



Teknisk datablad

RLD700V

December 2017

Internationalt masterdokument – kun til professionel brug

PRODUKTLISTE

DELFLEET ONE® High Performance Topcoat	
Produkt	Beskrivelse
SPP6000	Electrostatic Additive - CT Topcoat

PRODUKTBESKRIVELSE

Electrostatic Additive - CT Topcoat er et additiv, der er specielt beregnet til at reducere resistiviteten i den brugsklare DELFLEET ONE® High Performance Topcoat, når produktet sprøjtes gennem elektrostatisk udstyr.

Det er vigtigt at sikre, at de erhvervskøretøjer eller dele, der skal lakeres, er korrekt jordet, før elektrostatisk sprøjteudstyr tages i brug.

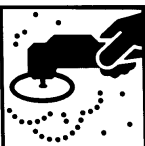
SPP6000 er blevet optimeret for at opnå en optimal påføringsproces ved lavt tryk eller højt tryk (air assisted airless).

Der skal tilsættes 2 % SPP6000 efter vægt til den blandede brugsklare toplak for at opnå den optimale resistivitet, der giver den bedste indpakningseffekt ved sprøjtning.



FORBEHANDLING AF UNDERLAG

KLARGØR UNDERLAGET SOM FØLGER:



Underlag:

- Originallak- og arbejdsområder i god stand skal affedtes, renses og tørslibes med P320-P400 (eller P600 våd) før påføring af toplak.
- Stål, aluminium, glasfiber og forzinket stål skal forprimes med en passende primer for at sikre korrekt vedhæftning mellem lagene og beskyttelse af underlaget.
- DELFLEET ONE® High Performance Topcoat er egnet til brug på alle PPG's primere, surfacere og forseglingsmidler.



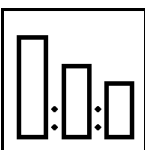
Rensning:

Det underlag, der skal lakeres, skal være tørt, rent og fri for korrosion, fedt og slipmidler.

Underlag skal klargøres grundigt med en kombination af D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D842 Low V. O. C. Cleaner)

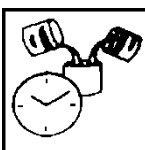
PROCES

PÅFØRING: KONVENTIONEL, OVERLIGGENDE KOP ELLER AIR ASSISTED AIRLESS



Blandingsforhold efter volumen:

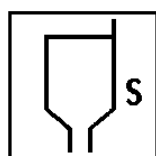
DELFLEET ONE® High Performance Topcoat	2
F825x Hardener	1
F836x Thinner	0,8-1,2
SPP6000 Electrostatic Additive	2 %



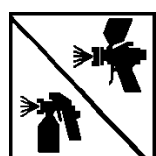
Temperatur	<15 °C	15 °C	20 °C	20-25 °C	25-30 °C	25-35 °C
Kombination	Ekstra hurtig	Hurtig	Standard/hurtig	Standard/langsom	Langsom/medium	Langsom
Jobstørrelse	Meget lille/plet	Lille	Lille	Medium til stor	Lille til medium	Medium til stor
Hærder	F8255 Medium				F8254 Slow	
Fortynder	F8367	F8366	F8365	F8364	F8365	F8364
Anvendelsestid	<30 min.	1 time	>2 timer	>2 timer	>2 timer	>2 timer
Lufttørringstid	<1 time	2 timer	2-3 timer	3 timer	natten over	natten over
Ovntørningsprogram	Lufttør	20 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C	30 min. ved 50 °C

PÅFØRINGSPROCES

PÅFØRING: KONVENTIONEL, OVERLIGGENDE KOP ELLER AIR ASSISTED AIRLESS

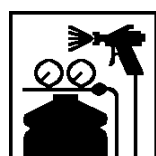


Sprøjteviskositet ved 20 °C:
18-22 sek. DIN 4



1,3-1,5 mm overliggende kop eller sugefødning ved 2,0-2,4 bar

ELLER



0,8-1 mm overliggende kop
Lufthættetryk: 0,68 bar
Laktryk: 0,3-1,0 bar
Væsketilførsel: 280-320 cm³/min.

ELLER



Dysestørrelse: 9-11/1.000 (0,23-0,28 mm) for air assisted airless
Laktryk: 90-110 bar
Lufforstøvning: 2,5-3 bar



Antal lag

1 sprøjtegang:

2 lag:

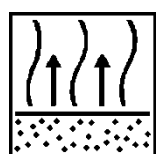
1 tyndt lag
+ 1 helt lag

1 lukket mellemlag
+ 1 helt lag

Tør lagtykkelse:

50-60 µm

50-70 µm



1 sprøjtegang:

2 lag:

Afluftning mellem lagene: 2-3 minutter
Afluftning før ovntørring: 10 minutter

10 minutter
10 minutter



FARVE

FARVEBLANDING

Alle tonefarver skal omrøres grundigt i hånden efter åbning og derefter 10 minutter i en blandemaskine før brug. Derefter skal alle tonefarver maskinomrøres 2 gange dagligt i mindst 10 minutter.

FARVEKONTROL

Som for alle autolakeringssystemer skal der udføres en farvekontrol før lakering af køretøjet.

Generelle bemærkninger vedrørende processen

PÅSÆTNING AF SELVKLÆBENDE FOLIE

Det anbefales at lade DELFLEET ONE® High Performance UHS Topcoat hærde i mindst 7 dage før evt. påføring af selvklæbende folie.

DÆKNING

Ca. 12 til 14 m² (skal beregnes nøjagtigt) pr. liter brugsklar lak ved en tør laktykkelse på 50 µm, afhængigt af anvendt fortyndingsforhold.

ANDRE VIGTIGE PUNKTER

Lad lakken hærde grundigt, før køretøjet vaskes. Dette kan tage flere uger, hvis køretøjet lufttørres under kølige forhold, og/eller lagtykkelsen er for stor.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB.d) i den brugsklare form er maks. 420 g/l VOC-indhold. VOC-indholdet for dette produkt er i den brugsklare form maks. 420 g/l. Afhængigt af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun til professionel brug og må ikke anvendes til andre formål end de angivne. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den aktuelle videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at sikre, at produktet er egnet til den respektive opgave.

Oplysninger om sundhed og sikkerhed finder du i sikkerhedsdatabladet, der også er tilgængeligt på:
www.ppgrefinish.com

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: **+44 (0) 1449 771771**
Fax: **+44 (0) 1449 773472**

