



Ficha Técnica

RLD500V

Diciembre 2017

Master Internacional – Solo para uso profesional

LISTA DE PRODUCTOS

Acabado DELFLEET ONE® High Performance	
Producto	Descripción
F8000	Resina UHS High Performance
F7xxx	Tintes de color
F8255	Catalizador UHS – Medio
F8367	Diluyente UHS - Extra Rápido

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

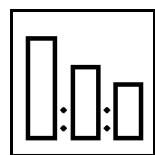
El **proceso de franjeados** DELFLEET ONE® es un sistema de Brillo directo para producir dibujos multicolor y efectos en vehículos comerciales.

El diluyente Extra Rápido permite que el acabado tenga un secado rápido que puede ser enmascarado con papel y cinta después de solo 45 minutos a temperatura ambiente.

Si es necesario alisar la capa intermedia, el acabado DELFLEET ONE® High Performance activado en el proceso de frangeado puede ser repintado en 24 horas con el Barniz F3913 Delfleet High Performance UHS sin necesidad de lijar.

PROCESO

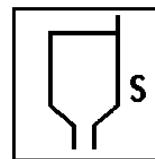
CONVENCIONAL o APLICACIÓN HVLP



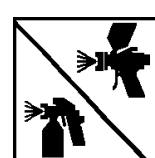
Ratio de mezcla según Volumen:

Acabado DELFLEET ONE® High Performance	2
Catalizador F8254	1
Diluyente F8367 Extra Rápido	1

PROCESO DE APLICACIÓN



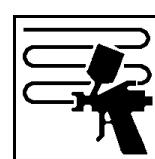
Viscosidad de aplicación at 20°C:
18-22 segundos DIN4



1,3-1,4 mm Gravedad o 1,6 mm succión a 2.0-2,4 bars

IMPORTANTE: Vida de mezcla a 20°C es de máximo 20 minutos

Limpie la pistola inmediatamente después de usarla



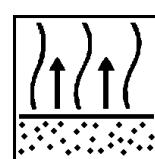
Núm. De Capas

1 Visit

1 capa ligera
+ 1 capa completa

Espesor

40 – 50 µm (alto espesor puede alargar el tiempo de secado)



Evaporación entre capas: 1 minuto

Enmascarado: 45 (*) minutos a 20°C

Or 10 minutos @ 60°C y dejelo enfriar 20 minutos

(*) los tiempos pueden cambiar según la temperatura de la cabina

Repintado

Entre 45 minutos y 24 hours

Con otro tinte de color DELFLEET ONE® High Performance
o con el Barniz F3913 (vea la siguiente TDS N°RLD303V).



NOTAS GENERALES DE PROCESO

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

1. Acabado DELFLEET ONE® High Performance aplicado reciente (e.j. cuando se uso como color principal en diseños de franjeado):

Desgastar con un Scotch-Brite™ Fino después de secarse durante toda la noche o estufado.

2. Imprimaciones Húmedo sobre húmedo o imprimaciones transparentes.

Déjelo secarse completamente antes de aplicar el acabado.

3. Imprimaciones Epoxy monocomponente o bicomponente:

Secado al aire durante la noche o estufado a las temperaturas especificadas en la TDS antes de lijar o repintar.

Se recomienda lijar para dar suavidad antes de aplicar el acabado.

Si no obtiene una superficie suave, aplique una capa ligera de imprimación húmedo sobre húmedo y déjelo secar adecuadamente antes de repintar con el acabado activado para el proceso de franjeado.

REPINTADO

El acabado puede dejarse reposar hasta un máximo de 24 horas antes de aplicar otro color o barniz. Las áreas donde se haya aplicado el proceso de franjeado que han estado secándose durante la noche deben frotarse ligeramente antes de repintar.

SECADO

Se recomienda dejar secar el acabado al menos 5 minutos a 20°C antes del repintado.

Condiciones más frías y capas de alto espesor pueden alargar los tiempos de secado y enmascarado.

APLICACIÓN DE ADHESIVOS

Se recomienda dejar el Acabado DELFLEET ONE® High Performance al menos una semana antes de aplicar los adhesivos.

CUBRICIÓN

Aproximadamente 12-13 m² por litro de pintura lista para el uso con un espesor de 50 micróns dependiendo del ratio de mezcla usado.

Se recomienda que el Acabado DELFLEET ONE® High Performance al menos una semana antes de aplicar los adhesivos.

OTROS PUNTOS A TENER EN CUENTA

Deje que endurezcan bien los acabados antes lavar el vehículo. Esto puede llevar unas semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones de frío o si el grosor de la capa es demasiado elevado.



COLOR

MEZCLA DE COLORES

Todos los tintes deben ser agitados concienzudamente a mano cuando se abren por primera vez, y agitados en la máquina de mezclas durante 10 minutos antes de usarlos.

Todos los tinteros deben ser agitados a máquina al menos dos veces al día durante 10 minutos.

VERIFICACIÓN DE COLOR

Como con todos los sistemas de repintado, debe hacerse una verificación de color antes de pintar el vehículo. A

INFORMACIÓN SOBRE VOC

El límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría de producto: IIB.d) listo para el uso es de un máximo de 420g/l de VOC. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de como máximo 420 g/l.

Dependiendo del RFU, la cantidad real de VOC del producto listo para usar puede ser menor a la impuesta por la UE..

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse para otros propósitos que los específicos. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine.

Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en:

www.ppgrefinish.com

Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubí (Barcelona)
Tel: +34 39 565 07 98