



**AUTO REFINISH**

# RLD194V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



2008-09-26

## D8067 & D8069

### Vodouředitelné epoxidové základy

| PRODUKT | POPIS  |
|---------|--|
| D8067   | Vodouředitelný epoxidový základ - bílý       |
| D8069   | Vodouředitelný epoxidový základ – tmavě šedý |
| D8267   | Tužidlo                                      |
| T494    | Ředidlo řady Envirobase™                     |

#### POPIS PRODUKTU

Vodouředitelný epoxidový základ je dvoukomponentní epoxidový základový plnič s nízkým obsahem těkavých organických látek. Tento základový plnič je snadno použitelný a má vynikající přilnavost na široké řadě podkladů. Je obzvláště vhodný pro použití v provozech, ve kterých jsou zakázány emise těkavých organických látek nebo je vyloučeno používání produktů s obsahem těkavých organických látek.

Vodouředitelný epoxidový základový plnič je k dispozici ve dvou barvách; D8067 - bílý a D8069 – tmavě šedý. Díky tomu je možné tento produkt namíchat v pěti barevných odstínech škály GreyMatic.

Vodouředitelný epoxidový základový plnič je možné přímo aplikovat na důkladně připravené povrchy podkladů, jako jsou holá ocel, pozinkovaná a galvanizovaná ocel, hliník, originální lakované povrchy v dobrém stavu a polyesterové stříkací tmely.

Základový plnič může být přímo přelakován jakýmkoliv barevným vrchním krycím lakem Deltron UHS DG a vodouředitelnými bázemi řady Envirobase™ nebo Envirobase™ High Performance.

#### PŘÍPRAVA PODKLADU

|  |  |
|--|--|
|  | <p><b>BROUŠENÍ:</b></p> <p><b>Podklad:</b><br/>           Holá ocel<br/>           Galvanizovaná ocel<br/>           Pozink<br/>           Hliník a jeho slitiny<br/>           Elektroforéza<br/>           Staré lakované povrchy<br/>           Sklolamináty, GRP<br/>           Polyesterové tmely a plniče</p> <p><b>Příprava:</b><br/>           P80 - P120 (za sucha)<br/>           P400 (za sucha)<br/>           Scotchbrite™<br/>           P280 - P320 (za sucha)<br/>           P280 / P320 (za sucha) / P600 (za mokra)<br/>           P280 / P320 (za sucha) / P280-P320 (za mokra)<br/>           P320 (za sucha)<br/>           P280-P120 (za sucha) a na závěr s P180 (za sucha)</p> |
|  | <p><b>ODMAŠTĚNÍ</b></p> <p>Před jakoukoliv přípravou umyjte všechny plochy, které mají být lakovány, mýdlem a vodou. Opláchněte je, nechte uschnout a poté odmaštěte vhodným PPG odmašťovačem na podklady.<br/>           Před a po každé etapě přípravy povrchu se ujistěte, že všechny podklady jsou důkladně očištěny a osušeny. Každé čištění povrchu dílu vždy ihned zakončete setřením odmašťovače pomocí čisté a suché utěrky.</p> <p>Podrobné informace o vhodných produktech na čištění a odmašťování povrchu naleznete v technickém listu pro čističe řady Deltron (RLD63V).</p>   |

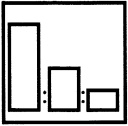
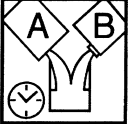
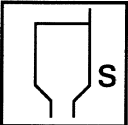


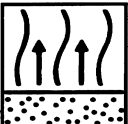

Technický list

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití v opravárenství.

