



AUTO REFINISH



Informace o výrobku

D854

TRANSPARENTNÍ ZÁKLAD

POPIS PRODUKTU

D854 je vynikající produkt pro rychlé přelakování originálních laků.

Je to transparentní izolační základ. Jeho vlastnosti zajišťují vrchnímu laku vysoce trvanlivý lesk. Lze jej přímo nanášet na řádně zbroušené OEM laky nebo staré laky, ale i na nesyntetické základy.

Při přelakování originálních OEM laků je jeho úkolem vytvořit přilnavostní a izolační vrstvu. Díky tomu odpadá nutnost broušení.

D854 lze aplikovat jako mokrý do mokrého a lze jej tónovat 2K pigmenty. Jako transparentní základ je určen především pro přelakování vícebarevných a vrstvených laků vyžadujících pracné maskování dílů.

D854 splňuje normy VOC (<540 g/l) při použití jako mokrý do mokrého nebo s HS tužidly.

PŘÍPRAVA PODKLADU



VÝBĚR ČISTIČE

Viz technický list [PDS_PPG_Čističe](#).



D854 mokrý do mokrého:

OEM nebo stávající laky: pro dosažení hladkého povrchu zbruste s P320-360 (za sucha) nebo P600-800 (za mokra). Místa s holým kovem by měla být bodově základována s reaktivním základem D831 Universel.

Základované povrchy: zbruste s P320 (za sucha) nebo P600 (za mokra).

D854 jako přilnavostní základ:

OEM nebo stávající laky v dobrém stavu: základovaný povrch důkladně vyčistěte. Plochy vystavené nárazům kamínků jako hrany, blatníky apod. získají lepší přilnavost zbroušením šedým scotch bitem.

PŘÍPRAVA PRODUKTU

Výběr tužidla: Při aplikaci D854 mokrý do mokrého použijte stejné tužidlo jako do základu, tak do 2K vrchního laku.

MS TUŽIDLA

<i>Teplota</i>	<i>MS tužidlo</i>
<18°C	D803 krátké/ D864 zrychlené
18°C-25°C	D841 normální
>25°C	D861 dlouhé



HS TUŽIDLA

<i>Teplota</i>	<i>HS tužidlo</i>
<18°C	D8208
18°C-25°C	D897
>25°C	D897




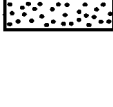


Výběr ředidla:

<i>Teplota</i>
<18°C
18°C-25°C
>25°C



<i>Ředidlo</i>
D808 krátké
D866 nebo D807
D812 dlouhé

	Míchací poměr	Mokrý do mokrého	Přilnavostní základ	Splňující VOC																		
		<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>D854</td> <td style="text-align: right;">3 díly</td> </tr> <tr> <td>MS tužidlo</td> <td style="text-align: right;">1 díl</td> </tr> <tr> <td>Ředidlo</td> <td style="text-align: right;">1 díl</td> </tr> </table>	D854	3 díly	MS tužidlo	1 díl	Ředidlo	1 díl	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>D854</td> <td style="text-align: right;">3 díly</td> </tr> <tr> <td>MS tužidlo</td> <td style="text-align: right;">1 díl</td> </tr> <tr> <td>Ředidlo</td> <td style="text-align: right;">2 díly</td> </tr> </table>	D854	3 díly	MS tužidlo	1 díl	Ředidlo	2 díly	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>D854</td> <td style="text-align: right;">5 dílů</td> </tr> <tr> <td>HS tužidlo</td> <td style="text-align: right;">1 díl</td> </tr> <tr> <td>Ředidlo</td> <td style="text-align: right;">2 díly</td> </tr> </table>	D854	5 dílů	HS tužidlo	1 díl	Ředidlo	2 díly
D854	3 díly																					
MS tužidlo	1 díl																					
Ředidlo	1 díl																					
D854	3 díly																					
MS tužidlo	1 díl																					
Ředidlo	2 díly																					
D854	5 dílů																					
HS tužidlo	1 díl																					
Ředidlo	2 díly																					
	Zpracovatelnost při 20°C	2-3 hodiny	3-4 hodiny	3-4 hodiny																		
	Viskozita	18-20 sek. DIN4 při 20°C:	16-18 sek. DIN4 při 20°C:	20-24 sek. DIN4 při 20°C:																		

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ

	Mokrý do mokrého	Přilnavostní základ	Splňující VOC
 Tryska	1,3-1,4 mm	1,3-1,4 mm	1,4-1,8 mm
 Tlak	Podle doporučení výrobce stříkací pistole		
 Počet vrstev	2	1	2
 Odvětrání při 20°C: mezi vrstvami	5-10 minut	-	5-10 minut
 před aplikací vrchního laku	20-30 minut	15-20 minut	20-30 minut
Doba schnutí:	Sušení není nutné, ale v případě potřeby je možné (prachové částice atd.). Viz níže část 'Broušení a přelakování'.		
Nelepivý při 20°C		10 minut	
Zcela suchý při 20°C		Přes noc	
Zcela suchý při 60°C		30-45 minut	
 Zcela suchý s IR zářičem		5 minut	
Tloušťka suché vrstvy			
Minimum	25 µm	10 µm	25 µm
Maximum	50 µm	20 µm	50 µm

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ

 Další postup	Přelakování během 12 hodin. Pro optimální přilnavost po 12 hodinách nebo pro odstranění prachu a dalších nedostatků lze D854 po úplném zaschnutí zbrousit.		
 Broušení	Obvykle není nutné. V případě potřeby použijte P400 (za sucha) nebo P600-800 (za mokra)		
Další produkt	Vrchní laky PPG kromě Envirobase		

ZVLÁŠTNÍ POKYNY



- Stříkací pistole HVLP zvyšuje efektivitu stříkání o cca 10% podle výrobce a modelu.
- D854 nelze přelakovat s 1K, syntetickými nebo nitrocelulosovými vrchními laky.
- V případě potřeby lze D854 tónovat s 10% pigmenty Deltron DG nebo UHS a použít jako splňující VOC. Používejte pouze pigmenty Deltron DG a UHS; nepřekračujte doporučené míchací poměry. Pro optimální viskozitu můžete přidat více ředidla.
- S D854 NEPOUŽÍVEJTE akcelerátor D818.

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.
Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz