



AUTO REFINISH

Informace o výrobku

Tmely

<i>Galvoplast 77</i>	A656
<i>Galvoplast pomalý</i>	A663
<i>Iviplast 66</i>	A652
<i>Tmel P.E.</i>	A661
<i>Extra lehký</i>	A659
<i>Plnič pórů</i>	A655
<i>V.B.A. tmel</i>	A242

PRODUKTY

Galvoplast 77	Polyesterový tmel pro univerzální použití	A656
Galvoplast pomalý	Polyesterový pomalý tmel pro univerzální použití	A663
Iviplast 66	Elastický polyesterový tmel	A652
P.E. tmel	Standardní polyesterový tmel	A661
Extra lehký	Lehký polyesterový tmel	A659
Plnič pórů	1K plnič pórů	A655
V.B.A. tmel	1K akrylový tmel béžový	A242
Tužidla pro: A656, A652, A661 a A659	- pro plechovky	A665
	- pro malé kartuše	A666
	- pro velké kartuše	A667

POPIS PRODUKTU

Galvoplast 77 – lehký šedý polyesterový tmel s velmi dobrou přilnavostí na širokou řadu kovových povrchů včetně galvanizované oceli, pozinku, nerezové oceli, hliníku a skelných vláken. Vynikající odolnost proti propadání činí tento produkt vhodný zejména pro všechny vertikální díly. Galvoplast má velmi snadnou aplikaci, je jemnozrný, rychleschnoucí, pevný a snadno brousitelný, hodí se pro všestranné použití.

Galvoplast pomalý – pomalejší verze tmelu Galvoplast 77. Prodloužená doba zpracovatelnosti činí tento produkt ideální pro aplikaci na velké plochy nebo při vyšších teplotách.

Iviplast 66 – jemnozrný elastický polyesterový tmel s vynikající přilnavostí jak na tvrdé, tak na elastické plastové povrchy. Iviplast má velmi dobrou odolnost proti lehkým nárazům a odrazům kamínků, které velmi často zasahují spodní části karoserie.

P.E. tmel – lehký střednězrný šedý polyesterový tmel s velmi snadným použitím, je rychleschnoucí a snadno brousitelný. P.E. tmel je produkt pro univerzální použití a může být aplikován na holou ocel, skelná vlákna, základy a originální laky.

Extra lehký – polyesterový tmel s nízkou hustotou. Výjimečně snadná aplikace a broušení i na velkých plochách. Hladký a celistvý nátěr je velmi elastický a má vynikající přilnavost a odolnost proti nárazům. Extra lehký tmel je možné nanášet na holou ocel, originální laky a skelná vlákna.

Plnič pórů – velmi lehký 1K tmel. Je určen pro malé opravy na hrboilatých a nerovných plochách, kdy je požadován vysoce kvalitní lak s vysokým leskem. Je to vynikající produkt pro elastické díly, zejména plasty.

V.B.A. tmel – lehký akrylový 1K tmel pro rychlé opravy malých škrábanců nebo lehkých povrchových defektů. V.B.A. tmel lze nanášet na originální laky, základy nebo jiné tmely. Může být přímo přelakován.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Tabulka zobrazuje specifické produkty pro různé podklady a brusné papíry pro použití při broušení za sucha před aplikací produktu.

V každém případě vyberte správný čistič PPG (viz níže).

Před a po provedení přípravných prací povrch důkladně vyčistěte a vysušte.

	Galvoplast 77 A656	Galvoplast pomalý A663	Iviplast 66 A652	P.E. tmel A661	Extra lehký A659	Plnič pórů A655	V.B.A. tmel A242
Nová ocel válcovaná za tepla	tryskáním	tryskáním	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne
Nová ocel válcovaná za studená	Ano P80-P120	Ano P80-P120	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne
Stávající laky v dobrém stavu	Ano P280-P320	Ano P280-P320	Ano P360	Ano P280-P320	Ano P280-P320	Ano scotch brite	Ano P360
Holá ocel a litina	Ano P80-P120	Ano P80-P120	Ne	Ano P80-P120	Ano P80-P120	Ne	Ano P80-P120
Pozink	Ano scotch brite	Ano scotch brite	Ne	viz níže Poznámka (1)	viz níže Poznámka (1)	Ne	Ne
Galvanizovaná ocel	Ano P80-P120	Ano P80-P120	Ne	viz níže Poznámka (1)	viz níže Poznámka (1)	Ne	Ne
Nerezová ocel	Ano P80-P120	Ano P80-P120	Ne	viz níže Poznámka (1)	viz níže Poznámka (1)	Ne	Ne
Hliník a slitiny*	Ano P120-P150	Ano P120-P150	Ne	viz níže Poznámka (1)	viz níže Poznámka (1)	Ne	Ne
Skelná vlákna (GRP/ GFK)	Ano P280-P320	Ano P280-P320	Ne	Ano P280-P320	Ano P280-P320	Ano scotch brite	Ano P360
Plasty	Ne	Ne	Ano scotch brite	Ne	Ne	Ano scotch brite	Ne
Polyesterové tmely	-	-	-	-	-	Ne	Ano P80

Poznámka (1). Tyto tmely nelze aplikovat přímo na podklad, ale je možné je použít po nanesení přílnavostního základu (např. DP40 2K bezchromátový epoxidový základ D834/D835).

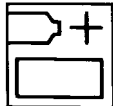


* **Anodisovaný hliník** by měl být předem základován s přílnavostním základem (např. DP40 2K bezchromátový epoxidový základ D834/D835). Nepoužívejte fenolové přílnavostní základy.



VÝBĚR ČISTIČE




Viz technický list: [PDS_PPG_Čističe](#).

APLIKACE

	Galvoplast 77 A656	Galvoplast pomalý A663	Iviplast 66 A652	P.E. tmel A661	Extra lehký A659	Plnič pórů A655	V.B.A. tmel A242
Tužidlo	A665 pro plechovky A666 pro malé kartuše A667 pro velké kartuše					Dodáváno k okamžitému použití	
 Přidání ředidla: 5-10°C 10-20°C 20-30°C	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0% dle váhy	2% dle váhy	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0% dle váhy	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0% dle váhy	2,5-3,0% 2,0-2,5% 1,5-2,0% dle váhy	-	-
 Míchání Doba zprac.: 5 - 10°C 10 - 20°C 20 - 30°C	Důkladně promíchejte, aby vznikla homogenní pasta.					Míchání není nutné	
 Aplikace:	Použijte vhodnou stěrku. Naneste jednu nebo více vrstev, odvětrání 5-10 min /20°C mezi vrstvami.					viz níže Poznámka (2)	viz níže Poznámka (3)

Poznámka (2). A655 se nanáší čistou utěrkou, kruhovými pohyby zaplňujete malé povrchové nedostatky. Přebytké množství produktu odstraňte a poté naneste druhou vrstvu. Nechte schnout 15 min při 20°C. Před aplikací přínavostního základu na plasty musí být zbytky produktu odstraněny.

Poznámka (3). A242 se nanáší v několika slabých vrstvách s odvětráním 5-10 min. při 20°C mezi vrstvami. Produkt naneste vhodnou stěrku. Tmel V.B.A. lze brousit nebo lakovat pouze po úplném zaschnutí. Doba schnutí závisí na tloušťce vrstvy a teplotě.

	Galvoplast 77 A656	Galvoplast pomalý A663	Iviplast 66 A652	P.E. tmel A661	Extra lehký A659	Plnič pórů A655	V.B.A. tmel A242
 Suchý pro broušení: 5 - 10°C 10 - 20°C 20 - 30°C	25-35 min	60 min	35-45 min	25-30 min	35-45 min		
 IR zářič střednělnný IR zářič krátkovlnný	5-6 min 4-5 min	5-6 min 4-5 min	nepoužívejte nepoužívejte	5-6 min 4-5 min	5-6 min 4-5 min	nepoužívejte nepoužívejte	nepoužívejte nepoužívejte
Pozor:	Před broušením 2K tmelů (A656, A663, A652, A661 nebo A659) by měl být povrch očištěn čistou utěrkou a ředidlem Deltron D808. Tím bude broušení snazší a brusný papír nebude zadržávat.						
 Broušení za sucha	P80 pak P120 pak P240 pak	P80 pak P120 pak P240 pak	P80 pak P120 pak P240 pak	P80 pak P120 pak P240 pak	P80 pak P120 pak P240 pak	není nutné	P220 pak P400
Další produkt při 20°C po:	30 min	60 min	40 min	25 min	40 min	15 min	10-20 min
Další produkt	Jakýkoliv 2K základ PPG	Jakýkoliv 2K základ PPG	Viz brožura lakování plastů	Jakýkoliv 2K základ PPG	Jakýkoliv 2K základ PPG	Viz brožura lakování plastů	Jakýkoliv 2K základ PPG

ZVLÁŠTNÍ POKYNY



- Dodržujte míchací poměry s tužidly. Neurčlyte schnutí přidáním většího množství tužidla, mohlo by to způsobit vážné defekty jako změnu barvy nebo ztrátu lesku.
- Zamezte styku 2K polyesterových tmelů s vodou. Bruste pouze za sucha. Broušení za mokra způsobuje tvorbu mikro puchýřů a korozi i v případě, že produkt schne na vzduchu nebo IR zářičem.



- Tmel smíchaný s tužidlem nesmí být vrácen zpět do plechovky se samotným tmelem. Zamezte kontaktu tužidla s tmelem v plechovce. Nedoporučujeme přímé přelakování tmelů s výjimkou tmelu V.B.A. A242.



- Tyto tmely nepoužívejte přímo na anodovaný hliník – je třeba jej předem základovat epoxidovým nebo reaktivním základem.
- Produkty skladujte na suchém a chladném místě. Nevystavujte přímému slunečnímu záření.
- Po použití nádoby pevně uzavřete.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz