



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Informace o výrobku

## P.E. SPRAY

### POLYESTEROVÝ STŘÍKACÍ TMEL A712

Tužidlo A713  
Ředidlo A714

#### POPIS PRODUKTU

P.E. Spray je světle šedý 2-komponentní polyesterový stříkací tmel. Je určen pro opravy velkých ploch s rozsáhlými defekty a nerovnostmi, kde by použití konvenčních stěrkových tmelů bylo nepohodlné a časově náročné.

P.E. Spray je rychle schnoucí, se snadnou aplikací a s dobrou plnivostí, lze jej použít na různé podkladové materiály. Před aplikací vrchního laku zbruste a přelakujte 2K základem.

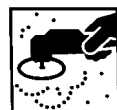
Při míchání s tužidlem A713 je obsah VOC namíchaného P.E. Spray nižší než 540g/lt.

#### PŘÍPRAVA PODKLADU



Podklad musí být před a po broušení důkladně vyčištěn vhodným čističem PPG. Viz technický list: [PDS\\_PPG\\_Čističe](#).

**Holou ocel** (včetně pískované oceli) zbruste s P80-P120, před aplikací musí být zcela zbavena rzi. Pro čištění vyberte ostrý odmašťovač D845 DX310. P.E. Spray lze nanášet přímo, odolnost proti korozi však zlepšíte, pokud nejprve aplikujete bezchromátový 2K epoxidový základ DP40 (D834/D835).

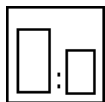


**Další holé kovy** (např. hliník a galvanizovaná ocel) a **skelná vlákna** musí být předem základovány s DP40 (viz výše).

**Originální laky** zbruste pomocí P280 (za sucha) nebo P360 (za mokra). Místa s holým kovem bodově základujte s DP40 (viz výše).

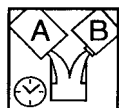
**Polyesterové tmely** zbruste za sucha s P80-P120.

## PŘÍPRAVA PRODUKTU



Míchací poměr:

	Objem.	Váhový
A712	100	100
A713	2,5	2
A714	5-10	4-8



Zpracovatelnost při 20°C:

1 hodina



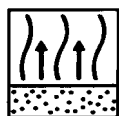
Tryska:  
Horní plnění  
Spodní plnění

2,0-2,5 mm  
Nedoporučuje se



Tlak

Podle doporučení výrobce stříkací pistole



Počet vrstev:

3-4 (4 maximum)



Doby schnutí:  
Nelepivý při 20°C  
Brousitelný při 20°C (200  
µm)  
Brousitelný při 60°C\*

5-10 minut  
10 minut

20 minut  
2-3 hodiny  
30 minut

Poznámka:

\* Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu.  
V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení  
doporučené teploty dílu.



Schnutí s IR zářičem:  
krátkovlnný  
středněvlnný

10 minut  
15 minut

Tloušťka suché vrstvy:  
minimum  
maximum

150 µm  
600 µm

Teoretická vydatnost:

2-3 m<sup>2</sup>/ l namíchaného produktu  
při 100% stříkací efektivitě a výše uvedené tloušťce vrstvy.



Broušení :  
za sucha  
za mokra

P180 a následně P320  
Nepoužívejte mokré broušení



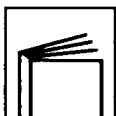
Přelakování s:

2K základy PPG (např. DP40, Prima, Koba).  
Viz níže sekce 'Zvláštní pokyny'.



## ZVLÁŠTNÍ POKYNY

- P.E. Spray neaplikujte na základy na fenolické bázi (např. Universel, 2+1).
- Plechovky A712 je třeba před použitím mechanicky protřepat nebo důkladně ručně promíchat.
- Neaktivovaný A712 nemíchejte míchadlem, které obsahuje zbytky materiálu obsahující tužidlo A713.
- Míchejte pouze takové množství produktu, které potřebujete pro okamžité použití. Aktivovaný materiál nevracejte do původní nádoby. Částečně použité nádoby A712 a A713 důkladně uzavřete.
- P.E. Spray je citlivý na vodu a nesmí být broušen za mokra.
- **P.E. Spray nesmí být přímo přelakován vrchními laky. Před aplikací vrchního laku vždy aplikujte izolační vrstvu vhodného 2K základu nebo plniče.**
- Veškeré stříkácké a míchací vybavení ihned po použití důkladně vyčistěte čisticím rozpouštědlem nebo ředidlem.
- Stříkácké pistole HVLP zvyšuje efektivitu stříkání o cca 10% podle výrobce a modelu.



## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.  
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymíňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou  
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99  
[spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz) • [www.spectrum-franek.cz](http://www.spectrum-franek.cz)