



MaxMeyer

255V

2008-10-09

Informácie o produkte

Rýchly epoxidový základový plnič 3504 – Sivý 1.856.3504

PRODUKT	POPIS
1.856.3504	Rýchly epoxidový základový plnič 3504 - Sivý
1.956.9310	Tužidlo pre epoxidový základový plnič 3504
1.911.4305	Univerzálne riedidlo - rýchle
1.911.4310	Univerzálne riedidlo - normálne
1.911.4320	Univerzálne riedidlo - pomalé
1.911.2505	Prémiové riedidlo - rýchle
1.911.2510	Prémiové riedidlo - normálne
1.911.2520	Prémiové riedidlo - pomalé
1.911.2530	Prémiové riedidlo – extra pomalé

POPIS PRODUKTU

Epoxidový základ je 2K epoxidový základový plnič, ktorý poskytuje dobré antikoročné vlastnosti, krátke časy sušenia a dobrú brúsiteľnosť.

Preto je tento produkt zvlášť vhodný pre procesy opráv, ktoré vyžadujú brúsenie.

SUBSTRÁTY / PRÍPRAVA



Holé kovy, prebrúsené a odmastené.
Galvanizovaná oceľ, pozink alebo hliník – dôkladne pripravené a očistené.
Sklolaminát, laminátové povrchy s úpravou gel-coat, polyesterové tmely.
Staré lakované povrchy v dobrom stave a prebrúsené.

Nanášať základový plnič je možné len na dôkladne očistený povrch. Pokiaľ to bude potrebné, prebrúste povrch pomocou P120-220.
Pokiaľ sa na povrchu vyskytujú ostré hrany, očistite ich brúsením alebo otryskaním.



POMERY MIEŠANIA

POMERY MIEŠANIA (HS plnič)

Objemovo:

Hmotnostne:

Epoxidový základový plnič*
Tužidlo
Riedidlo

1000 dielov
100 dielov
20 - 30 dielov

1000 g
200 g
120 - 180 g

Viskozita pri 20 °C DIN4:

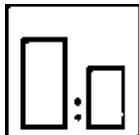
20 - 30 sekúnd

Doba spracovateľnosti:

3 hodiny**

* **Poznámka:** Základový plnič a tužidlo dôkladne premiešajte, až potom pridajte riedidlo. Pred aplikáciou nechajte 10 minút odstáť.

** **Poznámka:** Materiál nevytvára gél. Dbajte na to, že nesmie byť použitý po viac než 3 hodinách po namiešaní.



VÝBER TUŽIDLA A RIEDIDLA

TUŽIDLÁ

1.956.9310 Normálne

RIEDIDLÁ

1.911.4305	1.911.2505	Rýchle	Retušovanie a bodové opravy
1.911.4310	1.911.2510	Normálne	Čiastkové opravy, celolaky pod 25 °C
1.911.4320	1.911.2520	Pomalé	Celkové opravy v rozmedzí 25 °C – 35 °C
1.911.4330		Extra pomalé	Pre dosiahnutie najlepších výsledkov nad 35 °C

SPRIEVODCA APLIKÁCIOU



Nastavenie striekacej pištole:

Konvenčné

Tryska – vrchné gravitačné plnenie:

1,3 – 1,6 mm

Tlak na pištoľ:

podľa odporučení výrobcu

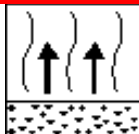
Počet vrstiev:

2

Odporučená hrúbka vrstvy:

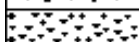
60 - 80 µm

ČASY SUŠENIA



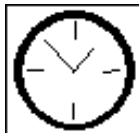
Sušenie na vzduchu pri 20 °C:

16 hodín, v závislosti od hrúbky vrstvy a teploty



Sušenie v boxe pri 60 °C:

30 minút



Dôležité: Aplikácia pri teplote pod 15 °C a relatívnej vlhkosti okolo 85 % vyžaduje dlhšie časy sušenia.

PRELAKOVATEĽNOSŤ / BRÚSENIE



Vrstva epoxidového základového plniča môže byť prelakovaná po sušení v boxe a prebrúsení.

Za sucha

P360 - P400



Informácie o produkte

KONEČNÉ POVRCHY

2K a vodou riediteľné vrchné krycie laky radu MaxMeyer Car Refinish

TECHNICKÉ ÚDAJE

**Balenie:** plechovka 3 l**Skladovanie:** skladujte na chladnom a suchom mieste, ďaleko od zdrojov tepla**Teoretická výdatnosť:** 4,0 m²/l zmesi pripravenej na použitie pri hrúbke vrstvy 80 mikrónov.

VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie prchavých organických látok v ovzduší podľa predpisov EÚ pre tento produkt (produkt kategórie :IIB.c) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 540 g/l. Koncentrácia prchavých látok v ovzduší obsiahnutých v tomto produkte vo forme pripravenej na použitie je max. 540 g/l. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, než je predpísané smernicou EÚ.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, ako na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a užívateľ zodpovedá za dodržanie všetkých potrebných opatrení na zaistenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia. Ak chcete vedieť viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti, prečítajte si Bezpečnostný list, ktorý je dostupný aj na stránke:

<http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/>

**MaxMeyer****C A R R E F I N I S H**PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

Dovozca:

V prípade ďalších informácií sa obráťte na:
JL spol. s r. o.Dvojkřížna 5,
82107 Bratislava

Slovenská republika

Tel: 00 421 2 402 04 114

Fax: 00 421 2 402 04 115

