



AUTO REFINISH

# RLD239V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



2008-09-15

## D8012

# Vodouředitelný epoxidový základ

| PRODUKT | POPIS                                       |
|---------|---|
| D8012   | Vodouředitelný epoxidový základ             |
| D8212   | Tužidlo pro vodouředitelný epoxidový základ |
| T494    | Envirobase™ Ředidlo                         |
| T495    | Envirobase™ Ředidlo pomalé, vysoké teploty  |

### POPIS PRODUKTU

Vodouředitelný epoxidový základ je dvoukomponentní základ, který má skvělé izolační vlastnosti na vrstvách lakovacích materiálů, které jsou citlivé na působení organických ředidel. Vyniká rychlým schnutím a výbornou odolností proti korozi.

Jako epoxidový základový plnič může být aplikován přímo na důkladně připravené podklady, jako jsou např. holá ocel, pozinkovaná ocel, galvanizovaná ocel, hliník, originální lakované povrchy v dobrém stavu a polyesterové stříkací plniče a tmely.

Na vodouředitelný epoxidový základový plnič je možné přímo aplikovat jakýkoliv 2K základ řady Deltron, UHS vrchní lak řady Deltron Progress nebo vodouředitelné báze řady Envirobase™ a Envirobase™ High Performance.

### PŘÍPRAVA PODKLADU - BROUŠENÍ

|  |   |  |
|--|---|--|
|  | <p><b>Podklad</b></p> <p>Holá ocel<br/>Galvanizovaná ocel<br/>Pozink<br/>Hliník a jeho slitiny<br/>Elektroforéza<br/>Staré lakované povrchy<br/>Sklolamináty, GRP<br/>Polyesterové tmely a plniče</p> | <p><b>Příprava</b></p> <p>P80 - P120 (za sucha)<br/>P400 (za sucha)<br/>Scotchbrite™<br/>P280 - P320 (za sucha)<br/>P280 / P320 (za sucha) / P600 (za mokra)<br/>P280 / P320 (za sucha) / P280-P320 (za mokra)<br/>P320 (za sucha)<br/>P280-P120 (za sucha) a na závěr s P180 (za sucha)</p> |
|--|---|--|

### PŘÍPRAVA PODKLADU – ODMAŠTĚNÍ

|  |   |
|--|---|
|  | <p>Před jakoukoliv přípravou umyjte všechny plochy, které mají být lakovány, mýdlem a vodou. Opláchněte je, nechte uschnout a poté odmaštěte vhodným PPG odmašťovačem na podklady:<br/>Před a po každé etapě přípravy povrchu se ujistěte, že všechny podklady jsou důkladně očištěny a osušeny. Každé čištění povrchu dílu vždy ihned zakončete setřením odmašťovače pomocí čisté a suché utěrky.</p> <p>Podrobné informace o vhodných produktech na čištění a odmašťování povrchu naleznete v technickém listu pro čističe řady Deltron (RLD63V).</p> |
|--|---|

Technický list

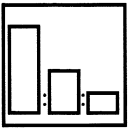
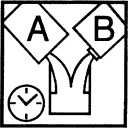
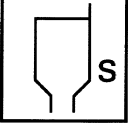

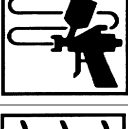
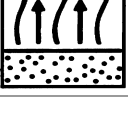


Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití v opravárenství.

