



# UHS CLEAR 0325

## 1.360.0325

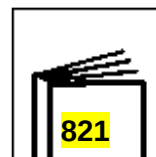
### UHS CLEAR 0325

Прозрачный лак **UHS CLEAR 0325** – двухкомпонентный лак с очень низким содержанием летучих органических веществ, отвечающий самым жестким требованиям экологического законодательства.

**UHS CLEAR 0325** применяется для всех типов ремонта с отвердителем 2550. При температуре нанесения до 35°C данный лак высыхает за 15 минут горячей сушки (60°C).

Используйте отвердитель 2545 при температуре нанесения более 35°C и высокой влажности для получения покрытия высокого качества.

Ключевые свойства лака **UHS CLEAR 0325** – быстрое время сушки вне зависимости от размера детали, высокая прочность покрытия, превосходный внешний вид.



### ПОДЛОЖКИ

Эмали MaxiCar и MaxiCar

### ПОДГОТОВКА

Дождитесь полного высыхания базовой эмали

Перед нанесением лака обеспыльте поверхность с помощью липкой салфетки.



|                              | ОБЪЕМ                                                                   |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| UHS CLEAR 0325               | 2                                                                       |
| UHS ОТВЕРДИТЕЛЬ<br>2550/2545 | 1                                                                       |
| ВЯЗКОСТЬ - DIN4, 20° C       | 16-18 сек                                                               |
| ВРЕМЯ ЖИЗНИ                  | 60 мин @ 20° C<br>Продукт набирает двойную<br>вязкость в течение 90 мин |

Материалы с высоким сухим остатком в холодных условиях наносятся тяжелее и могут поглощать опыл. Рекомендуется наносить готовую смесь таких материалов при температуре выше 15°C.

### ОТВЕРДИЛИ

UHS ОТВЕРД. 1.954.2550

Точечный и панельный  
ремонт при температуре  
нанесения 35°C.

UHS ОТВЕРД. 1.954.2545

Точечный и панельный ремонт.  
При температуре нанесения  
35°C и высокой влажности.

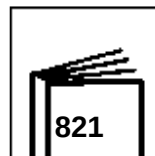


# UHS CLEAR 0325

## 1.360.0325

### ДОБАВКИ

|                      |                     |                              |
|----------------------|---------------------|------------------------------|
| Антисиликон          | AD2341 (1.975.2341) | Смотрите TDS No: 411V        |
| Текстурная – мелкая  | 1.975.5500          | Смотрите информацию на стр.3 |
| Текстурная - крупная | 1.975.5501          |                              |



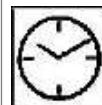
### НАНЕСЕНИЕ

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Тип краскопульты              | Обычный и HVLP                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Дюза                          | 1.2-1.3 мм                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Давление (бар)                | Смотрите рекомендации производителя краскопульты                                                                                                                                                                                                                 |
| Количество слоев              | 1 легкий/средний + 1 полный или 2 полных                                                                                                                                                                                                                         |
| Толщина покрытия              | 50/60 мкм                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b><u>Важно:</u></b>          |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <u>Нанесение за 1 подход:</u> | Нанести 1 легкий / средний слой («закрытый») и затем полный слой. Первый слой должен быть нанесен на все ремонтируемые панели перед нанесением 2 слоя. Если в камере 1-2 панели – выдержка между слоями 2-3 минуты; если более 3 панелей – выдержка не требуется |
| <u>Нанесение за 2 слоя:</u>   | Нанести 2 одинарных слоя - 5 минут выдержки между слоями. Не рекомендуется наносить лак в количестве большем, чем рекомендуется.                                                                                                                                 |



### СУШКА

|                               |                           |                                                  |
|-------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------|
| Сушка                         | с 2550/2545 отвердителями | 15 мин @ 60°C<br>40 мин @ 40°C<br>8 часов @ 20°C |
| Выдержка перед горячей сушкой |                           | 0-5 минут                                        |
| ИК Сушка                      |                           |                                                  |
| Короткие волны                |                           | 10 минут                                         |



### ПЕРЕКРАШИВАНИЕ

Допускается перекрашивание после шлифования

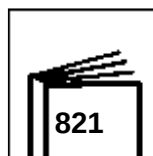


# UHS CLEAR 0325

## 1.360.0325

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СМЕШИВАНИЮ

Ниже приведены рекомендации по смешиванию (по весу). Пожалуйста, не обнуляйте показания весов при взвешивании лака и отвердителя. Вы также можете использовать программу PaintManager для определения объема лака, необходимого для окраски конкретной детали и приготовления готовой смеси на весах.



| Объем в литрах | Вес лака<br>1.360.0325<br>грамм | Вес отвердителя<br>1.954.2550/2545<br>грамм |
|----------------|---------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Объем</b>   | <b>Лак 0325</b>                 | <b>Отвердитель 2550/2545</b>                |
| 0,1 Л          | 65,9                            | 100,5                                       |
| 0,20 Л         | 131,9                           | 201,1                                       |
| 0,25 Л         | 164,8                           | 251,3                                       |
| 0,50 Л         | 329,7                           | 502,7                                       |
| 0,75 Л         | 494,5                           | 754                                         |
| 1,00 Л         | 659,3                           | 1005,3                                      |

### СМЕШИВАНИЕ С ДОБАВКАМИ

Добавление 1.975.5500 и 1.975.5501 позволяет создать текстурное покрытие.

