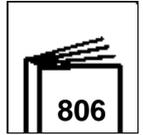


Матовый / Полуглянцевый Лаки 1.360.0710 / 1.360.0750

2К АКРИЛОВЫЕ МАТОВЫЙ / ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАКИ

Система MATT / SEMI-GLOSS CLEARS состоит из двух универсальных 2-х компонентных акрил-уретановых покрытий, предназначенных для восстановительного ремонта заводских покрытий с использованием лаков разной степени глянца. Например (Mercedes full body Matt Finish). Для обеспечения подходящей степени глянца два покрытия могут быть смешаны между собой.

Лаки 0710 / 0750 или их смесь может быть использована для окрашивания жестких пластиков без использования специальных добавок.



ПОВЕРХНОСТИ

MaxMeyer AquaMax и AquaMax Extra, MaxiCar.

ПОДГОТОВКА

При маскировании ремонта следует соблюдать осторожность, с целью минимизировать прямой контакт маскирующей ленты с матовым покрытием. Там, где необходимо использование маскирующей ленты на оригинальном матовом покрытии, ее следует удалить до начала сушки, чтобы избежать образования следов, которые удалить невозможно.

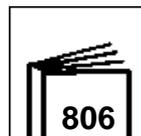
Лаки 1.360.0710 / 1.360.0750 или их смесь должны быть нанесены на полностью сухую и очищенную подложку.

Удалите пыль с поверхности подложки. Будьте внимательны, любые включения пыли должны быть исключены на всех этапах ремонта. Устранение дефектов по итогам окончания процесса окраски будет невозможным.



Матовый / Полуглянцевый Лаки 1.360.0710 / 1.360.0750

УРОВНИ ГЛЯНЦА



1.360.0710 / 1.360.0750 пропорции смешивания

Для достижения требуемой степени глянца, независимо от цвета, модели автотранспортного средства или положения зоны ремонта на автомобиле, лаки 0710 и 0750 могут быть смешаны в любом соотношении. 5 рекомендуемых пропорций (в %) приведены ниже.

Уровень глянца	T001	T002	T003	T004	T005
	Матовый Например Lamborghini полностью матовый кузов		Шелковисто-матовый Например Mercedes, Smart, BMW, Fiat полностью матовый кузов		Полуглянцевый Например Mercedes матовые пластиковые молдинги
Лак	Пропорция по весу (%)				
0710	100	70	50	30	0
0750	0	30	50	70	100

Примечание: Сделайте тест панели для проверки, с использованием выбранных пропорций.

Растворители 4310 / 2510 / 2710 рекомендованы только для небольших элементов (крышка зеркала).

ОТВЕРДИТЕЛИ - РАЗБАВИТЕЛИ

Отвердители	4000		Медленный	Окраска деталей и точечный ремонт при t°C > 25°
	6000		Быстрый	Окраска деталей и точечный ремонт при t°C < 25°
Разбавители	4310	2510	2710	Нормальный
	4320	2520	2720	Медленный
	4330	2530	2730	Очень медленный
				Небольшая зона ремонта.
				Окраска деталей и точечный ремонт при t°C < 25°.
				Окраска деталей и точечный ремонт при t°C > 25°

ОТВЕРДИТЕЛЬ / РАЗБАВИТЕЛЬ / ПРОПОРЦИЯ

Небольшие зоны/ Вертикальные / Больше глянца
< 25°C

Большие зоны/ Горизонтальные / Меньше глянца
> 25°C

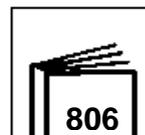


	Пропорции смешивания / Объем
0710 / 0750	2
Отвердитель	1
Разбавитель	1
Вязкость- DIN4, 20° C	15"

Матовый / Полуглянцевый Лаки 1.360.0710 / 1.360.0750

ТАБЛИЦА СМЕШИВАНИЯ ПО ВЕСУ

Указанный в таблицах вес является кумулятивным. При взвешивании следующего компонента не обнуляйте весы!



СТАНДАРТНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ

Объем готового к нанесению лака, литры	Вес лака, грамм 0710 / 0750 или смесь 0710+0750	Вес отвердителя, грамм 4000 / 6000	Вес разбавителя, грамм 4310/4320/4330 2510/2520/2530
НЕ ОБНУЛЯЙТЕ ВЕСЫ ПРИ ВЗВЕШИВАНИИ СЛЕДУЮЩЕГО КОМПОНЕНТА			
0.1	52	77	99
0.2	104	153	198
0.25	130	192	248
0.33	172	253	327
0.5	260	383	496
0.75	390	575	743
1.0	520	766	991
1.5	780	1149	1487
2.0	1040	1533	1983
2.5	1300	1916	2478

РАЗБАВИТЕЛЬ С НИЗКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

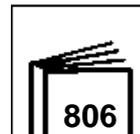
Объем готового к нанесению лака, литры	Вес лака, грамм 0710 / 0750 или смесь 0710+0750	Вес отвердителя, грамм 4000 / 6000	Вес разбавителя, грамм 2710/2720/2730
НЕ ОБНУЛЯЙТЕ ВЕСЫ ПРИ ВЗВЕШИВАНИИ СЛЕДУЮЩЕГО КОМПОНЕНТА			
0.1	52	77	97
0.2	104	153	194
0.25	130	192	243
0.33	172	253	321
0.5	260	383	486
0.75	390	575	728
1.0	520	766	971
1.5	780	1149	1457
2.0	1040	1533	1943
2.5	1300	1916	2428

Матовый / Полуглянцевый Лаки

1.360.0710 / 1.360.0750

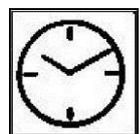
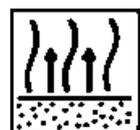
НАНЕСЕНИЕ

Тип краскопульты	Обычный	С высоким коэффициентом переноса
Дюза (мм)	1.3-1.4	1.2-1.3
Давление на пистолете (bar)	3-3.5	2
Количество слоев		2
Нанесение	1 полный слой, выдержка до полной и равномерной матовости + 1 полный слой с последующим перекрытием еще одним легким, разравнивающим слоем без выдержки (½ слоя). Выдержка до полной и равномерной матовости перед началом сушки.	
Предполагаемая толщина	45 - 55 мкм	



ВЫДЕРЖКА И СУШКА

Между слоями	15 - 30 минут или до полной и равномерной матовости по всей поверхности зоны ремонта.*
Перед ускоренной сушкой	15 - 30 минут или до полной и равномерной матовости по всей поверхности зоны ремонта.*
<p>*Примечание: Для любых пропорций смешивания важно соблюдать выдержку между слоями и перед сушкой. Соблюдение рекомендаций позволит получить нужную степень глянца и однородность на всей площади ремонта. Фактическое время выдержки может изменяться в интервале 15 – 45 минут, в зависимости от комбинаций отвердителя/разбавителя.</p>	
Ускоренная сушка	30-40 минут @60°C
Инфракрасная сушка	
Выдержка перед ИК сушкой	5-7 минут
Средние волны	20 минут
Короткие волны (в зависимости от цвета и оборудования)	15 минут
Монтаж:	После остывания



ПЕРЕКРАШИВАНИЕ

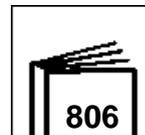
MATT/ SEMI GLOSS лаки перекрашиваются полностью после остывания.

Матовый / Полуглянцевый Лаки 1.360.0710 / 1.360.0750

УСТРАНЕНИЕ ДЕФЕКТОВ ПОСЛЕ ОКРАСКИ

Чтобы удалить включения пыли следует полностью высушить лак, перешлифовать и нанести еще один слой 0710/0750 или смеси. Следует избегать слишком толстой пленки лака, это может привести к изменению цвета. В таком случае перешлифуйте всю зону ремонта и повторите полный процесс окраски (база+лак), как описано выше.

Удаление пыли с поверхности финального слоя лака невозможно.



ПРИМЕЧАНИЯ

Обслуживание и эксплуатация матовых покрытий.

Следующее руководство по очистке и уходу за матовыми покрытиями нацелено на владельцев авто и распространяется как на OEM, так и на ремонтное покрытие.

Сохранение оригинальной степени матовости требует особого ухода.

Гид по сохранению оригинальной матовости на протяжении всего срока эксплуатации.

Матовое/Глянцевое покрытие относительно легко теряет оригинальный внешний вид при повседневном использовании (открытие дверей, крышки багажника, капота и т.д.). С особой осторожностью производите эти операции.

Избегайте попадания топлива на матовое покрытие. При попадании топлива, СРОЧНО удалите его, используя следующие рекомендации:

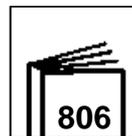
1. Для сохранения оригинального матового покрытия следует избегать использования очистителей краски, абразивов или полиролей с содержанием воска. Автомобиль нельзя полировать.
2. Полировка приведет к более высокому, неравномерному гляncу.
3. Очистка / полировка неподходящими материалами может повлиять на степень матовости (обычно, увеличенный блеск).
4. Избегайте автоматических моек. Предпочтительный способ мойки – вручную с мягкой губкой, нейтральным мылом и большим количеством воды. Слишком частые мойки могут привести к изменению степени матовости. Следует избегать мойки под прямыми солнечными лучами.
5. Остатки насекомых следует НЕМЕДЛЕННО удалить. Остатки должны быть смочены водой и / или удалены с помощью очистки водой под высоким давлением. В случае сильно прилипших загрязнений, перед мойкой следует использовать спрей для удаления насекомых.
6. Всякий раз, когда вы используете чистящие средства любого типа с мягкой губкой или тканью, важно не создавать давление и не натирать матовую поверхность. Следует использовать технику сотри/распыли/сотри. Нажим на поверхность повлечет за собой изменение степени матовости и неравномерность внешнего вида.

Матовый / Полуглянцевый Лаки

1.360.0710 / 1.360.0750

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Хранение	Хранить в сухом проветриваемом месте, беречь от нагрева
Теоретическая укрывистость	6.2 кв.м./л готового продукта при толщине 50 мкм



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта. Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта целевому назначению является обязанностью пользователя. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к паспорту безопасности материала (MSDS) на официальном сайте www.maxmeyer.com



Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз», Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж
Тел: +7-495-213-3107, Fax: +7-495-213-3107

MaxMeyer® и эмблема MaxMeyer - торговые марки PPG industries Ohio, Inc.. принадлежат PPG Industries Ohio, Inc.© 2017 PPG Industries. Все права защищены.