



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informace o výrobku

Deltron D8141 Čirý lak Premium UHS

PRODUKTY

Čirý lak Deltron Premium UHS	D8141
Tužidlo Deltron UHS	D8216, D8217, D8218, D8219
Ředidlo Deltron	D807, D812, D869
Přísady prodlužující zpracovatelnost směsi	D886

Pro dosažení matného, pololesklého nebo strukturovaného vzhledu nebo pro lakování pružných dílů použijte *:

Matovací báze	D8456	vytváří matný nebo pololesklý vzhled
Změkčovaadlo Deltron	D814	poskytuje laku pružnost na plastových dílech
Matné změkčovaadlo Deltron	D819	poskytuje laku pružnost a matnost na plastových dílech
Strukturální přísada Deltron	D843	poskytuje laku vzhled „semiše“
Strukturální přísada hrubá Deltron	D844	poskytuje laku vzhled „kůže“

* Viz také odstavec “Matný, pololesklý a strukturovaný vzhled”

POPIS PRODUKTU

D8141 Deltron Premium UHS je 2K akrylo-uretanový čirý lak pro opravy vícevrstevných laků.

D8141 je určen pro použití na základní laky Envirobase. Lze jej použít dvěma způsoby: standardní aplikace ve 2 vrstvách nebo v jednom kroku, kdy je první vrstva lehká nebo střední a následná druhá vrstva plná bez odvětrání mezi vrstvami.

Obsah VOC Čirého laku Deltron Premium UHS je nižší než u konvenčních čirých laků.

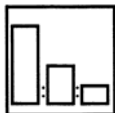
Limit EU pro obsah VOC těchto produktů (kategorie IIB.d) po namíchání je max. 420 g/l. Obsah VOC tohoto produktu po namíchání je max. 420 g/l. V závislosti na způsobu aplikace může být tato hodnota mnohem nižší.

PŘÍPRAVA PODKLADU



Čirý lak Deltron D8141 se nanáší na čisté a prachu zbavené základní laky Deltron nebo Envirobase. Doporučujeme použití antistatických utěrek.

PŘÍPRAVA PRODUKTU



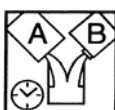
Všechny výrobky s velmi vysokým podílem pevných částic jsou citlivé na nízké teploty. Chlad může ztěžovat správnou aplikaci a absorpci přestříkání. Doporučujeme, aby teplota během aplikace byla vždy vyšší než 15°C.

Míchací poměr	D8141	3 díly
	Tužidlo UHS*	1 díl
	Ředidlo UHS*	0,6 dílu

* Tužidlo UHS a ředidlo vyberte podle teploty při aplikaci a metody sušení:

Metoda sušení	Tužidlo UHS	Ředidlo
30 min./ 50°C nebo 15 min./ 60°C	D8216 (expresní)	D807/D812
50 min./ 50°C nebo 25 min./ 60°C	D8217 (rychlé)	D807/D812
70 min./ 50°C nebo 35 min./ 60°C	D8218 (střední)	D807/D812
80 min./ 50°C nebo 40 min./ 60°C	D8219 (pomalé; vysoké teploty)	D812/D869

Výběr ředidla závisí na teplotě, proudění vzduchu a velikosti lakované plochy.



Zpracovatelnost při 20°C:

- s D8216 30-45 minut
- s D8217 60 minut
- s D8218/ D8219 2-2,5 hodiny

Poznámka: Zpracovatelnost směsi lze prodloužit pomocí použití přípravku D886.

Viz technický list: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

Viskozita při 20°C 18-20 sekund DIN4

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SUŠENÍ



Tryska (HVLP nebo shodná)

Tlak

Aplikace

Expresní systém

1,3-1,4 mm

Podle doporučení výrobce stříkací pistole

1 vrstva lehká/ střední

↓
Bez odvětrání

↓
1 plná vrstva

↓
0-5 minut odvětrání

↓
V boxu/ IR/ sušení na vzduchu

Běžný systém

1,3-1,4 mm

1 vrstva střední/ plná

↓
5-7 minut odvětrání

↓
1 plná vrstva

↓
0-5 minut odvětrání

↓
V boxu/ IR/ sušení na vzduchu



	D8216	D8217	D8218	D8219
Bezprašný/ 20°C	20 minut	20-30 minut	40-50 minut	60 minut
Suchý na dotyk/ 20°C	2 hodiny	4 hodiny	6 hodin	8 hodin
Zcela suchý/ 20°C	8 hodin	12 hodin	16 hodin	24 hodiny
Zcela suchý/ 50°C*	30 minut	50 minut	70 minut	80 minut
Zcela suchý/ 60°C*	15 minut	25 minut	35 minut	40 minut
Zcela suchý/ IR zářič	8-15 minut V závislosti na základní barvě. D8141 schne na tmavých odstínech rychleji.			

* Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu.

VLASTNOSTI NÁSTRÍKU

Tloušťka suché vrstvy:

- Minimum 50 µm
- Maximum 60 µm

Teoretická vydatnost

Při 100% efektivitě stříkání při výše uvedené tloušťce vrstvy:

8 m²/l

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ



Broušení

Doporučujeme před přelakováním, umožňuje dosažení optimální přilnavosti.

P800-1000 (za mokra) + šedý scotch brite s matovacím gelem nebo

P400-500 (za sucha)



Další vrstva:

- Sušení při 60°C/ IR
- Sušení při 20°C

1 hodina po vychladnutí laku

12-24 hodin (podle použitého tužidla)

Další produkt:

Základy Deltron

Laky Deltron

Envirobase

MATNÝ, POLOLESKLÝ A STRUKTUROVANÝ VZHLED

OPRAVY PLASTŮ

Pro dosažení matného, pololesklého nebo strukturovaného vzhledu laku Deltron D8141 jsou potřebné některé přísady. Ty také umožňují vhodnou aplikaci D8141 na pružné díly (zvláště plasty). Volbu přísad a míchací poměry (dle objemu) naleznete v níže uvedené tabulce

Poznámka:

TVRDÉ podklady jsou všechny kovy, skelná vlákna a polyestery se skelným vláknem (GRP).

PRUŽNÉ podklady jsou všechny plasty kromě polyesterů se skelným vláknem (GRP).

Podklad	Vzhled	D8141	D8456	D843	D844	D819	D814	Tužidlo UHS	Ředidlo
TVRDÝ	Lesklý	3 díly	-	-	-	-	-	1 díl	0,6 dílu
	Pololesklý	3 díly	1,5 dílu	-	-	-	-	1 díl	0,6 dílu
	Matný	3 díly	3 díly	-	-	-	-	1 díl	0,6 dílu
	Mat. + saténový	6 dílů	-	7,5 dílu	-	-	-	2 díly	5 dílů
	Strukturovaný	3 díly	-	-	2,5 dílu	-	-	1 díl	1 díl
PRUŽNÝ	Lesklý	3 díly	-	-	-	-	1,5 dílu	1 díl	0,2 dílu
	Pololesklý	6 dílů	5,5 dílu	-	-	3 díly	-	4,5 dílu	4,5 dílu
	Matný	3 díly	5 dílů	-	-	1,5 dílu	-	2,5 dílu	2 díly
	Mat. + saténový	3 díly	-	4,5 dílu	-	1,5 dílu	-	2,5 dílu	2,5 dílu
	Strukturovaný	3 díly	-	-	2,5 dílu	1,5 dílu	-	2,5 dílu	1 díl

D8141 – MÍCHÁNÍ DLE VÁHY

Konkrétní množství hotového výrobku lze nejlépe získat mícháním dle váhy. Hmotnosti jsou kumulativní - **NETÁROVAT** váhu mezi dávkováním dalších přísad.

Cíl	D8141	Tužidlo UHS	Ředidlo
0,10 l	64 g	87 g	98 g
0,20 l	128 g	174 g	197 g
0,25 l	160 g	218 g	245 g
0,33 l	213 g	291 g	326 g
0,50 l	319 g	435 g	492 g
0,75 l	478 g	653 g	738 g
1,00 l	638 g	870 g	984 g
1,50 l	958 g	1305 g	1476 g
2,00 l	1277 g	1740 g	1968 g

BODOVÉ OPRAVY A ROZSTŘIKOVÉ TECHNIKY

1. Naneste čirý lak D8141 podle výše uvedených doporučení.
2. Rozpusťte hrany přestříkání pomocí rozstříkového ředidla v aerosolu D8730.
3. Více podrobností je v technickém listu [PDS_PPG_D8730](#).



LEŠTĚNÍ

Doporučujeme po 1 až 24 hodinách po ukončení sušení. Nejdříve bodově odstraňte prachové částičky. Potom vyleštíte systémem SPP.

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.

Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástříku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz