



AUTO REFINISH

# RLD211V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



2008-08-27

## Deltron D8130

## GRS Deltron UHS čirý lak

PRODUKT	DECRPTION
D8130	Deltron GRS UHS čirý lak
D8242	Deltron UHS tužidlo – rychlé
D8243	Deltron UHS tužidlo – střední
D8244	Deltron UHS tužidlo – pomalé
D8730	Deltron přestříkové ředidlo
D8456	Deltron Progress UHS matovací báze
D814	Deltron změkčovadlo
D819	Deltron změkčovací matovač
D843	Deltron strukturovací aditiv
D844	Deltron aditiv pro tvorbu povrchu se strukturou hrubé kůže

### POPIS PRODUKTU

Čirý lak Deltron UHS je 2komponentní akrylátovo-uretanový lak určený na opravy a přelakování originálních finálních povrchů automobilů, které tvoří čirý lak aplikovaný na jednu či více vrstev systému barevných bází.

D8130 je vyvinut pro aplikaci na barevné báze Envirobase. Může být použit dvěma odlišnými způsoby, standardní "dvouvrstvou" aplikací s odvětráním mezi vrstvami, nebo "jednorázově", kdy je 1 střední vrstva následována další plnou vrstvou bez nutnosti odvětrávání mezi vrstvami.

Tento produkt byl vytvořen tak, aby jej bylo možné míchat pouze s tužidlem. Není nutné přidávat žádná ředidla.

Technický list



**SUBSTRÁTY A JEJICH PŘÍPRAVA**

Čirý lak Deltron D8130 musí být aplikován na čistý, odmaštěný a bezprašný povrch podkladové barevné báze.

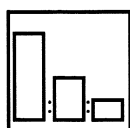
Pro očištění doporučujeme použít antistatickou utěrku.

**MÍCHACÍ POMĚRY**

**Míchací poměry s UHS tužidly D8242 / D8243 /D8244**

D8130	Objemově: 2 díly	Váhově: Viz. Tabulka na straně 5
UHS tužidlo*	1 díl	

\* UHS tužidlo vyberte podle teploty při aplikaci.

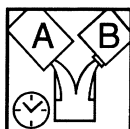


Jako u všech materiálů s vysokým obsahem sušiny, aplikace směsi připravené k použití při nižších teplotách může přinést problémy s absorpcí.

Proto je důrazně doporučeno aplikovat směs připravenou k použití při teplotě 15°C a vyšší.

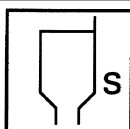
**VÝBĚR TUŽIDLA:**

System	UHS tužidlo	Sušení při t. 50°C	Sušení při t. 60°C
Rychlý	D8242	50 minut	25 minut
Standardní	D8243	70 minut	35 minut
Pomalý – pro vysoké tepl.	D8244	80 minut	40 minut



**Doba zpracovatelnosti při teplotě 20°C:**

S tužidlem D8242:	1 hodina
S tužidlem D8243:	2 hodiny
S tužidlem D8244:	2.5 hodiny



**Viskozita při teplotě 20°C:** 18 – 20 sekund / DIN4







**Nastavení stříkací pistole - tryska:** 1.3-1.4 mm

Technický list



## APLIKACE

	<p><b>Expresní jednorázový proces aplikace - doporučený:</b>  <b>Aplikace:</b> Aplikujte 1 střední lehkou a následně 1 plnou vrstvu tak, abyste dosáhli tloušťku suchého filmu 50 - 60 mikronů.</p> <p>Před aplikací druhé vrstvy musí být první vrstva nanесena na všechny opravované díly.</p> <p><b>Odvětrávání mezi vrstvami:</b> V případě lakování méně než 3 dílů po dobu 2 – 3 minuty, při lakování více než 3 dílů není odvětrávání nutné.</p> <p><b>Odvětrávání před sušením v boxu nebo infrazářičem:</b> 0 – 5 minut</p> <p><b>Konvenční proces aplikace dvou vrstev:</b>  <b>Aplikace:</b> Aplikujte 2 samostatné vrstvy tak, abyste dosáhli tloušťku suchého filmu cca 60 mikronů.</p> <p><b>Odvětrávání mezi vrstvami:</b> 5 – 7 minut</p> <p><b>Odvětrávání před sušením v boxu nebo infrazářičem:</b> 0 – 5 minut</p>																								
 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ČASY SUŠENÍ</th> <th>D8242</th> <th>D8423</th> <th>D8424</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nelepivý na prach při t. 20°C:</td> <td>20-30 minut</td> <td>40-50 minut</td> <td>60 minut</td> </tr> <tr> <td>Nelepivý na dotyk při t. 20°C:</td> <td>4 hodiny</td> <td>6 hodin</td> <td>8 hodin</td> </tr> <tr> <td>Zcela suchý při t. 20°C:</td> <td>12 hodin</td> <td>16 hodin</td> <td>24 hodin</td> </tr> <tr> <td>Zcela suchý při t. 50°C:*</td> <td>50 minut</td> <td>70 minut</td> <td>80 minut</td> </tr> <tr> <td>Zcela suchý při t. 60°C:*</td> <td>25 minut</td> <td>35 minut</td> <td>40 minut</td> </tr> </tbody> </table> <p>Zcela suchý při použití infrazářiče (střední vlny): 8-15 minut (v závislosti na barvě)</p> <p>*Uvedené časy sušení platí při teplotě kovu. Aby kov dosáhl při procesu sušení uvedené doporučené teploty je nutné poskytnout doplňkový čas na jeho ohřátí.</p>	ČASY SUŠENÍ	D8242	D8423	D8424	Nelepivý na prach při t. 20°C:	20-30 minut	40-50 minut	60 minut	Nelepivý na dotyk při t. 20°C:	4 hodiny	6 hodin	8 hodin	Zcela suchý při t. 20°C:	12 hodin	16 hodin	24 hodin	Zcela suchý při t. 50°C:*	50 minut	70 minut	80 minut	Zcela suchý při t. 60°C:*	25 minut	35 minut	40 minut
ČASY SUŠENÍ	D8242	D8423	D8424																						
Nelepivý na prach při t. 20°C:	20-30 minut	40-50 minut	60 minut																						
Nelepivý na dotyk při t. 20°C:	4 hodiny	6 hodin	8 hodin																						
Zcela suchý při t. 20°C:	12 hodin	16 hodin	24 hodin																						
Zcela suchý při t. 50°C:*	50 minut	70 minut	80 minut																						
Zcela suchý při t. 60°C:*	25 minut	35 minut	40 minut																						
	<p><b>Doporučená tloušťka suchého filmu:</b> minimálně 50 – 60 μm</p> <p><b>Teoretická vydatnost:</b> 8 m<sup>2</sup>/l*</p> <p>* Za předpokladu 100%-ní efektivity přenosu a uvedené tloušťky suchého filmu</p>																								

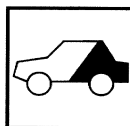


## OPRAVY A PŘELAKOVÁNÍ



Broušení:  
za mokra  
za sucha

je nezbytné před přelakováním pro zajištění dobré přilnavosti  
P800  
P400 - P500



Doba do přelakování:  
Sušení v boxu při 60°C - 70°C nebo infrazářičem:  
Sušení na vzduchu při teplotě 20°C

po vychladnutí  
12 – 24 hodin v závislosti na  
použitém tužidle

Je přelakovatelný následujícími materiály: základy Deltron  
báze systému Envirobase™  
báze systému Envirobase™ High Performance  
vrchní laky Deltron

### MATNÉ, HLADKÉ (SATÉNOVÉ) A STRUKTUROVANÉ POVRCHY LAKOVÁNÍ PRUŽNÝCH SUBSTRÁTŮ

Pro dosažení matných, polomatných (saténových) nebo strukturovaných povrchů je nutné do čirého laku Deltron D8130 UHS (směsi připravené k použití) přidat matovací, změkčující nebo strukturovací aditivum.

Aditiva je také nutno přidat v případě, že je D8130 aplikován na pružné podklady (typicky plasty).

Požadavek na přidání aditiv a jejich příslušné objemové popř. váhové míchací poměry jsou uvedeny buď v mikrofíších nebo v následující tabulce.

**Poznámka:** PEVNÉ substráty tzn. všechny kovy, lamináty a lamináty GRP  
PRUŽNÉ substráty tzn. všechny pružné plasty kromě GRP

#### PRŮVODCE KUMULATIVNÍM HMO TNOSTNÍM MÍCHÁNÍM

NEKALIBRUJTE váhy mezi přidáváním jednotlivých složek.

