



AUTO REFINISH

# RLD216V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



2008-08-27

## Deltron D8113

## Deltron GRS matný čirý lak

PRODUKT	POPIS
D8113	Deltron GRS matný čirý lak
D8237	Deltron HS tužidlo – urychlovač
D8238	Deltron HS tužidlo – rychlé
D8239	Deltron HS tužidlo – pomalé
D807	Deltron HS ředidlo – střední (18 °C - 25 °C)
D808	Deltron HS ředidlo – rychlé (25 °C - 35 °C)
D812	Deltron HS ředidlo – pomalé (>35 °C)
D8718	Deltron ředidlo s nízkým obsahem VOC – rychlé
D8719	Deltron ředidlo s nízkým obsahem VOC – pomalé

### POPIS PRODUKTU

Čirý lak D8113 byl vyvinut pro aplikaci na vodouředitelné báze systému Envirobase™. V případě opravných prací, které nejsou regulovány Směrnicí Evropské Unie 2004/42 může být čirý lak D8113 aplikován i na báze systému Deltron.

Deltron D8113 je všestranný 2K akrylátovo uretanový matný čirý lak, který byl vyvinutý pro specializované opravy vozidel nebo pouze některých jejich ploch, pro jejichž konečný povrch byl originálně při výrobě, na překrytí jedno nebo vícebarevných bází, použit matný čirý lak.

D8113 je možné aplikovat na pevné plasty a není nutné jej pro tento účel speciálně aditivovat.

Matný čirý lak D8113 je možné použít pouze v kombinaci s HS tužidly Deltron D8237 / D8238 / D8239.

Technický list



**SUBSTRÁTY A JEJICH PŘÍPRAVA**

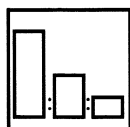
Matný čirý lak Deltron D8113 musí být aplikován na čistý, odmaštěný a bezprašný povrch podkladové barevné báze.

Pro očištění doporučujeme použít antistatickou utěrku.

**MÍCHACÍ POMĚRY****Míchací poměry s HS tužidly D8237 / D8238 / D8239:**

	Objemově:	Váhově:
D8113	3 díly	Viz. Tabulka na straně 4
HS tužidlo*	1 díl	
Ředidlo*	1 díl	

\* HS tužidlo vyberte podle teploty při aplikaci.

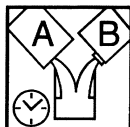


Jako u všech materiálů s vysokým obsahem sušiny, aplikace směsi připravené k použití při nižších teplotách může přinést problémy s absorpcí.

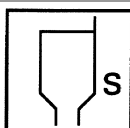
Proto je důrazně doporučeno aplikovat směs připravenou k použití při teplotě 15°C a vyšší.

**VÝBĚR TUŽIDLA:**

Aplikační teplota	HS tužidlo	Časy sušení
18 - 25°C	D8237	20 minut při teplotě 60°C
25 - 35°C	D8238	30 minut při teplotě 60°C
>35°C	D8239	30 minut při teplotě 60°C



**Doba zpracovatelnosti při teplotě 20°C:** 2 hodiny s tužidlem D8237







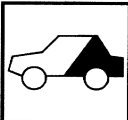
**Viskozita při teplotě 20°C:** 16 – 19 sekund / DIN4



