



Fiche technique

RLD900V

Revision Decembre 2021

Réservé à un usage professionnel.

LISTE PRODUITS

Système de finition Hautes Performances DELFLEET ONE® Procédé Multi-tons	
Produit	Description
F8000	Liant UHS Hautes Performances
F8001	Liant UHS Hautes Performances Haute Opacité
F7xxx	Teintes de base
F8255	Durcisseur UHS - Medium
F8367	Diluant UHS - Extra Rapide

DESCRIPTION PROCEDE

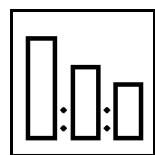
Le procédé Multi-tons DELFLEET ONE® est un système brillant direct rapide permettant l'application de plusieurs teintes successives sur les véhicules utilitaires et poids-lourd.

Le Diluant UHS - Extra Rapide DELFLEET ONE® permet un séchage très rapide et un masquage/cachage à l'aide de bande adhesives et de papier, sans provoquer de marques, après 45mn à T° ambiante.

Pour adoucir le bord l'effet de bord présent entre 2 teintes le DELFLEET ONE® peut être recouvert dans les 8 hrs par le vernis F3913 sans enterrage ou perte de brillant.

PROCESS

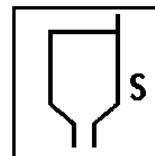
APPLICATION CONVENTIONNEL OU HVLP



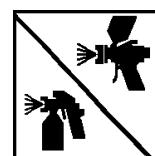
Ratio de mélange en volume:

Laque UHS DELFLEET ONE® Hautes Performances (Liant UHS Hautes Performances et Liant UHS Hautes Performances Haute Opacité)	2
Durcisseur UHS F8254	1
Diluant Extra Rapide F8367	1

APPLICATION



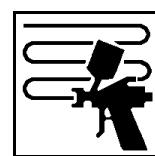
Viscosité d'application à 20°C:
18-22 seconds DIN4



1,3-1,4 mm gravité ou 1,6 mm succion feed à 2.0-2,4 bars

IMPORTANT: la durée de vie du mélange à 20°C est de 20mn maximum

Nettoyer le pistolet IMMEDIATEMENT après application

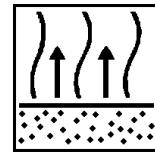


Nombre de couches:

1 Visite:

1 couche légère
+ 1 couche normale

Epaisseur sèche: 40 – 50 µ (épaisseur supérieure = temps sèche + long)



Flash entre couches:
MASQUAGE 1 minute
45* minutes à 20°C
ou 10 minutes à 60°C et 20 minutes refroidissement

(*) peut varier en fonction de la température

Recouvrement

Entre 45 minutes et 8 hrs sans egrenage. En cas de sechage plus de 8 hrs ou etuvage,
egrenage avec Scotchbrite avant applique une nouvelle couche.
Avec une autre teinte du système de finition Delfleet One® Hautes Performances
Ou vernis F3913 (voir FT N°RLD303V).



GENERALITE SUR LE PROCEDE

SUPPORTS ET PREPARATION

1. Laque de finition DELFLEET ONE® fraîchement appliquée (exemple: teinte principale dans procédé Multi-tons):

Egrenage au Scotch-Brite™ fin le lendemain ou après étuvage.

2. Sous-couches mouillé sur mouillé ou sous-couches transparentes

S'assurer que le séchage est complet avant relaquege.

3. Primaires Epoxy 1K ou 2K:

Séchage air complet ou après le temps d'étuvage précisé sur la fiche technique du produit avant égrenage/ponçage ou relaquege. Le ponçage est recommandé pour une meilleure tension de la finition.

S'il n'est pas possible d'obtenir une surface lisse, applique une couche d'apprêt PU 2K mouillé sur mouillé avant application de la laque de finition.

RELAQUAGE

Après un séchage maximum de 8hrs, la couche de couleur ou la couche de finition suivante être pulvérisée sans égrenage. En cas de séchage plus de 8hrs ou après étuvage, égrenage la partie peinte avec du Scotchbrite avant appliquer une nouvelle couche.

SECHAGE

Laisser sécher au minimum 45mn à T° ambiante avant relaquege.

Une T° basse et/ou de fortes épaisseurs entraîneront des temps de séchage et avant masquage plus longs.

APPLICATION DE STICKERS / AUTOCOLLANTS

Il est recommandé d'attendre au moins une semaine après étuvage initial avant d'appliquer des stickers/autocollants sur la laque de finition DELFLEET ONE® Hautes Performances.

RENDEMENT

Rendement théorique 12 à 13m² par litre PAE (Prêt A l'Emploi), pour une épaisseur sèche de 50µ, selon quantité de diluant ajoutée.

AUTRES POINTS

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules sèchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.



COULEUR

PREPARATION DES TEINTES

Les teintes de base doivent être impérativement soigneusement agitées (manuellement à la spatule, ou à l'aide d'un agitateur gyroscopique) avant la première utilisation. Les teintes de base doivent ensuite être placées sur la machine d'agitation et agitées pendant 10mn avant la 1ère utilisation. Les teintes de base doivent être agitées à la machine 2 fois par jour durant minimum 10 minutes.

VERIFICATION DES TEINTES

Comme pour tous les systèmes de Peinture VL et PL, une plaquette doit être appliquée pour vérification avant application du véhicule

INFORMATION SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) en prêt à l'emploi est de 420g/litre. La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420g/litre maximum. Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

www.ppgrefinish.com

Pour plus de renseignements, merci de contacter :
Infobenelux@ppg.com