite.

2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК 1.360.0500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Упаковка	1 и 5 л
Хранение	в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.
Теоретическая укрывистость	7.3 кв.м./л готового продукта при толщине 50 мкм



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта. Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта целевому назначению является обязанностью пользователя. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к паспорту безопасности материала (MSDS) на официальном сайте www.maxmeyer.com

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз», Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж

Тел: +7-495-213-3107, Fax: +7-495-213-3107

MaxMeyer® и эмблема MaxMeyer - торговые марки PPG industries Ohio, Inc. принадлежат PPG Industries Ohio, Inc. © 2017 PPG Industries. Все права защищены.