



I N F O R M A T I O N

EDYCJA: LUTY 04



NAPRAWA ELEMENTÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH

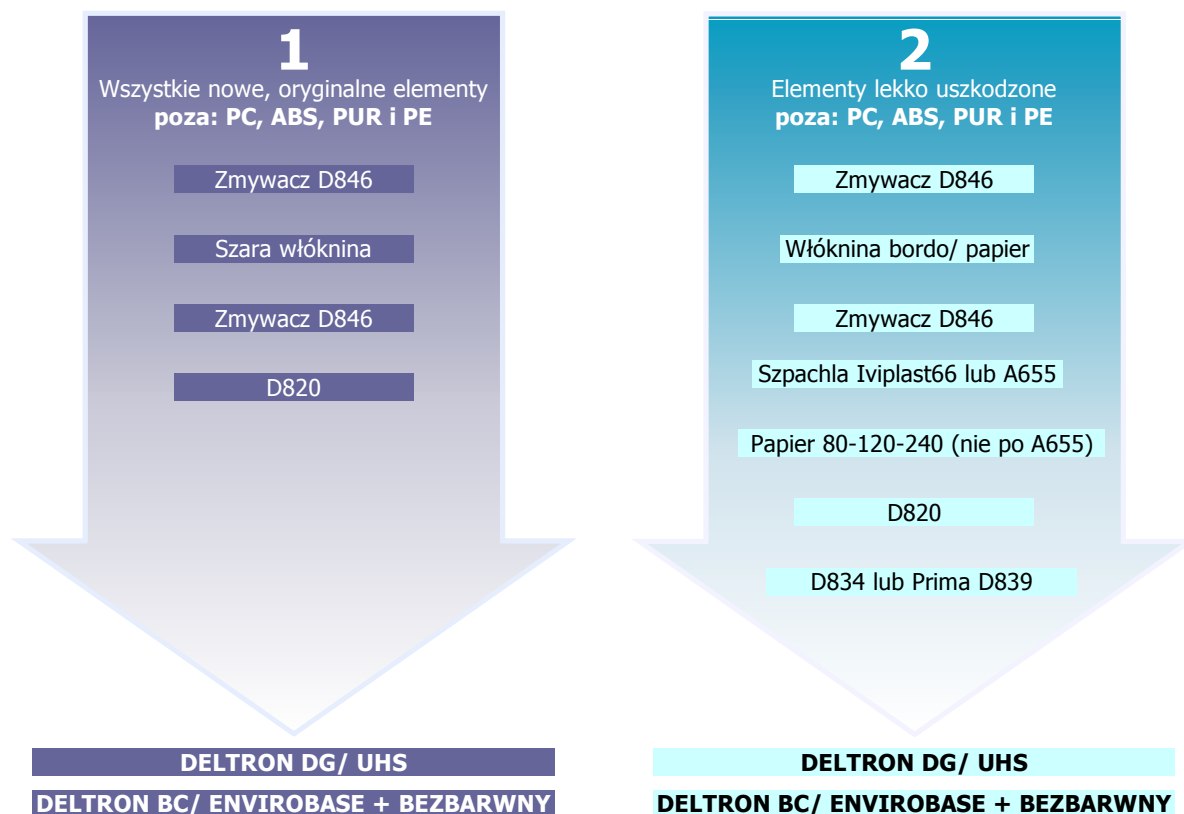
DELTRON

ENVIROBASE

Lakierowanie tworzyw sztucznych wymaga bardzo starannego przygotowania elementów. Konieczne jest przestrzeganie kilku ważnych zasad:

1. Zidentyfikuj tworzywo, z którego wykonany jest element do lakierowania. *Niektóre elementy nie nadają się do lakierowania i bywają oznaczone jako „non paint”.*
2. Wybierz system lakierniczy zależnie od stanu (element nowy, uszkodzony, o nierównej powierzchni) i odczeka.
3. Dokładnie oczyść powierzchnię z użyciem zmywacza antystatycznego D846. Wygrzej tworzywo w komorze (o ile nie było wcześniej lakierowane) i ponownie przemyj zmywaczem. Wymatuj powierzchnię tworzywa drobną włókniną ścierną. *Patrz karta techniczna szpachli Iviplast66.*
4. Uzupełnij ubytki szpachlą Iviplast66 lub A655. Zastosuj nadający przyczepność powłocę podkład, który, według wybranego wcześniej systemu lakierowania, jest zalecany do naprawy danego tworzywa. Zastosowanie szpachli Galvaplast77 jest możliwe tylko na sztywnych tworzywach typu GFK (wzmocnianych włóknem szklanym).
5. Podczas pracy unikaj nakładania grubych warstw. Przyspieszysz w ten sposób schnięcie, skrócisz proces naprawy i otrzymasz efekt porównywalny z wykończeniem fabrycznym.
6. W przypadku elementów bardzo elastycznych użyj plastifikatorów w mieszankach lakierów i podkładów wypełniających zgodnie z podanymi dalej zasadami. Plastifikatora w podkładzie D839 Prima używaj tylko w przypadku tworzyw elastycznych.
7. Nie wygrzewaj tworzyw w komorze w wysokich temperaturach (powyżej 40°C) i z użyciem promiennika IR. Unikniesz odkształceń i uzyskasz optymalną jakość powłoki.
8. Poniższe systemy to tylko ogólne schematy. Postępuj zawsze ściśle według zaleceń zawartych w kartach technicznych produktów.

SYSTEMY RENOWACYJNE





INFORMATION

3

Elementy mocno uszkodzone
poza: PC, ABS, PUR i PE

Zmywacz D846

Włóknina bordo/ papier

Zmywacz D846

Szpachla Iviplast66

Papier 80-120-240

D820

Prima D839

DELTRON DG/ UHS

DELTRON BC/ ENVIROBASE + BEZBARWNY

4

Wszystkie nowe, oryginalne
elementy **z: PC, ABS, PUR**

Zmywacz D846

Szara włóknina

Zmywacz D846

D816 (Y042)

DELTRON DG/ UHS

DELTRON BC/ ENVIROBASE + BEZBARWNY

5

Elementy lekko uszkodzone
z: PC, ABS, PUR

Zmywacz D846

Włóknina bordo/ papier

Zmywacz D846

Szpachla Iviplast66 lub A655

Papier 80-120-240 (nie po A655)

D816 (Y042)

D834 lub Prima D839

DELTRON DG/ UHS

DELTRON BC/ ENVIROBASE + BEZBARWNY

6

Elementy mocno uszkodzone
Z: PC, ABS, PUR

Zmywacz D846

Włóknina bordo/ papier

Zmywacz D846

Szpachla Iviplast66

Papier 80-120-240

D816 (Y042)

Prima D839

DELTRON DG/ UHS

DELTRON BC/ ENVIROBASE + BEZBARWNY

DOBÓR PODKŁADU DO PODŁOŻA

Cecha	Nazwa	Podkład	Cecha	Nazwa	Podkład
AAS	Akrylonitryl Akryl Styren	D820	PP	Polipropylen	-
ABS	Akrylonitryl Butadien Styren	D816	PP (Alloy)	Polipropylen (stop)	D820
AES	Akrylonitryl Etylen Ester	D820	PPC	Polipropylen (kompozyt)	D820
AS	Akrylonitryl Styren	D816	PPE	Polipropylen etylen	D820
ASA	Akrylonitryl/ Styren Akrylan	D820	PPF	Polipropylen pianka	D816
BMC	Kompozyt do formowania	D820 + 2K	PPO	Polipropylen modyfikowany O ₂	D820
EVA	Etylen/Octan winylu	D820	PRO	Polipropylen beztlenny	D820
FEP	Fluorowy Etyl Propylen	D820	PS	Polistyren	D816
FRP	Włókno szklane	D820	PTE	Termo plastik	D820
GFK/GRP	Tworzywo wzmacniane włóknem	D820 + 2K	PU	Poliuretan pianka	D816
HDPE	Polietylen dużej gęstości	-	PUR	Poliuretan	D816
MODPE	Zmodyfikowany polietylen	-	PVC	Polichlorek winylu	D820
PA	Poliamid (nylon)	D820	RRIM	Poliuretan z włóknem szkl.	D816 + 2K
PA6	Poliamid 6	D820	A/MMA	Akrylonitryl/metakrylan metylu	D820
PBT, PBTP	Politeraftalan butylenu	D820	A/S/A	Akrylonitryl/ Styren Akrylan	D820
PETP, PET	Politeraftalan etylenu	D820	EPDM	Kauczuk etylen.-propylen.	D820
PC	Poliwęglan	D816	PAI	Poliamid-Imid	D820
PE	Polietylen	-	PAR	Poliaramid	D820
PEP	Polietylen propylen	D820	PAE	Poliaryleter	D820
PMMA	Polimetakrylan metylu	D820	PDAP	Poli (Ftalan dwualilu)	D820
POM	Poliksymetylen (poliacetal)	-	PTMTP	Poli (Teraftalan tetrametylu)	D820
			TPUR	Poliuretan termoplastyczny	D820

STOPY TWORZYW SZTUCZNYCH

Cecha	Podkład	Cecha	Podkład	Cecha	Podkład
ABS+PBT	D816	PA+PPE	D820	PMMA+PP	D820
ABS+PC	D816	PA6+PPO	D820	PPE+PS	D820
ABS+PPO	D820	PBT+PC	D816	SB+PPO	D820
ABS+PRO	D820	PBT+PCT	D816	PUR+PVC	D820
ABS+TPU	D816	PC+PE	D820	PUR+RRIM	D816
AES+PMMA+ABS	D816	PC+PP	D820		
EPDM/PP	D820	PMMA+ABS	D820		



LAKIEROWANIE

(proporcje objętościowe)

DELTRON DG/ D800 – TWORZYWA SZTYWNE

	DG/ D800	D759	D843	D844	D814	D819	Utwardzacz MS	Rozcieńczalnik Deltron
Połysk	3						1	1
Satyna	3	1,5					1,5	1
Mat	3	3					1,5	2
Mat+struktura	3		3				1,5	2
Gruba struktura	3			1,5			1,5	1

DELTRON DG/ D800 – TWORZYWA ELASTYCZNE

	DG/ D800	D759	D843	D844	D814	D819	Utwardzacz MS	Rozcieńczalnik Deltron
Połysk	3				1		2	
Satyna	4	2				2	3,5	0,5
Mat	4	4				2	3,5	1,5
Mat+struktura	4		4			2	3,5	1,5
Gruba struktura	4			2		2	3,5	0,5

DELTRON UHS – TWORZYWA SZTYWNE

	UHS	D759	D843	D844	D814	D819	D897	Rozcieńczalnik Deltron
Połysk	3,5						1	0,5
Satyna	3	1,5					1	1
Mat	3	3					1	2
Mat+struktura	3		3				1	2
Gruba struktura	3			1,5			1	1

DELTRON UHS – TWORZYWA ELASTYCZNE

	UHS	D759	D843	D844	D814	D819	D897	Rozcieńczalnik Deltron
Połysk	5				1	1	1,5	0,5
Satyna	4	2				1	1,5	2
Mat	4	4				1	1,5	3
Mat+struktura	4		4			1	1,5	3
Gruba struktura	4			2		1	1,5	2



INFORMATION

LAKIEROWANIE

(proporcje objętościowe)

DELTRON BC

	BC	D843	D844	Rozcieńczalnik Delttron
Drobna struktura	1	1		2
Gruba struktura	1		1	2

LAKIERY BEZBARWNE D893, D894 – TWORZYWA SZTYWNE

	D893 D894	D759	D843	D844	D814	D819	D884	D807
Połysk	3						1	0,5
Satyna	4	3					1	2
Mat	3	4,5					1,5	3
Mat+struktura	3		4,5				1	4
Gruba struktura	4			3			1	3

LAKIERY BEZBARWNE D893, D894 – TWORZYWA ELASTYCZNE

	D893 D894	D759	D843	D844	D814	D819	D884	D807
Połysk	3				1		1	0,5
Satyna	2	1,5				1	1	1
Mat	2	3				1	1	2
Mat+struktura	2		3			1	1	3
Gruba struktura	2			1,5		1	1	1,5

LAKIER BEZBARWNY D8103 – TWORZYWA SZTYWNE

	D8103	D759	D843	D844	D814	D819	D884	D807
Połysk	2						1	0,5
Satyna	4	3,5					2	3
Mat	2	3					1	2,5
Mat+struktura	4		5,5				2	5
Gruba struktura	2			1,5			1	1



LAKIEROWANIE

(proporcje objętościowe)

LAKIER BEZBARWNY D8103 – TWORZYWA ELASTYCZNE

	D8103	D759	D843	D844	D814	D819	D884	D807
Połysk	2				1		1	0,5
Satyna	4	3,5				2	3	3
Mat	4	6,5				2	3	4
Mat+struktura	2		3			1	1,5	1,5
Gruba struktura	2			1,5		1	1,5	1

LAKIER BEZBARWNY D880

	D880	D759	D843	D844	D814	D819	Utwardzacz MS	D807
Połysk	3				1		2	
Satyna	2	1,5				1	2	1,5
Mat	2	3				1	2	0,5

PRIMA D839 – TWORZYWA ELASTYCZNE

D839	D841	D814
4	1	1

PRIMA UHS GREYMATIC – TWORZYWA ELASTYCZNE

Prima UHS	Utwardzacz HS	D814	D807
6	1	1	1

PRIMA UHS GREYMATIC – TWORZYWA ELASTYCZNE

Prima UHS	Utwardzacz MS	D814
4	1	1