

# Informace o výrobku

## DELTRON D8456

Matovací báze UHS

### POPIS PRODUKTU

Matovací báze Deltron UHS D8456 může být přidávána do barev Deltron Progress UHS DG a čirého laku UHS Premium D8141. Umožňuje získat polomatný nebo matný konečný vzhled v souladu s originálním lakem nebo podle individuálních potřeb.



### PŘÍPRAVA PODKLADU

Aplikujte na originální laky nebo na doporučené základy PPG po zbrúšení za sucha s P400-P500 nebo za mokra s P600-P800.



Povrchy, které budete lakovat důkladně odmaštěte doporučeným čističem PPG; viz technický list: [PDS\\_PPG\\_Čističe](#).

### PŘÍPRAVA PRODUKTU

#### Míchací poměr Deltron Progress UHS DG (objemový):

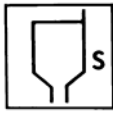

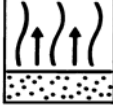

| <u>Mat</u>              |          | <u>Polomat</u>          |        |
|-------------------------|----------|-------------------------|--------|
| Deltron Progress UHS DG | 1,5 dílu | Deltron Progress UHS DG | 2 díly |
| D8456                   | 2,5 dílu | D8456                   | 2 díly |
| Tužidlo                 | 1 díl    | Tužidlo                 | 1 díl  |
| Ředidlo                 | 1 díl    | Ředidlo                 | 1 díl  |

#### Míchací poměr čirý lak Deltron D8141 UHS Premium (objemový):

| <u>Mat</u> |          | <u>Polomat</u> |          |
|------------|----------|----------------|----------|
| D8141      | 3 díly   | D8141          | 3 díly   |
| D8456      | 3 díly   | D8456          | 1,5 dílu |
| Tužidlo    | 1 díl.   | Tužidlo        | 1 díl    |
| Ředidlo    | 0,6 dílu | Ředidlo        | 0,6 dílu |

Tužidlo a ředidlo vyberte podle doporučení uvedených v technických listech daného výrobku.

## APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SUŠENÍ


|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                            | s D8216                                                                                                              | s D8217                 | s D8218/19                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zpracovatelnost při 20°C:<br>- Deltron Progress UHS DG<br>- Čirý lak D8141                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                            | 15-20 minut<br>30-45 minut                                                                                           | 40-60 minut<br>60 minut | 1,5-2 hodiny<br>2-2,5 hodiny                                                                                |
| <br><br><br> | Viskozita při 20°C:<br>Tryska<br>Tlak<br>Počet vrstev                      | <b>Deltron Progress UHS DG</b><br>20-25 s DIN4/ 20°C<br>1,3-1,4 mm<br>Podle doporučení výrobce stříkací pistole<br>2 |                         | <b>Čirý lak D8141</b><br>18-20 s DIN4/ 20°C<br>1,3-1,4 mm<br>Podle doporučení výrobce stříkací pistole<br>2 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Odvětrání při 20°C<br>Před sušením v boxu při 20°C                         | 5 minut<br>10 minut                                                                                                  |                         | 10 minut<br>10 minut                                                                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Doba schnutí při 20°C:<br>- s D8216<br>- s D8217                           | 12 hodin<br>16 hodin                                                                                                 |                         | 8 hodin<br>12 hodin                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Doba schnutí při 60°C:<br>- s D8216<br>- s D8217<br>- s D8218<br>- s D8219 | 10 minut<br>20 minut<br>30 minut<br>35 minut                                                                         |                         | 15 minut<br>25 minut<br>35 minut<br>40 minut                                                                |
| <b>Upozornění:</b> Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovů. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu.                                                                                                                                                                                |                                                                            |                                                                                                                      |                         |                                                                                                             |

## VLASTNOSTI NÁSTŘIKU

|                       |                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Tloušťka suché vrstvy | 45-55 µm              | 50-60 µm              |
| Teoretická vydatnost* | 5-6 m <sup>2</sup> /l | 6-7 m <sup>2</sup> /l |

\* Teoretická vydatnost výrobku připraveného k aplikaci při tloušťce vrstvy 50 µm.

## BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ

|                                                                                     |                                                         |                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
|  | Broušení:<br>- za sucha<br>- za mokra                   | Před přelakováním k dosažení optimální přilnavosti:<br>P400-500<br>P800-1000 |
|                                                                                     | Přelakování:<br>- sušení na vzduchu<br>- sušení v boxu  | Po uplynutí uvedeného času sušení<br>1 hodinu po vytvrdnutí a vychladnutí    |
| Další produkt:                                                                      | Jakékoli vrchní laky Deltron<br>Jakékoli 2K základy PPG |                                                                              |

## ZVLÁŠTNÍ POKYNY

Informace o obsahu VOC udávají jednotlivé technické listy Deltronu Progress UHS DG a čirého laku D8141.

## ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

**TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.**  
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.  
Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Doba schnutí může ovlivnit síla nástržku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou  
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99  
[spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz) • [www.spectrum-franek.cz](http://www.spectrum-franek.cz)

PDS\_PPG\_D8456 CZ.doc