



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informace o výrobku

Deltron D8120

HS Čirý lak

PRODUKTY

Deltron HS čirý lak	D8120
Deltron MS tužidla	D803, D841, D861, D864
Deltron ředidla	D807, D808, D812, D869
Rozstříkové ředidlo	D868
Deltron akcelerátor	D818

* Pro dosažení matného, pololesklého nebo strukturovaného vzhledu nebo pro lakování pružných dílů použijte:

Deltron matovací báze	D759	vytváří matný nebo pololesklý vzhled
Deltron změkčovadlo	D814	poskytuje laku pružnost na plastových dílech
Deltron matné změkčovadlo	D819	poskytuje laku pružnost a matnost na plastových dílech
Deltron strukturální přísada jemná	D843	poskytuje laku vzhled „semiše“
Deltron strukturální přísada hrubá	D844	poskytuje laku vzhled „kůže“

* Více informací získáte v brožuře Lakování plastů. Také viz sekce níže 'Opravy plastů'.

POPIS PRODUKTU

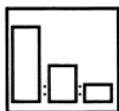
Deltron D8120 je prvotřídní polyuretanový HS čirý lak. Zajišťuje vysoký lesk a trvanlivost po usušení v kabině při nízkých teplotách.

Je určen pro použití na základní laky Deltron BC a Envirobase.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Čirý lak Deltron D8120 se nanáší na suchý a čistý vrchní lak Deltron nebo Envirobase. Pro odstranění prachu použijte antistatickou utěrku.

PŘÍPRAVA PRODUKTU



Míchací poměr	D8120	3 díly
	MS tužidlo	1 díl
	Ředidlo*	0,5 dílu

* Tužidlo a ředidlo vyberte podle teploty při aplikaci:

	MS tužidlo	Ředidlo
<18°C	D803 krátké	D808
18°C-25°C	D841 střední	D807
>25°C	D861 dlouhé	D812

Při extrémních teplotních podmínkách a vlhkosti (> 35°C / >70%) doporučujeme použít extra dlouhé ředidlo D869.



Zpracovatelnost při 20°C 2 hodiny



Viskozita 20°C 16 - 18 sek. DIN4

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ



Tryska 1,4-1,6 mm
Počet vrstev 1 střední, 1 plná



Odvětrání při 20°C:

- mezi vrstvami 5 minut
- před sušením v boxu 10 minut



Doby schnutí:**

- Nelepivý při 20°C 40 minut
- Suchý na dotyk 20°C 5-6 hodin
- Zcela suchý při 20°C 18 hodin
- Zcela suchý při 60°C 30 minut (D841)



- Zcela suchý při 70°C 25 minut
- Zcela suchý s IR zářičem (střední)*** 15 minut

** Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu.

*** Podle odstínu BC. Čirý lak na tmavých odstínech zasychá rychleji.



Doby schnutí mohou být značně sníženy s akcelerátorem Deltron D818. Viz technický list: [PDS_PPG_D818_D885_D886](#).

VLASTNOSTI NÁSTŘIKU

Tloušťka suchého nástřiku 50 - 60 µm

Teoretická vydatnost * 7-7,5 m²/l

* Při 100% efektivitě stříkání při výše uvedené tloušťce vrstvy.

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ

Broušení: doporučujeme před přelakováním, umožňuje dosažení optimální přilnavosti



- za mokra

- za sucha

P800-1000 + šedý scotch brite s matovacím gelem

P400-500



Další vrstva:

- Sušení v boxu při 60°C - 70°C nebo IR

- Schnutí na vzduchu při 20°C

po ochlazení
minimum 14 hodin

Další produkt:

Deltron základy

Envirobase,

Deltron DG, BC

MATNÝ, POLOLESKLÝ A STRUKTUROVANÝ VZHLED OPRAVY PLASTŮ

Pro dosažení matného, pololesklého (saténového) nebo strukturovaného vzhledu laku Deltron D8120 jsou potřebné některé přísady. Ty také umožňují vhodnou aplikaci D8120 na pružné díly (zvláště plasty). Volbu přísad a míchací poměry (dle objemu a váhy) naleznete mikrofiších a v níže uvedené tabulce.

Pozor:

TVRDÉ podklady jsou všechny kovy, skelná vlákna a polyestery se skelným vláknem (GRP/ GFK).

PRUŽNÉ podklady jsou všechny plasty kromě polyesterů se skelným vláknem (GRP/ GFK).

Podklad	Vzhled	D8120	D759	D843	D844	D814	D819	MS tužidlo	Deltron ředidlo
TVRDÝ	Lesklý	3 díly	-	-	-	-	-	1 díl	0,5 dílu
	Saténový	3 díly	1,5 dílu	-	-	-	-	1,5 dílu	0,5 dílu
	Matný	3 díly	3 díly	-	-	-	-	1,5 dílu	1 díl
	Matný + satén.	3 díly	-	3 díly	-	-	-	1,5 dílu	1 díl
	Struktura	3 díly	-	-	1,5 dílu	-	-	1,5 dílu	0,5 dílu
PRUŽNÝ	Lesklý	3 díly	-	-	-	1 díl	-	2 díly	0,5 dílu
	Saténový	4 díly	2 díly	-	-	-	2 díly	3,5 dílu	0,5 dílu
	Matný	4 díly	4 díly	-	-	-	2 díly	3,5 dílu	1 díl
	Matný + satén.	4 díly	-	4 díly	-	-	2 díly	3,5 dílu	1 díl
	Struktura	4 díly	-	-	2 díly	-	2 díly	3,5 dílu	0,5 dílu

BODOVÉ OPRAVY A ROZSTŘIKOVÉ TECHNIKY

- Čirý lak Deltron D8120 naneste podle sekce 'Aplikace, odvětrání a schnutí'.
- Po nanesení druhé vrstvy nechte odvětrat 10 minut při 20°C.
- Smíchejte vhodné množství namíchaného čirého laku D8120 s rozstříkovým ředidlem D868 v poměru 1:3 (1 díl namíchané D8120 a 3 díly D868).
- Tento mix naneste na opravovanou plochu se sníženým tlakem, abyste se vyhnuli přílišnému přestříkání. Pohybujte pistolí z vnější strany dovnitř opravované plochy. Každá vrstva by měla být nanášena na větší plochu než ta předcházející.
- Po sušení v kabině nebo infrazářičem povrch vyleštěte.



LEŠTĚNÍ

Sušení v kabině nebo IR zářičem
Sušení na vzduchu při 20°C

Minimálně 1 hodinu po ochlazení
Minimálně 24 hodin po aplikaci

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.
Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástříku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz