



AUTO REFINISH

RLD81V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2007-09-14

Deltron D854

Transparentny Podkład Izolujący

PRODUKT	OPIS
D854	Deltron Transparentny Podkład Izolujący
D8208	Deltron Utwardzacz HS - Przyspieszony
D897	Deltron Utwardzacz HS
D808	Deltron Rozcieńczalnik - Szybki
D866	Deltron Rozcieńczalnik do podkładów
D807	Deltron Rozcieńczalnik - Średni
D812	Deltron Rozcieńczalnik - Wolny

OPIS PRODUKTU

D854 jest produktem idealnym do szybkich przelakierowań powłok oryginalnych.

Jest to transparentna międzywarstwa, której właściwości nadają powłoce nakładanego na nią lakieru doskonały, trwały połysk. Można ją stosować na szlifowane powłoki fabryczne oraz na stare powłoki oryginalne, a także na inne niż syntetyczne farby podkładowe.

Przy przelakierowaniu powłok oryginalnych, fabrycznych oraz podobnych pracach, D854 służy jako promotor przyczepności i izolator oraz eliminuje konieczność szlifowania podłoża.

D854 może być stosowany w systemie „mokro na mokro”, przez co w znakomity sposób redukuje koszty związane z procesem szlifowania.

W postaci transparentnej powłoki jest zalecany szczególnie do prac polegających na przelakierowaniu i zazwyczaj wymagających pracochłonnego i finezyjnego maskowania falców, powierzchni przylegających itp.

Karta Techniczna Produktu



PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Zmyj zanieczyszczenia i dokładnie wysusz przed kolejnym etapem przygotowania podłoża przy pomocy odpowiedniego zmywacza marki **PPG**. Zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej **RLD63V**.

Upewnij się, że wszystkie powierzchnie są czyste i suche przed każdym etapem przygotowania powierzchni.



D854 APLIKOWANY W SYSTEMIE MOKRO-NA-MOKRO

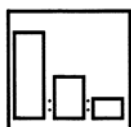
Oryginalne powłoki lakiernicze powinny zostać zeszlifowane do zdrowych warstw za pomocą papieru P320-P360 (na sucho) lub P600-P800 (na mokro). Odsłonięte miejsca gołego metalu należy pokryć podkładem Deltron D831 Universel lub Deltron D834 DP40.

Podłoża pokryte podkładem powinny zostać wyszlifowane papierem P320 (na sucho) lub papierem P600 (na mokro).

D854 APLIKOWANY JAKO PROMOTO PRZYPĘCNOŚCI

Oryginalne powłoki lakiernicze w dobrym stanie lub istniejące powłoki lakiernicze powinny zostać dokładnie wyczyszczone. Przestrzenie szczególnie narażone na odpryski, takie jak krawędzie, nadkola, itp., zyskają dodatkową przyczepność po wymatowaniu ich szarą włókniną ścierną Scotchbrite™.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI



Proporcje wg objętości:

D854	5 jednostek
Utwardzacz HS*	1 jednostka
Rozcieńczalnik*	2 jednostki

* Dobierz utwardzacz oraz rozcieńczalnik odpowiednio do temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

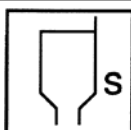
Temperatura	Utwardzacz HS	Rozcieńczalnik
Poniżej 18°C	D8208	D808
18°C – 25°C	D897	D866 / D807
Powyżej 25°C	D897	D812

Jeżeli podkład D854 stosowany jest jako podkład w systemie „mokro na mokro” pod kolory Deltron DG lub Deltron BC, zaleca się używanie tego samego utwardzacza, co w wyżej wymienionych lakierach nawierzchniowych. Zobacz odpowiednie instrukcje techniczne, by zidentyfikować odpowiedni utwardzacz.



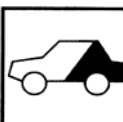
Żywotność mieszanki w 20°C: 2-3 godziny

Właściwości zabezpieczające (antykorozyjne) D831 Universel pogorszą się po upływie 24 godzin od wymieszania produktu.



Idealna lepkość w 20°C: 20-24 sekund DIN4



APLIKACJA	
	Ustawienia pistoletu: 1.4 – 1.6 mm Ciśnienie: zgodnie z zaleceniami producenta wyposażenia
	Liczba warstw: 2 pełne warstwy
	Odparowanie w 20°C: Między warstwami: 5-10 minut Przed lakierowaniem: 20-30 minut
	Czasy schnięcia, w przypadku użycia jako szlifowalnego promotora przyczepności: Pyłosuchość w 20°C: 10 minut Suchy na wskroś w 20°C: Po upływie nocy
	Wyrzewanie w 60°C (w temperaturze metalu*): Na wskroś 30-45 minut * W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, by podłoże osiągnęło podaną temperaturę. Suszenie promiennikiem IR: Fale średnie: 5 minut
	Właściwości powłoki: Grubość warstwy suchej: 25-50 µm
POPRAWKI / KOLEJNA WARSTWA	
	Dalsza praca: Pokrywać bez szlifowania w ciągu 12 godzin od aplikacji. W celu zapewnienia dobrej przyczepności po upływie 12 godzin lub w celu usunięcia wtrąceń lub defektów, D854 może być szlifowany po pełnym wyschnięciu. Szlifowanie: zasadniczo nie jest wymagane. Jeżeli zachodzi potrzeba zapewnienia dobrej przyczepności, użyj poniższych gradacji grubości papieru: Na sucho P400 Na mokro P600-P800
	Kolejnej warstwa: Deltron Progress UHS DG Deltron DG Deltron BC / Lakier bezbarwny Deltron



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU



Jeżeli zachodzi potrzeba dobarwienia transparentnego podkładu izolującego D854, podkład ten może być dobarwiany przez dodanie do 10% objętościowo pigmentów Deltron DG lub do 5-10% pigmentów Deltron Progress UHS DG.

Uwaga! Nie należy przekraczać powyższej proporcji, aby nie przekroczyć limitu emisji lotnych związków organicznych (LZO).

Uwaga! Nie należy używać przyspieszaczy Deltron D818 i D864 wraz z D854.

Na Universel nie wolno bezpośrednio aplikować lakieru.



CZYSZCZENIE PISTOLETU I NARZĘDZI

Po pracy dokładnie umyj pistolet i narzędzia stosując płyn czyszczący lub rozcieńczalnik.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. c) wynosi 540 g/L. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540 g/L. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU.

PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych.

Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne.

Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną.

Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej.

Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem.

Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Borycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