**RLD239V**

Strana 1 ze 3



## MÍCHACÍ POMĚRY

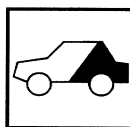
|    | <p><b>Míchací poměry</b></p> <table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Dle objemu</th> <th>Dle váhy</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D8012</td> <td>8 dílů</td> <td>110 g</td> </tr> <tr> <td>D8212*</td> <td>1 díl</td> <td>10 g</td> </tr> <tr> <td>Ředidlo**</td> <td>2-3 díly</td> <td>20-30 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Použijte pouze určené tužidlo.</p> <p>** V běžných podmínkách by mělo být pro tento základ použito ředidlo T494, při vysokých teplotách (nad 35°C) ředidlo T495.</p> <p>Poznámka: Míchejte základ a tužidlo tak dlouho, dokud se nevytvoří homogenní směs, teprve potom přidejte ředidlo. Po přidání ředidla míchejte znovu. Po namíchání je nutno nechat směs před použitím 10 minut odstát.</p> |          | Dle objemu | Dle váhy | D8012 | 8 dílů | 110 g | D8212* | 1 díl | 10 g | Ředidlo** | 2-3 díly | 20-30 g |
|--|--|----------|------------|----------|-------|--------|-------|--------|-------|------|-----------|----------|---------|
|  | Dle objemu   | Dle váhy |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |
| D8012  | 8 dílů   | 110 g    |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |
| D8212*   | 1 díl  | 10 g     |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |
| Ředidlo**  | 2-3 díly   | 20-30 g  |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |
|    | <p><b>Doba zpracovatelnosti při 20°C:</b> 2 hodiny</p> <p>Poznámka: Materiál nevytváří gel, ale nesmí být použit po více než 2 hodinách po namíchání.</p>  |          |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |
|    | <p><b>Viskozita při 20°C:</b> 30 – 35 sekund / DIN4</p>  |          |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |
|   | <p><b>Nastavení stříkací pistole - tryska:</b> 1.3 - 1.4 mm</p>  |          |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |
|  | <p><b>Počet vrstev:</b> 1 - 2</p>  |          |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |
|  | <p><b>Odvětrávání mezi vrstvami při 20°C:</b> 10-15 minut nebo poté, co povrch zmatní.</p> <p>Poznámka! Tenké vrstvy mohou být sušeny pomocí větráku.</p>  |          |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |
|  | <p><b>Časy sušení:</b></p> <p>Nelepidivý na prach při 20°C: 10 – 15 minut nebo poté, co povrch zmatní. Povrch je také možné sušit zlehka pomocí větráku.</p> <p>Brousitelný při 20°C: Po 20-ti minutách může být lehce přebroušen – zmatován.</p>  |          |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |
|  | <p><b>Doporučená celková tloušťka suchého filmu :</b> až do 30 µm</p>  |          |            |          |       |        |       |        |       |      |           |          |         |



## OPRAVY A PŘELAKOVÁNÍ



**Broušení:** Zmatujte kolem přestřikové hrany  
Použijte jemný brusný papír nebo brusnou houbičku P1200 nebo jemnější



**Doba pro přelakování:** Po sušení pomocí větráku je povrch přelakovatelný poté, co zmatní.

**Je přelakovatelný následujícími materiály:** základy Deltron  
báze systému Envirobase™ a  
systému Envirobase™ High Performance  
vrchní laky Deltron Progress UHS

## TECHNICKÉ PARAMETRY A OMEZENÍ

Používejte pouze tužidlo D8212 doporučené v tomto technickém listu.

Doba zpracovatelnosti tohoto produktu ve směsi připravené k použití je cca 2 hodiny. Buďte si vědomi toho, že tento produkt nevytváří gel a proto pečlivě dbejte na to, aby nebyl aplikován více než 2 hodiny po namíchání.

Skladování: při teplotě v rozmezí +5°C až 35°C.

Po použití veškeré aplikační zařízení a nástroje důkladně umyjte čističem nebo ředidlem.

## VOC INFORMACE

Limit koncentrace těkavých organických látek v ovzduší podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.c) ve formě připravené k použití je maximálně 540g/l. Koncentrace těkavých látek v ovzduší obsažené v tomto produktu ve formě připravené k použití je max. 540 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tyto produkty jsou pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13



Spectrum Franěk s.r.o.

Janovská 4  
466 05 Jablonec nad Nisou  
Česká republika

Tel: +00 420 483 36 86 11

Fax: +00 420 483 36 86 99