Substrát	Vzhled	D8130	D8456	D843	D844	D814	D819	UHS tužidlo	Ředidlo
Pevný	Lesklý	648g	-	-	-	-	-	978g	-
	Saténový	486g	733g	-	-	-	-	980g	-
	Matný	389g	784g	-	-	-	-	982g	-
	Matně strukturovaný	299g	-	672g	-	-	-	824g	959g
Pružný	Hrubá kůže	417g	-	-	756g	-	-	968g	-
	Lesklý	486g	-	-	-	719g	-	967g	-
	Saténový	259g	500g	-	-	-	640g	937g	985g
	Matný	216g	582g	-	-	-	697g	972g	989g
	Matně strukturovaný	208g	-	520g	-	-	632g	897g	975g
	Hrubá kůže	271g	-	-	492g	-	638g	983g	-



**LEŠTĚNÍ**

Pokud je vyžadováno leštění, např. z důvodu nečistot, je doporučeno jej provést nejdříve po uplynutí 1 hodiny po sušení v boxu. Po uplynutí 24 hodin po sušení v boxu se již leštění nedoporučuje.

Použijte speciální lešticí systém SPP1001 od PPG.

**PROCES OPRAV METODOU "DO PŘESTŘIKU"**

1. Aplikujte D8130 UHS podle pokynů uvedených výše.
2. Při aplikaci čirého laku dávejte pozor na minimalizaci tvorby přestříkové hrany opravované plochy.
3. Vzniklou hranu odstraňte do ztracena použitím aerosolového přístřikového ředidla D8730.
4. S postupem opravy se detailně seznamte v Technickém listu č. RLD 199V.

**TABULKA HMOTNOSTNÍHO MÍSENÍ PRO ČIRÝ LAK D8130****PRŮVODCE HMOTNOSTNÍM MÍSENÍM**

Tam, kde je požadováno specifické objemové množství směsi čirého laku, je nejlepším způsobem přípravy hmotnostní mísení podle níže uvedené tabulky.

Hmotnosti jsou kumulativní – NEKALIBRUJTE váhy mezi přidáváním jednotlivých složek.

Požadovaný cílový objem směsi připravené k použití (Litry)	Hmotnost čirého laku UHS D8130	Hmotnost UHS tužidla D8242 / D8243 / D8244
0.10 L	65 g	98 g
0.20 L	130 g	196 g
0.25 L	162 g	245 g
0.33 L	214 g	323 g
0.50 L	324 g	489 g
0.75 L	486 g	734 g
1.00 L	648 g	978 g
1.50 L	972 g	1467 g
2.00 L	1296 g	1956 g
2.50 L	1620 g	2445 g



**VOC INFORMACE**

Limit koncentrace těkavých organických látek v ovzduší podle předpisů EU pro tento produkt (produkt kategorie :IIB.d) ve formě připravené k použití je maximálně 420g/l. Koncentrace těkavých látek v ovzduší obsažené v tomto produktu ve formě připravené k použití je max. 420 g/l. V závislosti na zvoleném způsobu použití může být aktuální koncentrace těkavých látek prostředku připraveného k použití nižší, než je předepsáno směrnicí EU.

**Poznámka:**

Kombinace tohoto produktu s aditivou D8456, D814, D819, D843 nebo D844 vytváří krycí vrstvu se speciálními vlastnostmi, tak jak je definováno směrnicí EU.

V této specifické kombinaci platí, že limit koncentrace těkavých organických látek podle předpisů EU je pro tento produkt (produkt kategorie: IIB.e) ve směsi připravené k použití max. 840g/litr. Koncentrace těkavých látek v ovzduší obsažených v tomto produktu ve formě připravené k použití je max. 840g/litr.

**ZDRAVÍ A BEZPEČNOST**

Tyto produkty jsou určeny pouze k profesionálnímu použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než ke kterým jsou určeny. Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na současné úrovni dosažených vědeckých a technických znalostí a uživatel odpovídá za provedení veškerých nezbytných opatření pro zajištění vhodnosti produktu pro plánovaný účel použití. Pro více informací o ochraně zdraví a bezpečnosti si přečtěte Bezpečnostní list, který je dostupný také na stránce:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13



Spectrum Franěk s.r.o.,

Janovská 4,  
466 05 Jablonec nad Nisou  
Česká republika  
Tel: +00 420 483 36 86 11  
Fax: +00 420 483 36 86 99

