



Teknisk datablad

RLD600V

Mars 2018

Internasjonal original – kun til profesjonell bruk

PRODUKTLISTE

DELFLEET ONE® Delfleet One® Matt, Semi-Matt, Semi-Gloss Topcoat	
Produkt	Beskrivelse
F8030	Delfleet One® Matt Binder
F8000	Delfleet One® Premium UHS Binder
F7xxx	Fargetonere
F8255	UHS Hardener – middels
F8364	UHS Thinner – saktevirkende
F8365	UHS Thinner – middels
F8366	UHS Thinner – rask

PRODUKTBESKRIVELSE

DELFLEET ONE® Matt Binder er formulert for å oppnå en optimal jevn og dyp matt finish når den er farget med siste generasjons Delfleet-fargetoner. Den gir en førsteklasses finish, holdbarhet, ripe- og kjemisk bestandighet.

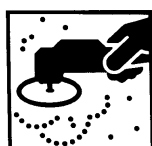
DELFLEET ONE® Matt Binder, som levert eller blandet med en Premium UHS Binder, er en topplakk som er enkel å spraye med høy dekkevne, enestående finish og generelt utseende, og oppfyller de strengeste standardene som kreves for nyttekjøretøy.

DELFLEET ONE® Matt Binder kan kombineres med et stort utvalg additiver for å dekke behovene til både produsenter og verksteder, fra det minste til det største området, med enten lufttørking eller ovnstørking.



FORHÅNDSBEHANDLING AV UNDERLAG

SLIK KLARGJØR DU UNDERLAGET:



Underlag:

- Originallakk og arbeid i god forfatning må avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P400 (eller P600 våt) før påføring av topplakk.
- Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.
- DELFLEET ONE® UHS High Performance Topcoat egner seg over alle underlagsgrunninger, overflategrunninger og forseglere fra PPG.



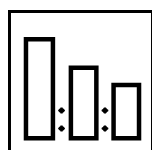
Rengjøring:

Underlaget som skal lakkres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.

Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 rensemiddel med lav V.O.C.)

PROSESS

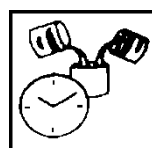
TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING



Blandingsforhold etter volum:

DELFLEET ONE® Topcoat
F8255 Hardener
F836x (*) Thinner

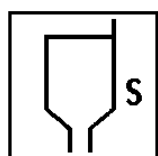
Blank 60° vinkel:	Høyglans: > 90 %	Halvblank til halvmatt 45 til 85 %	Matt 5 til 35 %
	2	3	4
	1	1	1
	0,8–1,2	1,5–2	2–2,8



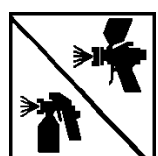
Temperatur	20–25 °C	25–30 °C	25–35 °C
Kombinasjon	Middels/rask	Middels/middels	Middels/saktevir- kende
Jobbstørrelse	Liten	Middels	Stor
Herder	F8255 middels		
Tynner (*)	F8366 rask	F8365 middels	F8366 saktevir- kende
Brukstid	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer
Ovnstørkings- program	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C

PÅFØRINGSPROSESS

TRADISJONELL PÅFØRING, PÅFØRING MED LAVT TRYKK OG TRYKKBEHOLDER



Sprøyteviskositet ved 20 °C:
18–22 sekunder DIN4



1,3–1,5 mm tyngdekraft- eller sugemating ved 2,0–2,4 bar

ELLER



0,8–1 mm trykkbeholder
Trykk i lufthetten: 0,68 bar
Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar
Væskeflythastighet: 280–320 cc/min

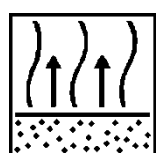


Antall lag

2 lag:

1 middels lukket lag
+ 1 helt lag

Tørr filmtykkelse: 40–50 µm



2 lag:

Avlufting mellom lagene: til finishen er helt jevn, uten blanke flekker
Avlufting før ovnstørking: til finishen er helt jevn, uten blanke flekker

