



AUTO REFINISH

RLD239V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2008-10-02

D8095

Epoxidový základový plnič

PRODUKT	POPIS
D8095	Deltron Epoxidový základový plnič
D8295	Tužidlo pro Epoxidový základ
D808	Deltron ředidlo rychlé
D866	Deltron ředidlo do základu
D807	Deltron ředidlo střední
D812	Deltron ředidlo pomalé
D869	Deltron ředidlo extra pomalé

POPIS PRODUKTU

Epoxidový základový plnič je brousitelný 2K základový plnič s nízkým obsahem VOC. Tento základový plnič má vynikající přilnavost na široké řadě různých podkladů, je snadno použitelný a dobře brousitelný.

Epoxidový základový plnič je možné přímo aplikovat na důkladně připravené povrchy jako jsou holá ocel, pozinkovaná a galvanizovaná ocel, hliník, originální lakované povrchy v dobrém stavu a polyesterové stříkací tmely.

Základový plnič může být přímo přelakován jakýmkoliv barevným vrchním lakem Deltron GRS a vodouředitelnými bázemi řady Envirobase™ nebo Envirobase™ High Performance.

PŘÍPRAVA PODKLADU - BROUŠENÍ

	<p>Podklad: Holá ocel Galvanizovaná ocel Pozink Hliník a jeho slitiny Elektroforéza Staré lakované povrchy Sklolamináty, GRP Polyesterové tmely a plniče</p>	<p>Příprava: P80 - P120 (za sucha) P400 (za sucha) Scotchbrite™ P280 - P320 (za sucha) P280 / P320 (za sucha) / P600 (za mokra) P280 / P320 (za sucha) / P280-P320 (za mokra) P320 (za sucha) P280-P120 (za sucha) a na závěr s P180 (za sucha)</p>
--	---	--

PŘÍPRAVA PODKLADU - ODMAŠTĚNÍ

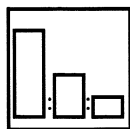
	<p>Před jakoukoliv přípravou umyjte všechny plochy, které mají být lakovány, mýdlem a vodou. Opláchněte je, nechte uschnout a poté odmaštěte vhodným PPG odmašťovačem na podklady.</p> <p>Před a po každé etapě přípravy povrchu se ujistěte, že všechny podklady jsou důkladně očištěny a osušeny. Každé čištění povrchu dílu vždy ihned zakončete setřením odmašťovače pomocí čisté a suché utěrky.</p> <p>Podrobné informace o vhodných produktech na čištění a odmašťování povrchu naleznete v technickém listu pro čističe řady Deltron (RLD63V).</p>
--	--

Technický list



MÍCHACÍ POMĚRY

Míchací poměry:	Objemově:	Hmotnostně:
D8095	3 díly	100 g
D8295*	1 díl	20 g
Ředidlo**	0.6- 0.9 dílu	12-18 g

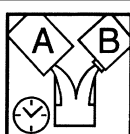


* Používejte pouze doporučené tužidlo.

** Tento základ je možné ředit některými 2K ředidly PPG. Výběr ředidla je závislý na teplotě při aplikaci.

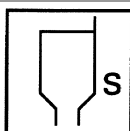
Poznámka: Míchejte základ a tužidlo tak dlouho, dokud se nevytvoří homogenní směs, teprve potom přidejte ředidlo. Po přidání ředidla míchejte znovu. Po namíchání je nutno nechat směs před použitím 10 minut odstát.

NAMÍCHANÁ SMĚS – VLASTNOSTI



Doba zpracovatelnosti při 20°C: 2 hodiny

Poznámka: Materiál nevytváří gel, ale nesmí být použit po více než 3 hodinách po namíchání.

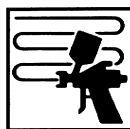


Viskozita při 20°C: 20 – 30 sekund / DIN4

NASTAVENÍ STRÍKACÍ PISTOLE

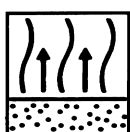


Tryska: 1.3 - 1.6 mm



Počet vrstev: 2 maximálně

APLIKAČNÍ POSTUP



Odvětrávání

mezi vrstvami při 20°C: 10 minut

ČASY SUŠENÍ



Bezprašný při 20°C: 20 minut nebo poté, co povrch zmatní

Brousitelný po sušení při 20°C: 16 hodin

Brousitelný po sušení při 60°C: 30 minut

Sušení pomocí infrazářiče: 20 minut

* Časy sušení jsou uvedeny při teplotě kovu 60°C.

Doporučená tloušťka suchého filmu: 60 - 80 µm



OPRAVY A PŘELAKOVÁNÍ

	Broušení:	Před přelakováním je nezbytné důkladně připravit povrch kvůli zajištění dobré přilnavosti.
		Začněte s P360 (za sucha) nebo P600 (za mokra) Na závěr přebruste s P400 (za sucha) nebo P800 (za mokra)
	Doba pro přelakování:	po vychladnutí
	Je přelakovatelný následující materiály:	báze systému Envirobase™ a Envirobase™ High Performance vrchní krycí laky Deltron GRS

TECHNICKÉ PARAMETRY A OMEZENÍ

Používejte pouze tužidlo D8295 doporučené v tomto technickém listu.

Doba zpracovatelnosti tohoto produktu ve směsi připravené k použití je okolo 3 hodin. Buďte si vědomi toho, že tento produkt nevytváří gel a proto pečlivě dbejte na to, aby nebyl aplikován déle než 3 hodiny po namíchání.

Skladování: při teplotě v rozmezí +5°C až 35°C

Veškeré aplikační zařízení a nástroje po použití důkladně umyjte čističem nebo ředidlem.

VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek v ovzduší podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie :IIB.c) ve formě připravené k použití je maximálně 540g/l. Koncentrace těkavých látek v ovzduší obsažené v tomto produktu ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13



Spectrum Franěk s.r.o.,

Janovská 4,
466 05 Jablonec nad Nisou
Česká republika

Tel: +00 420 483 36 86 11

Fax: +00 420 483 36 86 99

