



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informace o výrobku

DELTRON D8730

Rozstříkové ředidlo v aerosolu

POPIS PRODUKTU

Rozstříkové ředidlo v aerosolu GRS Deltron D8730 umožňuje snadný rozstřík barev Deltron Progress UHS DG a čirých laků HS s nízkým obsahem VOC. Je vyvinuto pro snadnou aplikaci a umožňuje dokonale vstřebat přestříkání a vytváří kvalitní vysoce lesklý konečný vzhled po provedení rozstříku. Pohodlí uživatelů zajišťuje forma aerosolu.

Podrobnosti týkající se použití s konkrétními produkty PPG uvádí příslušné technické listy vrchních laků. Tento technický list popisuje pouze samotný proces rozstříku.

Limit EU pro obsah VOC těchto produktů (kategorie IIB.e) po namíchání je max. 840 g/l. Obsah VOC tohoto produktu po namíchání je max. 840 g/l. V závislosti na způsobu aplikace může být tato hodnota mnohem nižší.



PŘÍPRAVA PODKLADU

1. Ujistěte se, že opravované díly jsou důkladně vyčištěny.
2. Zbruste opravovanou plochu brusivem s hrubostí max. P800 (za mokra) nebo P400 (za sucha).
3. Připravte sousední plochu (která bude rozstříknuta) šedým scotchbitem s matovacím gelem.
4. Plochu, která bude lakována důkladně odmastěte a otřete antistatickou utěrkou.
5. Při rozstříku na velkých plochách, např. rozstřík blatníku do dveří, doporučujeme zamaskovat plochu, na které bude proveden rozstřík.
6. Opravovanou plochu nalakujte obvyklým způsobem.
7. Odstraňte maskování a stříkejte kruhovým pohybem až do rozstříkovaného dílu, pohybujte pistolí směrem ven z dílu, kde se vytvoří jemná suchá hrana přestříkání.

APLIKACE

Postup pro HS čiré laky

1. Při obvyklé aplikaci má být pistole vedena obloukem směrem z dílu do rozstříkované plochy, kde se vytvoří jemná suchá hrana přestříkání.
2. Naneste D8730 na hranu čirého laku ve slabých vrstvách, aby se rozpustilo přestříkání.
NENANÁŠEJTE silné vrstvy.
3. Nechte lak zcela vytvrdnout.
4. Rozstříknutou plochu lehce vyleštěte pomocí leštícího systému SPP. Dejte pozor, aby se nenarušil rozstřík.

Postup pro barvy GRS Deltron Progress UHS

1. Při obvyklé aplikaci má být pistole vedena obloukem směrem z dílu do rozstříkované plochy, kde se vytvoří jemná suchá hrana přestříkání.
2. Naneste vrstvu HS čirého laku na okraje plochy pokryté barvou. Do čirého laku použijte stejné tužidlo jaké bylo použito do barvy UHS. Při běžné aplikaci je pistole vedena obloukem směrem z dílu do rozstříkované plochy, kde se vytvoří jemná suchá hrana přestříkání.
3. Naneste D8730 na hrany čirého laku, ve slabých vrstvách, aby se rozpustilo přestříkání.
NENANÁŠEJTE silné vrstvy.
4. Nechte lak zcela vytvrdnout.
5. Rozstříknutou plochu lehce vyleštěte pomocí leštícího systému SPP. Dejte pozor, aby se nenarušil rozstřík.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.

Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.
Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz