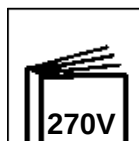




Грунт-наполнитель UHS Filler 1.856.4101 / 1.856.4104 / 1.856.4106

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ UHS FILLER

БЕЛЫЙ (4101 M1) - СЕРЫЙ (4104 M4) – ТЕМНО-СЕРЫЙ (4106 M6)



UHS Filler – двухкомпонентный быстросохнущий грунт для повышения производительности кузовного цеха. Основные характеристики: отличный розлив, хорошая наполняющая способность, легкость шлифования, быстрое время сушки. Благодаря наличию трех цветов (белого, серого и темно-серого) позволяет получить подложку нужного оттенка и сократить расход эмали.

Данный грунт может быть использован в версии мокрым-по-мокрому, а также в шлифуемой версии, в том числе в качестве наполнителя.

ПОДЛОЖКИ

Металлические детали, очищенные и отшлифованные (только участки небольшого размера).

Полиэфирные шпатлевки, стекловолокно и гелькоут, отшлифованные P280-320.

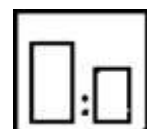
Отвержденное старое лакокрасочное покрытие, отшлифованное.

ВАЖНО:

Если покрытие неустойчиво к воздействию растворителя, убедитесь, что на поверхности нет повреждений и сколов и нанесите грунт на всю деталь. **UHS FILLER** не предназначен для использования в качестве изолятора на термопластичных и склонных к отслаиванию покрытиях.

ПОДГОТОВКА

Очистить поверхность. Шлифовать P280-320. Обезжирить Degreaser 3600 или AQUAMAX® Precleaner. Для гарантии высокой коррозионной защиты предварительно нанести 1-2 слоя HP Aerosol Primer.



	ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ		ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ	
	ПО ОБЪЕМУ	ПО ВЕСУ	ПО ОБЪЕМУ	ПО ВЕСУ
UHS Filler	6	1000	6	1000
UHS ОТВЕРДИТЕЛЬ	1	130	1	130
РАЗБАВИТЕЛЬ	0 – 0.5	0 - 50	1	100
ВЯЗКОСТЬ DIN4, 20°C	40 – 85 секунд		25 – 35 секунд	
ВРЕМЯ ЖИЗНИ	30 - 40 минут при 20°C		60 минут при 20°C 30 минут при 20°C с 6051	

Внимание – 6051 катализатор можно использовать только с UHS отвердителем при окраске «мокрым-по-мокрому»

Важно:

Добавка пластифицирующая AD1208 для гибких поверхностей.

UHS Filler	6 частей
UHS Отвердитель	1 часть
AD1208	1 часть
Разбавитель	1 часть

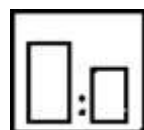
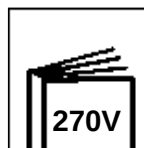




Грунт-наполнитель UHS Filler

1.856.4101 / 1.856.4104 / 1.856.4106

ВЕРСИЯ «МОКРЫМ-ПО-МОКРОМУ»



	ПО ОБЪЕМУ	ВЕС В ГРАММАХ
UHS FILLER	6	100
UHS ОТВЕРДИТЕЛЬ	1	13
РАЗБАВИТЕЛЬ	1.5 - 2	15 - 21
ВЯЗКОСТЬ DIN4, 20°C	20 – 25 секунд	
КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	1 – 2, толщина 15 – 25 микрон	
ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СЛОЯМИ	10 минут	
ПЕРЕД СЛЕДУЮЩИМ ПОКРЫТИЕМ	20 - 30 минут	

ОТВЕРДИТЕЛИ - РАЗБАВИТЕЛИ

UHS ОТВЕРДИТЕЛЬ	2925	Универсал.	Все виды ремонта
РАЗБАВИТЕЛИ	6051	Катализатор	Окраска до 25°C
	2705	Быстрый	Точечный ремонт
	2710	Стандартный	Частичный ремонт до 25°C
	2720	Медленный	Полный ремонт выше 25°C
	2730	Экстра медленный	Окраска выше 35°C