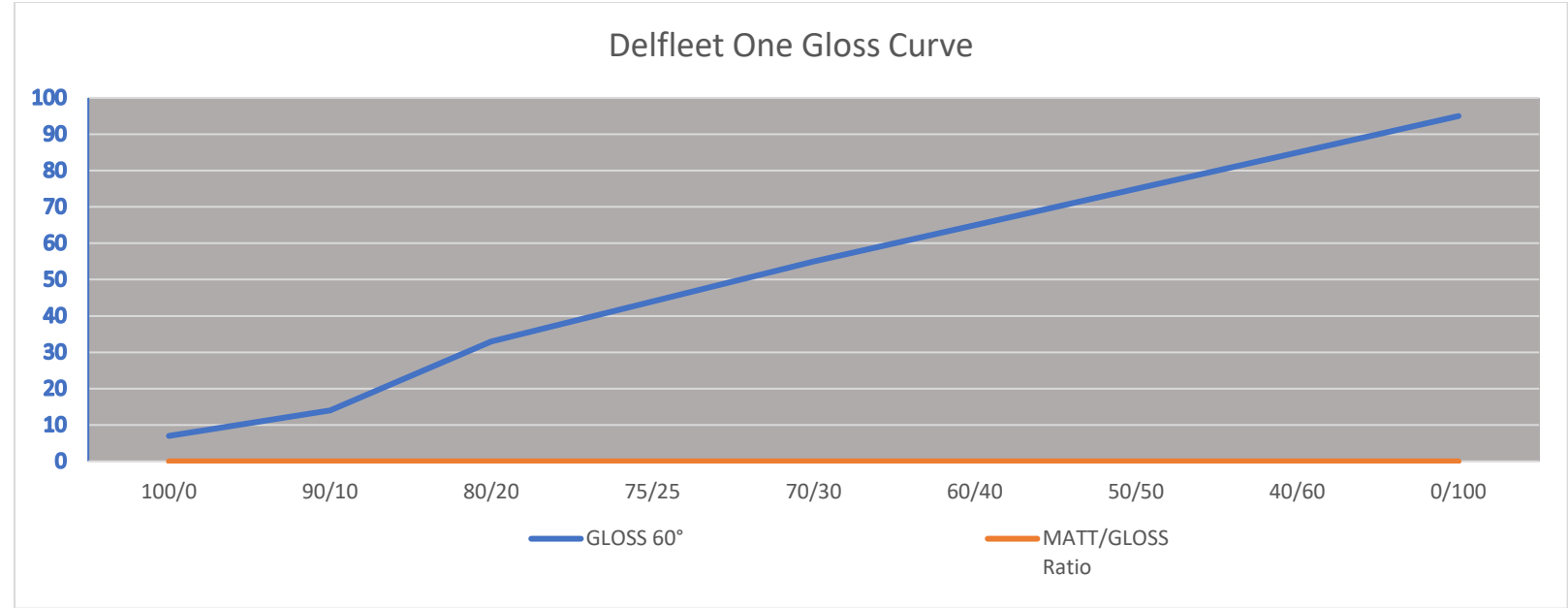


MATTHETSDIAGRAM

FORHOLD

FOR HVITE FARGER			FOR ANDRE FARGER			Aktivering BLANDINGSFO RHOLD (etter volum)	GLANS 60°	MATT/BLANK Blandingsforho ld
F8030 MATT Binder mengde (etter vekt)	F8000 Gloss Binder Mengde (etter vekt)	Tonere mengde (etter vekt)	F8030 MATT Binder mengde (etter vekt)	F8000 Gloss Binder Mengde (etter vekt)	Tonere mengde (etter vekt)			
60	-	40	70	-	30	4:1:2–2,8	< 10	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1:2–2,8	10–25	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1:2–2,8	25–40	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1:1,5–2	40–50	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5–2	50–60	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5–2	60–70	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1:1,5–2	70–80	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1:1,5–2	80–90	40/60
-	40	60	-	40 til 60	40 til 60	2:1:0,8–1,2	> 90	0/100

MATTHETSKURVE





FARGE

FARGEBLANDING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle omlakkeringsystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakkeres.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at DELFLEET ONE[®] UHS High Performance Topcoat får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

Ca. 12–14 m² (skal utregnes nøyaktig) per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 50 mikrometer avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes. Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for Delfleet One[®] Premium UHS Topcoat (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

EUs grenseverdi for Delfleet One[®] Matt, Semi-Matt og Semi-Gloss Topcoat (produktkategori: IIB.e) når det er klart til bruk, er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:
www.ppgrefinish.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: **+44 (0)1449 771771**
Faks: **01449 773472**

