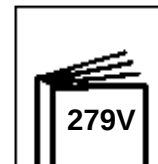




HP MULTIGREY FAST 1.841.6101-6104 -6106 (отвердитель 1.954.8000)

HP MULTIGREY 6101- БЕЛЫЙ, 6104- СЕРЫЙ, 6107- ТЕМНО-СЕРЫЙ



HP Fast Multigrey обеспечивает высокую скорость работы; быстрое нанесение, фактически без выдержек, воздушная сушка менее 1 часа.

Простота нанесения и шлифовки, хорошая наполняющая способность, использование на таких подложках, как оригинальное покрытие, голая сталь, полиэфирные шпатлевки и адгезионные грунтовки.

При комбинировании 6101, 6104, 6106 можно создать оптимальный оттенок подложки.

HP MULTIGREY FAST разработан для нанесения перед красками Maxicar® и DuralitCar®.

ПОДЛОЖКИ

Металлический лист очищенный и отшлифованный (только участки небольшого размера).

Полиэфирные шпатлевки, стекловолокно и гелькоат, отшлифованные P280-320.

Отвержденное старое лакокрасочное покрытие, отшлифованное.

Важно:

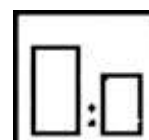
Если покрытие неустойчиво к воздействию растворителя, убедитесь, что на поверхности нет повреждений и сколов и наносите наполнитель на всю деталь. **HP Multigrey Extra** не предназначен для использования в качестве изолятора на термопластичных и склонных к отслаиванию покрытиях.

ПОДГОТОВКА

Очистить поверхность.. Шлифовать P280-320. Обезжирить Degreaser 3600 или AQUAMAX® Precleaner.

Для гарантии высокой коррозионной защиты предварительно нанести 1-2 слоя HP Aerosol Primer.

	Наполнитель	
	По объёму	По весу
HP MULTIGREY EXTRA отвердитель 8000 разбавитель 2705/10/20	4	100
	1	17
	1	14
Для точного добавления отвердителя и разбавителя материал рекомендуется смешивать по весу		
Вязкость DIN4, 20°C	25 - 30"	
Время жизни	45 минут при 20°C	

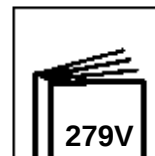




HP MULTIGREY FAST 1.841.6101-6104 -6106 (отвердитель 1.954.8000)

СМЕШИВАНИЕ

Отвердитель	1.954.8000	Экстра быстрый	Панельный ремонт 25°C Локальный ремонт 30°C
Разбавитель	2720	медленный	Ремонт свыше 30°C
	2710	стандарт	Ремонт при 25°C - 30°C
	2705	быстрый	Ремонт ниже 25°C



НАНЕСЕНИЕ

Назначение	Грунт-наполнитель	
Пистолет	Обычный или HVLP	
Сопло (mm)	1.6	1.6
Давление (bar)	2	0.5 - 0.7 (в воздушной головке)
Количество слоёв	1 средний + 2 полных слоя	
Рекомендованная толщина	75 - 125 микрон	

Применять, чтобы достигалось равномерное покрытие. Не наносить толстыми слоями.



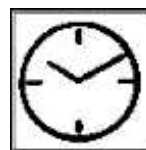
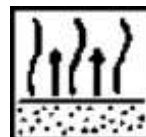
СУШКА

Воздушная сушка	
Выдержка между 1 и 2 слоем	1 мин
До шлифовки (при 20°C и слое 100 микрон)	1 час
До шлифовки (ниже 20°C и слое 100 микрон)	1 час
Сушка	
Выдержка перед сушкой	До матовения
Сушка в камере	20-25 мин при 60° C (температура детали)
ИК Короткие волны	12 мин

Для ИК сушки использовать разбавитель 1.921.6051

Важно:

При увеличении толщины грунта HP Multigrey Extra до 200 микрон, время сушки увеличивается в двое. Иначе возможно впитывание и усадка.



HP MULTIGREY FAST 1.841.6101-6104 -6106 (отвердитель 1.954.8000)

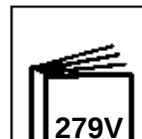


ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Пропорция смешивания 4 : 1 : 1

Кумулятивная пропорция в граммах. Не обнуляйте весы между добавлением компонентов!

RFU Volume	1.856.6101 белый	1.954.8000 отв.	1.921.6051/61 разб.
1 L.	1019	1125	1299
RFU Volume	1.856.6104 серый	1.954.8000 отв.	1.921.6051/61 разб.
1 L.	921	1027	1198
RFU Volume	1.856.6106 т. серый	1.954.8000 отв.	1.921.6051/61 разб.
1 L.	929	1035	1207



ПРОПОРЦИИ MULTIGREY

% смешивание грунтов	M1	M3	M4	M5	M6
6101 белый	100	58	--	--	--
6104 серый	--	42	100	58	--
6106 темно серый	--	--	--	42	100

MultiGrey оттенок выбирается в соответствии с цветом эмали в программе Pain Manager. После выбора оттенка MultiGrey приготовьте его по этой таблице.. MultiGrey M1, M4 и M6 MultiGrey 3 изготавливается путем смешивания 6101/6104. MultiGrey 5 изготавливается путем смешивания 6104/6106.

Перед нанесением смешать с отвердителем и разбавителем.

ПОВТОРНОЕ НАНЕСЕНИЕ

Повторное нанесение возможно после сушки и шлифовки.

ШЛИФОВКА

сухая	Акриловая краска - P360	Базовая краска – P400
влажная	Акриловая краска – P600	Базовая краска – P800

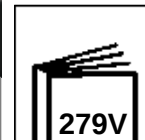




HP MULTIGREY FAST 1.841.6101-6104 -6106 (отвердитель 1.954.8000)

ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

На наполнитель можно наносить UHS DURALIT EXTRA и AQUAMAX BASECOAT
Если после шлифовки наполнителя прошло 2 и более дней, он должен быть снова отшлифован перед нанесением последующего покрытия.



VOC ИНФОРМАЦИЯ

Европейский союз ограничивает для этого продукта (продукт категории : II B.c) максимальное содержание VOC в готовой смеси 540 гр./л. Содержание VOC в готовой к применению смеси не превышает 540 гр./л.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Упаковка 1 литр - 1.856.6101 белый , 3 литра - 1.856.6104 серый, 1 литр - 1.856.6106
Хранение В прохладном месте, вдали от источников тепла
Теоретический расход 4.1 м²/л готовой смеси, при толщине сухой пленки 100 микрон.



ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях.
Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы предпринять все необходимые шаги для того, чтобы проверить и обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия.
Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь на официальный сайт www.maxmeyer.com



Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз», Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж
Тел: +7-495-213-3107, Fax: +7-495-213-3107

MaxMeyer® и эмблема MaxMeyer - торговые марки Для PPG industries Ohio, Inc.. принадлежат PPG Industries Ohio, Inc.© 2017 PPG Industries. Все права защищены.