



MaxMeyer

350V

10/31/2007

UHS Duralit Extra 1.150.XXXX

PRODUKT	POPIS
1.150.XXXX	UHS Duralit Extra
1.954.2860	HS tužidlo stredné Celkové opravy nad 25°C, sušenie v boxe
1.954.2870	HS tužidlo rýchle Celolaky a spotové opravy pod 25°C, sušenie v boxe
1.954.2880	HS tužidlo pomalé Spotové opravy a čiastočné prestreky pod 25°C
1.911.2810	Riedidlo normálne Spotové opravy a celé diely pod 25°C
1.911.2820	Riedidlo pomalé; Celolaky a spotové opravy pod 25°C
1.975.1208	Pružné aditívum
1.975.5500	Štruktúrovač - jemný
1.975.5501	Štruktúrovač - hrubý
1.977.5502	Matujúca báza MAT 5
1.841.0550	Aditívum pre motorové priestory
1.912.5410	Aerosólové prestrekové riedidlo

POPIS PRODUKTU

UHS Duralit Extra, je 2K akrylátový vrchný krycí lak pre pastelové farby s priamym leskom. Bol vyvinutý na použitie tam, kde je použitie produktov vyhovujúcich novej legislatíve (VOC) obmedzené.

UHS Duralit Extra poskytuje maximálne lesklý a žiarivo farebný systém so skvelou odolnosťou proti atmosférickým vplyvom.

Je použiteľný ako skupina riedidlových báz (séria 1.150.xxxx)

SUBSTRÁTY / PRÍPRAVA SUBSTRÁTU



MaxMeyer 2K HS základy a plniče vyhovujúce novej legislatíve (VOC)
Originálne povrchy, brúsené (P360-400 alebo jemný Scotch Brite Fine).

Príprava

Pre informácie o použití podkladu nahliadnite do technického listu. Brúsenie finálneho povrchu s P360-400 alebo jemným ScotchBrite™ Fine (ručne alebo strojovo) je výrazne odporučené.



POSTUP

Vrchný krycí farebný lak UHS Duralit Extra je potrebné dôkladne premiešať počas 2 minút, pred pridaním tužidla alebo riedidla.

Pomer miešania	(objemovo)
UHS Duralit Extra	1000
HS tužidlo	500
Riedidlo	300-350

Množstvo 350 dielov riedidla je hodnota odporučená pre najlepšie nanášacie a vzhľadové vlastnosti pri opravách horizontálnych plôch.



VÝBER TUŽIDLA A RIEDIDLA

1.954.2860	Stredné	Celkové opravy nad 25°C, sušenie v boxe
1.954.2870	Rýchle	Celolaky a spotové opravy pod 25°C, sušenie v boxe
1.954.2880	Extra rýchle	Spotové opravy a čiastočné prestreky pod 25°C
1.911.2810	Normálne	Celkové a spotové opravy pod 25°C
1.911.2820	Pomalé	Celkové opravy nad 25°C

ADITÍVA

Pozrite sa do Technického listu

1.975.1208	Pružné aditívum	414V
1.975.5500	Štruktúrovač - jemný	489V
1.975.5501	Štruktúrovač – hrubý	489V
1.977.5502	Matujúca báza – MAT 5	488V
1.841.0550	Aditívum pre motorové priestory	487V
1.912.5410	Aerosólové prestrekové riedidlo	



Viskozita DIN4 pri 20°C: 20-25 sek

Doba spracovateľnosti pri 20°C:

S 1.954.2860	1,5-2,0 hod
S 1.954.2870	40-60 min.
S 1.954.2880	20-30 min.

Ako u všetkých vysokosušivých materiálov, aplikácia pri nižších teplotách môže priniesť problémy s absorpciou. Preto je odporučená aplikácia pri teplote 15°C a vyššej.