**RLD194V**  
Strana 1 ze 4


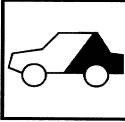




## POSTUP

|  | Míchací poměry:  | Objemově:                                       | Hmotnostně:             |
|--|--|---|-------------------------|
|    | D8067/8069<br>Tužidlo<br>Ředidlo*  | 5 dílů<br>1 díl<br>5-10%                        | 100 g<br>17 g<br>5-10 g |
|  | * <b>Poznámka:</b> Míchejte základ a tužidlo tak dlouho, dokud se nevytvoří homogenní směs, teprve potom přidejte ředidlo. Po přidání ředidla míchejte znovu. Po namíchání je nutno nechat směs před použitím 10 minut odstát. |   |                         |
|    | <b>Doba zpracovatelnosti při 20°C:</b>   | 2.5 - 3 hodiny                                  |                         |
|  | Poznámka: Materiál nevytváří gel, ale nesmí být použit po více než 3 hodinách po namíchání.  |   |                         |
|    | <b>Viskozita při 20°C:</b>   | 30 – 35 sekund / DIN4                           |                         |
|    | <b>Nastavení stříkací pistole:</b>   |   |                         |
|  | Tryska:  | 1.6 - 2.0 mm                                    |                         |
|  | <b>Počet vrstev:</b>   | 2 maximálně                                     |                         |
|  | Tloušťka suché vrstvy:   | 80 - 120 mikronů                                |                         |
|  | <b>Odvětrávání mezi vrstvami při 20°C:</b>   | 15 minut nebo poté, co povrch zmatní.           |                         |
|  | <b>ČASY SUŠENÍ</b>   |   |                         |
|  | Nelepidivý na prach při 20°C:  | 20 minut nebo poté, co povrch zmatní            |                         |
|  | Brousitelný po sušení při 20°C:  | NENÍ DOPORUČENO                                 |                         |
|  | Brousitelný po sušení při 60°C:  | 30 - 40 minut (v závislosti na tloušťce vrstvy) |                         |
|  | Sušení pomocí infrazářiče:   | 20 minut  |                         |



## OPRAVY A PŘELAKOVÁNÍ

|  |  |
|--|--|
|    | <p><b>Broušení:</b> Před přelakováním je nezbytné důkladně připravit povrch kvůli zajištění dobré přilnavosti.</p> <p>Začněte s P360 (za sucha) nebo P600 (za mokra)</p> <p>Na závěr přebruste s P400 (za sucha) nebo P800 (za mokra)</p>  |
|    | <p><b>Doba pro přelakování:</b></p> <p>Při sušení v boxu nebo pomocí infrazářiče: po vychladnutí</p> <p>Je přelakovatelný následujícími materiály vrchní krycí laky Deltron UHS DG, báze systému Envirobase™ a Envirobase™ High Performance</p>  |
| <b>TECHNICKÉ PARAMETRY A OMEZENÍ</b>   |  |
|   | <p>Používejte pouze tužidlo D8267 doporučené v tomto technickém listu.</p> <p>Doba zpracovatelnosti tohoto produktu ve směsi připravené k použití je v rozmezí 2,5 - 3 hodin. Tento produkt nevytváří gel, a proto pečlivě dbejte na to, aby nebyl aplikován více než 3 hodiny po namíchání.</p> <p>Skladování: při teplotě v rozmezí +5°C až 35°C</p> <p>Není vhodné provádět bodové opravy na površích takových materiálů, jako jsou TPA, syntetické nebo 1K laky.</p> <p>Zcela suchý vodouředitelný epoxidový základ je vhodným podkladem pro polyesterové stříkáací tmely.</p> |
| <b>ČIŠTĚNÍ ZAŘÍZENÍ</b>  |  |
|  | <p>Po použití veškeré aplikační zařízení a nástroje důkladně umyjte čističem nebo ředidlem.</p>  |



**HMOTNOSTNÍ MÍCHÁNÍ BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ GREYMATIC**

Odstíny GreyMatic jsou vybírány podle barvy vrchního krycího laku. Doporučené odstíny GreyMatic pro konkrétní barvu jsou uvedeny v barevných informačních systémech PPG.

Poté, co pro konkrétní barvu vrchního krycího laku vyberete správný odstín ze škály GreyMatic, namíchejte požadovaný odstín základového plniče podle poměrů uvedených v tabulce níže. Odstíny GreyMatic G1 a G7 jsou k dispozici přímo z plechovky.

Odstíny GreyMatic 3, 5 & 6 vytvoříte namícháním základních odstínů D8067 / D8069 v poměrech uvedených níže:

| GreyMatic    | G01 | G03 | G05 | G06 | G07 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>D8067</b> | 100 | 95  | 80  | 40  | 0   |
| <b>D8069</b> | 0   | 5   | 20  | 60  | 100 |

Tužidlo a ředidlo přidejte před aplikací podle pokynů uvedených v tomto technickém listu.

**VOC INFORMACE**

Limit koncentrace těkavých organických látek v ovzduší podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je maximálně 540g/l. Koncentrace těkavých látek v ovzduší obsažené v tomto produktu ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnicí EU.

**ZDRAVÍ A BEZPEČNOST**

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13



Spectrum Franěk s.r.o.,

Janovská 4,  
466 05 Jablonec nad Nisou  
Česká republika

Tel: +00 420 483 36 86 11

Fax: +00 420 483 36 86 99

