

Spot Blender 5411 Aerosol 1.912.5411

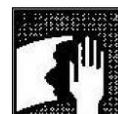
Spot Blender 5421 1.912.5421

SPOT BLENDER AEROSOL 5411-аэрозоль SPOT BLENDER 5421



Spot Blender Aerosol 5411 в аэрозоле и **Spot Blender 5421** для нанесения краскопультом, предназначены для обеспечения простого процесса точечного ремонта. **Spot Blender** оптимизирован для использования с UHS системами, так же может использоваться с HS и MS системами. **Spot Blender 5411/21** были разработаны для точечного ремонта, обеспечивают отличное поглощение пыли, великолепные блеск и высококачественную поверхность.

Подготовка



- 1) Убедитесь, что все панели тщательно очищены.
- 2) Отшлифуйте область ремонта абразивом не грубее P800 (мокрая) или P400 (сухая).
- 3) Подготовьте зону перехода с помощью **Prep Paste 2400** и серого Ultrafine Scotch-Brite.
- 4) Тщательно очистите и обеспыльте зону, готовую к окраске.
- 5) При окраске большого количества деталей, предварительно замаскируйте элементы, на которых планируется окраска методом плавного перехода.
- 6) Покрасьте ремонтные панели обычным способом.
- 7) Снимите временную маскировку. С помощью дугообразных движений растяните зону ремонта в зону перехода. Заканчивайте движения за краем панели, чтобы избежать сухого пыли .

Инструкция по использованию

HS Лаки – Процесс перехода

- 1) После нормального нанесения, пистолет оставляет тонкий сухой опыл в зоне перехода.
- 2) Нанесите **Spot Blender 5411/21** на край зоны перехода легкими слоями для сглаживания сухого пыли.
- 3) **НЕ НАНОСИТЕ ТОЛСТЫЕ СЛОИ.**
- 4) Дайте пленке растянуться и хорошо просохнуть.
- 5) Осторожно отполируйте область перехода мелко абразивной пастой и финишной полиролью.



UHS DURALIT EXTRA цветные эмали – Процесс перехода

- 1) После нормального нанесения, пистолет оставляет тонкий сухой опыл в зоне перехода.
- 2) Нанесите слой прозрачного лака на край цветного покрытия. Используйте тот же отвердитель, что и в цветной эмали.
- 3) Нанесите **Spot Blender 5411/21** на край зоны перехода прозрачного лака легкими слоями для сглаживания сухого пыли. **НЕ НАНОСИТЕ ТОЛСТЫЕ СЛОИ.**
- 4) Дайте пленке растянуться и хорошо просохнуть.
- 6) Осторожно отполируйте область перехода мелко абразивной пастой и финишной полиролью.

Spot Blender 5411 Aerosol 1.912.5411

Spot Blender 5421 1.912.5421

Альтернативный процесс (HS/MS)

2К лаки

Процесс “Шаг вниз”

- 1) После нормального нанесения, пистолет оставляет тонкий сухой опыл в зоне перехода.
- 2) Смешайте активированный лак в соотношении 1 часть лака к 3 частям **Spot Blender** . Нанесите смесь на край перепыла, слегка заходя на зону перехода. Не заходите за край подготовленной области.
- 3) При необходимости, используя краскопульт, нанесите **SPOT BLENDER** на край 2К лака для удаления остаткой перепыла. **НЕ НАНОСИТЕ ТОЛСТЫЕ СЛОИ.**
- 4) Дайте пленке растянуться и хорошо просохнуть.
- 5) Осторожно отполируйте область перехода мелко абразивной пастой и финишной полиролью.

2К (DG) АКРИЛОВЫЕ ЭМАЛИ - Процесс

Процесс «Лак поверх DG»

- 1) После нормального нанесения, пистолет оставляет тонкий сухой опыл в зоне перехода.
- 2) Нанесите слой прозрачного лака на край цветного покрытия. Используйте тот же отвердитель, что и в цветной эмали.
- 3) Нанесите **Spot Blender 5411/21** на край зоны перехода прозрачного лака легкими слоями для сглаживания сухого опыла. **НЕ НАНОСИТЕ ТОЛСТЫЕ СЛОИ.**
- 4) Дайте пленке растянуться и хорошо просохнуть.
- 5) Осторожно отполируйте область перехода мелко абразивной пастой и финишной полиролью.



Spot Blender 5411 Aerosol 1.912.5411

Spot Blender 5421 1.912.5421

Технические данные



Упаковка	5411 - 400 мл аэрозоль 5421 - 1 литр
Хранение	Хранить в сухом проветриваемом месте, беречь от нагрева

Здоровье и безопасность

Данные продукты предназначены для промышленного использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы предпринять все необходимые шаги для того, чтобы проверить и обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия.

Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь на официальный сайт www.maxmeyer.com

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз», Россия, 117587, г. Москва, Варшавское шоссе, д.118, к.1, БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж

Тел: **+7-495-213-3107**, Факс: **+7-495-213-3107**

MaxMeyer® и эмблема MaxMeyer - торговые марки PPG industries Ohio, Inc.. принадлежат PPG Industries Ohio, Inc.© 2017 PPG Industries. Все права защищены.