Nastavenie striekacej pištole: Pištoľ vyhovujúca novým nariadeniam

Tryska pištole s horným plnením: 1,3-1,5 mm

Tlak: podľa odporúčenia výrobcu

Tryska pištole s dolným plnením: 1,4 – 1,6 mm

Tlak: podľa odporúčenia výrobcu

Počet vrstiev: 1 stredná + 1 plná alebo 2 plné

Hrúbka suchého filmu: 50-60 mikrónov



POSTUP

Jednokroková aplikácia:

Naneste 1 strednú a ihneď 1 plnú vrstvu.

Pred aplikáciou druhej vrstvy musí byť prvá vrstva nanosená po celej ploche opravovaného dielu.

Pokiaľ aplikujete na menej než 3 diely, odvetrávajte medzi vrstvami 2-3 minúty.

Pokiaľ aplikujete na viac než 3 diely, nie je odvetrávanie potrebné.

**Dvojkroková aplikácia:**

Naneste 2 samostatné plné vrstvy, medzi vrstvami odvetrávajte 5 minút.

NENANÁŠAJTE viac číreho laku ako je udávané. Odporúčaná hrúbka vrstvy je ľahko dosiahnuteľná.

MIEŠANIE

PREMIUM UHS DURALIT FAREBNÝ VRCHNÝ LAK – POSTUP OPRAVY METÓDOU DO PRESTREKU

- Po aplikácii zvyčajným spôsobom je potrebné opustiť oblúkovitým pohybom striekacej pištole prestrekovú plochu tak, že necháte jemnú, do sucha prechádzajúcu prestrekovú hranu dostratena.
- Cez jemnú farebnú hranu aplikujte vrstvu UHS číreho laku. Použite rovnaké tužidlo, ktoré ste použili v prípade UHS farebného laku. Po aplikácii zvyčajným spôsobom je potrebné opustiť oblúkovitým pohybom striekacej pištole prestrekovú plochu tak, že necháte jemnú do sucha prechádzajúcu prestrekovú hranu dostratena.
- Na hranu prestreku čírym lakom aplikujte v ľahkej vrstve aerosólové prestrekové riedidlo.
- Vrstvu laku nechajte dôkladne vyschnúť.
- Prestrekovú plochu zľahka preleštíte leštiacou pastou (SPP1001), ale dávajte pozor aby ste sa nepreleštili cez vrstvu laku.
- Zakončíte preleštením finálnou leštiacou pastou.

SUŠENIE**Sušenie na vzduchu pri 20°C:**

Do prevádzky po 18-24 hodinách

Sušenie v boxe:

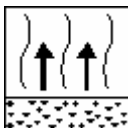
s 1.954.2860	30 min. pri 60°C
s 1.954.2870	20 min. pri 60°C
s 1.954.2880	10 min. pri 60°C

Sušenie infražiaričom:

Stredné vlny	5-7 min.
Krátke vlny	4-5 min.

PRELAKOVANIE

Prelakovateľný 1 hodinu po sušení v boxe a po prebrúsení.



TECHNICKÉ DÁTA



Balenie: 1,0 L a 3,5 Litre (Biela)

Skladovanie: skladujte na chladnom a suchom mieste bez priameho zdroja tepla

Teoretická výdatnosť: 10,5/13 m²/l zmesi (RFU) pri hrúbke vrstvy 50 mikrónov

VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie prchavých organických látok podľa predpisov EU pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.d) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 420g/l. Obsah prchavých látok produktu vo forme pripravenej na použitie je max. 420 g/l. V závislosti na zvolenom spôsobe použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, ako je predpísané smernicou EU.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, ako na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a užívateľ zodpovedá za dodržanie všetkých potrebných opatrení na zaistenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia. Ak chcete vedieť viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti, prečítajte si Bezpečnostný list, ktorý je dostupný aj na stránke:

<http://www.ppg.com/maxmeyer MSDS>.



MaxMeyer

CAR REFINISH

PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie)

Ul. Borycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polsko

Telefón: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13