**Nastavení stříkací pistole - tryska:** 1.2-1.4 mm



## APLIKACE

	<p><b>Konvenční proces aplikace dvou vrstev:</b> Naneste 2 samostatné vrstvy tak, abyste dosáhli tloušťku suchého filmu 50 - 60 mikronů.</p> <p>Odvětrávání mezi vrstvami: 5 - 10 minut – pro lepší výsledky, nechte odvětrávat tak dlouho, až povrch zmatuje</p> <p>Odvětrávání před sušením v boxu nebo sušením pomocí infrazářiče: 5 - 10 minut – pro lepší výsledky, nechte odvětrávat tak dlouho, až povrch zmatuje</p> <p>Pro dosažení optimálního výsledku při aplikaci na velké horizontální plochy nechte mezi aplikací první a druhé vrstvy odvětrat 10 minut.</p> <p>1 minutu po nanesení druhé vrstvy aplikujte přímo do tohoto mokrého filmu tzv. “Záprachovou vrstvu” pomocí nízkého tlaku (tlak stříkací pistole 1.5 baru)</p>
	<p><b>ČASY SUŠENÍ</b></p> <p>Odolný proti prachu při 20°C: 20 minut s tužidlem D8237</p> <p>Odolný na dotyk při 20°C: 2 hodiny s tužidlem D8237</p> <p>Zcela suchý při 20°C: 8 hodin s tužidlem D8237</p> <p>Zcela suchý při 60°C:* 20 minut s D8237, 30 minut s D8238 / D8239</p> <p>Zcela suchý při sušení infrazářičem (střední vlny): 8-15 minut (v závislosti na barvě)</p> <p>*Uvedené časy sušení platí při teplotě kovu. Aby kov při procesu sušení dosáhl uvedené doporučené teploty je nutné poskytnout doplňkový čas na jeho ohřátí.</p>
	<p><b>Doporučená tloušťka suchého filmu:</b> minimálně 50 – 60 µm</p> <p><b>Teoretická vydatnost:</b> 8 m<sup>2</sup>/l*</p> <p>*Za předpokladu 100% efektivity přenosu a výše uvedené tloušťky suchého filmu</p>
<b>OPRAVY A PŘELAKOVÁNÍ</b>	
	<p><b>Broušení:</b> je nezbytné před přelakováním pro zajištění dobré přilnavosti</p> <p>za mokra P800</p> <p>za sucha P400 - P500</p>
	<p>Doba pro přelakování: Sušení v boxu při 60°C, nebo infrazářičem po vychladnutí Sušení na vzduchu při teplotě 20°C 12 hodin</p> <p>Je přelakovatelný následujícími materiály: základy Deltron báze systému Envirobase™ báze systému Envirobase™ High Performance vrchní laky Deltron</p>



**TECHNICKÉ PARAMETRY A LIMITY**

Úroveň lesku dosahované s tímto čirým lakem se mohou lišit v závislosti na tloušťce filmu, způsobu aplikace a podmínkách.

Malá tloušťka filmu a aplikace "na sucho" poskytují nízkou úroveň lesku.

Vysoká tloušťka filmu a aplikace "na mokro" bude poskytovat povrch s vyšší úrovní lesku.

Doporučujeme tento čirý lak používat pouze na kompletní opravy celých dílů.

Po použití důkladně vyčistěte veškeré aplikační nástroje čistícím přípravkem nebo ředidlem..

**TABULKA HMOTNOSTNÍCH MÍCHACÍCH POMĚRŮ PRO ČIRÝ LAK D8113**

Požadované množství směsi (RFU) laku (Litry)	Hmotnost Čirý lak D8113	Hmotnost HS tužidlo D8237/D8238/D8239	Hmotnost Ředidlo D808, D807 nebo D812	Hmotnost Ředidlo s nízkým obsahem VOC D8718, D8719
0.10 L	62g	82g	100g	99g *
0.20 L	124g	164g	199g	197g *
0.25 L	155g	205g	249g	246g *
0.33 L	207g	273g	332g	328g *
0.50 L	311g	410g	498g	492g *
0.75 L	466g	615g	747g	738g *
1.00 L	622g	820g	996g	947g *
1.50 L	932g	1230g	1493g	1476g *
2.00 L	1244g	1640g	1992g	1969g *
2.50 L	1555g	2050g	2490g	2461g *

\* Uvedené možnosti a hodnoty jednotlivých ředidel jsou alternativní a závisí na jejich výběru a použití.



**VOC INFORMACE**

Limit koncentrace organických těkavých látek podle předpisů Evropské Unie pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve formě připravené k použití je max. 840g/litr. Obsah organických těkavých látek ve formě připravené k použití je max. 840g/litr. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnici EU.

**ZDRAVÍ A BEZPEČNOST**

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13



Spectrum Franěk s.r.o.,

Janovská 4,  
466 05 Jablonec nad Nisou  
Česká republika

Tel: +00 420 483 36 86 11

Fax: +00 420 483 36 86 99