Ниже приведена таблица на **1Л СМЕСИ** для разных вариантов покрытий. Вес в граммах приведен нарастающим итогом.

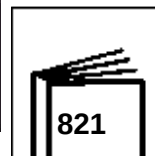
**Пожалуйста**, не обнуляйте показания весов при взвешивании. Также эту информацию Вы сможете найти в программе PaintManager.

| Подложка   | Тип покрытия     | Объем RFU | Вес 1.360.0325 | Вес 1.975.5500 | Вес 1.975.5501 | Вес 1.975.1208 | Вес 1.954.2550/2545 | Вес 1.911.2710/20/30 |
|------------|------------------|-----------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|----------------------|
| Жесткая    | Глянec           | 1.0 Л     | 659.3г.        |                |                |                | 1005.3 г.           |                      |
|            | Мелкая текст.    | 1.0 Л     | 292.3г.        | 650.7г.        |                |                | 814.3 г.            | 959.7г.              |
|            | Крупная текстура | 1.0 Л     | 380.4г.        |                | 684.9г.        |                | 884.5 г.            | 968.6г.              |
| Пластичная | Глянec           | 1.0 Л     | 554.6г.        |                |                | 697.4г.        | 1007.9г.            |                      |
|            | Мелка текст.     | 1.0 Л     | 224.8г.        | 555.5г.        |                | 671.3г.        | 836.4г.             | 966.8г.              |
|            | Крупная текстура | 1.0 Л     | 264.9г.        |                | 477г.          | 613.4г.        | 808.1г.             | 961.8г.              |



UHS CLEAR 0325  
1.360.0325

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ UHS ПРОДУКТОВ



### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ



Храните готовые к нанесению материалы в приемлемых условиях для обеспечения необходимой вязкости.

Температура готовой смеси должна быть не менее 15°C, в идеале больше 18°C.

Данная рекомендация действует для всех лкм, включая отвердители и разбавители.

### СМЕШИВАНИЕ И ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГОТОВОЙ СМЕСИ

Смешивайте продукт аккуратно, желательно с применением весов и программы PaintManager.

При смешивании по объему – используйте контейнер с корректной шкалой и соответствующую линейку для смешивания.

Используйте материалы быстро, насколько это возможно.

Соблюдайте требования по использованию добавок.

Для обеспечения нужного результата не превышайте рекомендованный уровень при использовании добавок.

### ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ И ОБОРУДОВАНИЕ



Перед нанесением проверьте настройки краскопульта согласно рекомендациям производителя.

Используйте технику «нанесение за один подход» во всех случаях, когда это возможно, следуя рекомендациям, приведенным выше – в разделе «Нанесение».

Проверьте работу камеры. Важно убедиться в том, что температура металла достигла требуемых показателей, особенно на панелях расположенных низко.



Приведенные рекомендации по времени сушки (например, при 60°C) предполагают, что температура металла должна быть 60°C. Соблюдение данных рекомендаций позволит достичь оптимального результата.

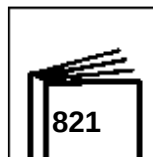


# UHS CLEAR 0325

## 1.360.0325

### ДАННЫЕ ОБ УПАКОВКЕ И УСЛОВИЯХ ХРАНЕНИЯ

|          |                                                               |
|----------|---------------------------------------------------------------|
| Упаковка | 5 Литров                                                      |
| Хранение | Хранить в сухом и проветриваемом помещении, беречь от нагрева |



### ИНФОРМАЦИЯ О СОДЕРЖАНИИ ЛОС (VOC)

В ЕС (Европейском Союзе) на этот продукт (категория продукта: IIB.d) в готовом для применения виде установлен лимит содержания ЛОС 420 г/л. Содержание ЛОС в этом продукте, готовом для применения, не превышает 420 г/л.

В зависимости от выбранного варианта использования, реальное содержание ЛОС может быть меньше, чем описано в соответствующей Директиве ЕС.

**Важно:**

Комбинация данного продукта с 1.975.1208, 1.975.5500 или 1.975.5501 создает покрытие, к которым предъявляются специальные требования согласно соответствующей Директиве ЕС.

**Специальные требования:** лимит содержания ЛОС для данной категории продуктов (продукт категории: IIB.e), в готовом для применения виде, не превышает 840 г/л.

### ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в данном техническом описании, основана на имеющихся у нас современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы предпринять все необходимые шаги для того, чтобы проверить и обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия.

Информацию о безопасности и гигиене труда смотрите в паспорте безопасности продукта (MSDS) на сайте [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз», Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1,  
Тел: +7-495-213-3107

MaxiCar®, MaxMeyer® и логотип MaxMeyer торговые марки компании PPG industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Все права защищены.