НАНЕСЕНИЕ



Вариант Краскопульт	ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ		ГРУНТ-ВЫРАВНИВАТЕЛЬ	
	Обычный	Высокий коэфф. переноса	Обычный	Высокий коэфф. переноса
Дюза (мм)	2.0 - 2.2	2.0 - 2.2	1.6 - 1.8	1.6 - 1.8
Давление нанесения (бар)	2 – 3	0.5 - 0.7	2 - 3	0.5 - 0.7
Количество слоев		3		2 - 3
Рекомендованная толщина	100 -150 микрон		80 - 100 микрон	
Максимальная толщина	200 микрон		140 микрон	



Грунт-наполнитель UHS Filler

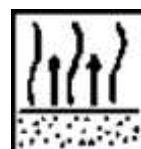
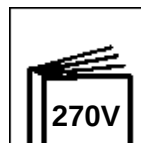
1.856.4101 / 1.856.4104 / 1.856.4106

СУШКА

Выдержка между слоями	10 минут
Выдержка перед нанесением эмали при нанесении мокрым-по-мокрому	20 - 30 минут (базовая эмаль Maxicar HS)
Перед шлифовкой (до 100 микрон)	5 часов при 20°C (2 часа при 20°C, применяя 6051)
Перед шлифовкой (более 100 микрон)	6 часов при 20°C (4 часа при 20°C, применяя 6051)
Ускоренная или ИК сушка	
Выдержка перед сушкой	10 минут
Сушка в ОСК	30 минут при 60°C (20 минут при 60°C, с 6051)
ИК сушка, средние волны	20 минут
	15 минут с применением 6051

Важно:

Перед шлифованием **UHS Filler** убедитесь, что он полностью высох. Это позволит избежать просадок и впитывания эмали.



ПЕРЕКРАШИВАНИЕ

Полное перекрашивание после высыхания и шлифовки

ШЛИФОВКА

Сухая	P320 – P500 + Scotch Brite Fine
С водой	P800



СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

БАЗОВЫЕ И АКРИЛОВЫЕ ЭМАЛИ MAXMEYER

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

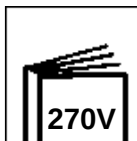
Упаковка	3 литра
Хранение	Хранить в сухом проветриваемом месте, беречь от нагревания
Теоретическая укрывистость	4,1 кв.м./л. готового продукта, при толщине 100 микрон.





Грунт-наполнитель UHS Filler 1.856.4101 / 1.856.4104 / 1.856.4106

UHS FILLER 4101 / 4104 / 4106 ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ



% СМЕШИВАНИЯ ПО ВЕСУ	M1	M3	M4	M5	M6
4101 Белый	100	70	--	--	--
4104 Серый	--	30	100	40	--
4106 Темно-серый	--	--	--	60	100

Оттенки MultiGrey выбираются в соответствии с цветом финишного покрытия. Какой оттенок грунта нужно использовать смотрите в программе PaintManager.

После выбора необходимого оттенка подложки приготовить грунт по приведенным в таблице пропорциям MultiGrey. Цвета M1(4101), M4(4104) и M6(4106) доступны в готовом виде.

MultiGrey M3, M5 может быть получен путем смешивания 4101/4104/4106 в указанных пропорциях. Смешайте грунт с отвердителем и разбавителем в пропорции, как указано выше.

ИНФОРМАЦИЯ О СОДЕРЖАНИИ ЛОС (VOC)

Предельное значение ЕС для данного продукта (категория продукта: IIB.c) в готовой к использованию форме - макс. 540 г / л ЛОС.

Содержание ЛОС в данном продукте в готовой к использованию смеси - макс. 540г / литр.

В зависимости от выбранного режима использования содержание ЛОС в этом продукте может быть ниже, чем указано в директиве ЕС.

ПРИМЕЧАНИЕ. Комбинация этого продукта с 1.975.1208 образуют лакокрасочную пленку со специальными свойствами и содержанием ЛОС в соответствии с директивой ЕС.

В этих конкретных комбинациях предельное значение ЛОС для этого продукта (категория продукта: IIB.e) в готовой к употреблению форме - макс. 840 г / л ЛОС.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ



Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта.

Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта целевому назначению является обязанностью пользователя. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия.

Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь к паспорту безопасности материала (MSDS) на официальном сайте www.maxmeyer.com

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз», Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж

Тел: +7-495-213-3107, Fax: +7-495-213-3107

MaxMeyer® и эмблема MaxMeyer - торговые марки PPG industries Ohio, Inc.. принадлежат PPG Industries Ohio, Inc.© 2019 PPG Industries. Все права защищены.

