



MaxMeyer

487V

2008-04-11

Engine Bay Aditívum Pre Motorové Priestory 1.841.0550

PRODUKT	POPIS
1.841.0550	Engine Bay - Aditívum Pre Motorové Priestory
1.954.2860	HS tužidlo stredné Celkové opravy nad 25°C, sušenie v boxe
1.954.2870	HS tužidlo rýchle Celolaky a spotové opravy pod 25°C, sušenie v boxe
1.954.2880	HS tužidlo pomalé Spotové opravy a čiastočné prestreky pod 25°C
1.911.2810	Riedidlo normálne Spotové opravy a celé diely pod 25°C
1.911.2820	Riedidlo pomalé; Celolaky a spotové opravy pod 25°C

POPIS PRODUKTU

Engine Bay aditívum je použiteľné s lakom UHS Duralit Extra a bolo vyvinuté na zjednodušenie opráv motorových priestorov, pri ktorých sú používané špecifické farby.

Nové Engine Bay farebnej receptúry už zahŕňajú Engine Bay aditívum vo svojich farebných IT systémoch a mikrofínoch. Aktivovaná a zriedená výsledná zmes je spôsobilá poskytovať presne zodpovedajúce povrchy motorových priestorov a iných vnútorných plôch a spôsobom mokrý do mokrého prekryť všetky vonkajšie plochy, ktoré vyžadujú vrchný lak.

SUBSTRÁTY A PRÍPRAVA



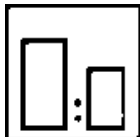
Aplikujte na diely s elektroforézou, pôvodné vypaľované povrchy alebo 2K plniče MaxMeyer. Pred aplikáciou povrchy dobre prebrúste a odmastite.

Na záver sa odporúča prebrúsiť brúsnym papierom P360-400.



POSTUP

Pomer miešania	(objemovo)	
Miešané farby pre motorové priestory	1000 vol.	
HS tužidlo	200 vol.	
Ředidlo	400 vol.	
Viskozita DIN4 20 °C:	15-17 s.	
Spracovateľnosť při 20°C:	s 2880	45 minut
	s 2870	60 minut
	s 2860	60 minut



TUŽIDLÁ – RIEDIDLÁ

HS TUŽIDLÁ

1.954.2860	Stredné
1.954.2870	Rýchle

1.954.2880	Extra rýchle
------------	--------------

Celé opravy nad 25 °C, sušenie v boxe
 Kompletné prelakovanie a spotové opravy do 25 °C, sušenie v boxe
 Spotové opravy a čiastočné prelakovanie pod 25 °C, sušenie na vzduchu

ADITÍVNE RIEDIDLÁ

1.911.2810	Normál
1.911.2820	Pomalé

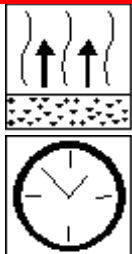
Kompletné prelakovanie a spotové opravy pod 25 °C
 Kompletné prestreky na 25 °C

APLIKÁCIA



Striekacie pištole	VOC vyhovujúce striekacie pištole
Tryska - vrchné plnenie	1.3 – 1.5 mm
Tlak	podľa odporúčania výrobcu
Tryska - spodné plnenie	1.4 – 1.6 mm
Tlak	podľa odporúčania výrobcu
Počet vrstiev	aplikujte 1 dvojítu
Odporúčaná hrúbka	25 – 40 mikrónov
Dôležité:	Aplikujte obidve vrstvy ihneď jednu za druhou bez odvetrávania.

SUŠENIE



Sušenie na vzduchu pred prelakovaním:

s tužidlom 2860	20 minút při 25°C
s tužidlom 2870	20 minút při 20°C
s tužidlom 2880	15 minút při 20°C



POSTUPNÉ KROKY OPRAVY MOTOROVÝCH PRIESTOROV

1. Vyberte farbu motorového priestoru použitím farebnej databázy alebo vzorkovnice.
2. Použite bežný spôsob prípravy farieb miešaním zmesi laku UHS Duralit Extra a aditíva Engine Bay 1.841.0550, ktoré obsahuje pigmenty pre motorové priestory.
3. Aktivujte a riedte podľa odporúčaní uvedených vyššie a aplikujte na celý motorový priestor a externé diely, ktoré potrebujú prelakovanie.
4. Odvetrajte podľa odporúčaných časov (pozri vyššie). Okolité vnútorné plochy podľa potreby zamaskujte.
5. Aplikujte vrchný lak a sušte v boxe.

Pozn.: Motorové priestory môžu byť prelakované buď bázami AquaMax a čírym vrchným lakom alebo vrchnými unilakmi UHS Duralit Extra.

TECHNICKÉ DÁTA



Balenie 1 liter

Skladovanie skladujte na chladných, suchých miestach bez priameho zdroja tepla

VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie organických prchavých látok podľa predpisov Európskej únie pre tento produkt (produkt kategórie: IIB. e) v zmesi pripravenej na použitie je max. 840 g/l. Obsah organických prchavých látok v zmesi pripravenej na použitie je u tohto produktu max. 840 g/l. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku v zmesi pripravenej na použitie nižšia, než je predpísané smernicami EÚ.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, ako na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a užívateľ zodpovedá za dodržanie všetkých potrebných opatrení na zaistenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia. Ak chcete vedieť viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti, prečítajte si Bezpečnostný list, ktorý je dostupný aj na stránke:

<http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/england>



MaxMeyer

CAR REFINISH

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

Dovozce:

O ďalšie informácie sa laskavo obráťte na:
JL spol. s r. o.

Dvojkřížna 5,
82107 Bratislava
Slovenská republika
Tel: 00 421 2 402 04 114
Fax: 00 421 2 402 04 115

