



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informace o výrobku

Deltron BC

Základní konvenční vrchní lak

PRODUKTY

Deltron BC pigmenty	D7xx, D9xx, PRLX...
Deltron ředidla	D808, D807, D812, D869
Deltron BC rozstříkové ředidlo	D851*
Deltron rozstříkové ředidlo	D868*
Deltron MS tužidlo	D841**

* Viz: Rozstříkové techniky

** Viz: Zvláštní pokyny

Pro dosažení strukturovaného vzhledu použijte tyto přísady:

Deltron strukturální přísada jemná D843 poskytuje laku vzhled „semiše“

Deltron strukturální přísada hrubá D844 poskytuje laku vzhled „kůže“

POPIS PRODUKTU

Míchací systém Deltron BC je řada uni, metalických a perleťových pigmentů s vysokou hustotou.

Deltron BC jako součást systému PPG Deltron Global Refinish System splňuje nebo dokonce překračuje kvalitu a záruční normy výrobců vozidel.

Jako součást systému PPG Deltron Global Refinish System má Deltron BC také mnoho schválení OEM.

PŘÍPRAVA PODKLADU



Podklad

PPG 2K základy

Příprava

P800-P1000 (za mokra) nebo šedý scotch brite s matovacím gelem / P400 - P500 (za sucha)

Originální 2K laky v dobrém stavu

P800-P1000 (za mokra) nebo šedý scotch brite s matovacím gelem / P400 - P500 (za sucha)

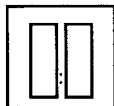


TPA laky

Izolovat (např. D834)

Před a po každém broušení musí být povrch důkladně vyčištěn vhodným čističem PPG. Viz technický list: [PDS_PPG_Čističe](#). Pro odstranění prachu použijte antistatickou utěrku.

PŘÍPRAVA PRODUKTU



Míchací poměr

Deltron BC *
Ředidlo **

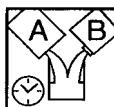
1 díl
1 díl***

* Viz 'Zvláštní pokyny' pro podrobnosti použití tužidla Deltron MS D841.

** Ředidlo vyberte podle teploty při aplikaci:

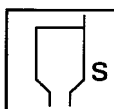
Teplota	BC uni	BC metalíza nebo perleť
<18°C	D808	D808
18°C-25°C	D808	D807
25°C-35°C	D807	D812
>35°C	D812	D869

*** Viz 'Zvláštní pokyny' níže.



Doba zpracovatelnosti

Neomezená



Viskozita při 20°C

15 sek. DIN4

APLIKACE A ODVĚTRÁNÍ



Tryska

1,3-1,4 mm

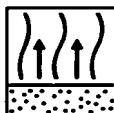
Tlak

Podle doporučení výrobce stříkací pistole

Počet vrstev

2

(U metalíz a perletí by měla být po 1 minutě odvětrání nanesena navíc 1 kontrolní vrstva na mokry základní lak)



Odvětrání při 20°C:

- Mezi vrstvami
- Před aplikací čirého laku

Matný vzhled

Matný vzhled

Nepoužívejte umělé sušení

Tloušťka suché vrstvy

10 - 25 µm

Teoretická vydatnost

Při 100% efektivitě stříkání při výše uvedené tloušťce vrstvy:

3,5-7 m²/l

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ



Broušení

Pokud se objeví prachové nečistoty, základní lak lehce zbruste po 20 minutách odvětrání. Použijte P1200-1500 pro mokré broušení, poté proveďte bodovou opravu (viz: 'Technika bodových oprav'). Následně naneste čirý lak.

Další produkt při 20°C:

- Minimálně
- Maximálně
- Po 24 hodinách

15 minut

24 hodin

Před aplikací čirého laku aplikujte vrstvu základního laku Deltron BC.

Další produkt

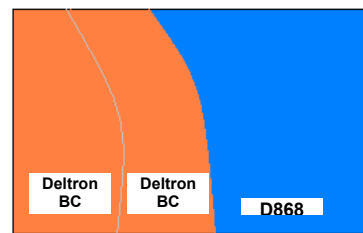
Čiré laky Deltron

ROZSTŘIKOVÉ TECHNIKY

Rozstřík laku Deltron BC je nezbytný při bodových opravách a doporučuje se pro dosažení optimálního vzhledu opravy. Před aplikací základního laku je třeba nejprve nanést rozstříkové ředidlo **D868** podle pokynů:

1. Naneste 1-2 mokré vrstvy D868 na díl, kde bude prováděn rozstřík.
2. Naneste barvu Deltron BC (2 překrývající se vrstvy).

D868 umožňuje metalickým a perleťovým částicím vytvořit hladkou a stejnou vrstvu barvy.



D868 – 2 mokré vrstvy na celý díl - první krok

Alternativa:

Při problémech s dosažením optimálního stejnoměrného vzhledu barvy BC na opravovaných a OEM lakovaných dílech, může být navíc použito rozstříkové ředidlo **D851** Deltron BC:

1. Smíchejte BC lak namíchaný ke stříkání s D851 v poměru 1:1.
2. Snižte tlak a nanášejte mix přes hrany opravované plochy dílu. Pohybuje pistolí z vnější strany dovnitř opravované plochy.

Alternativní metoda by měla být použita pro obtížné metalické a perleťové barvy.

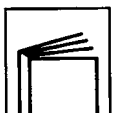
ZVLÁŠTNÍ POKYNY



- Pro maximální odolnost a přilnavost laku Deltron BC míchejte v poměru 10:1 s MS tužidlem Deltron D841 a poté 1:1 s ředidlem GRS Deltron.
- Doba zpracovatelnosti tohoto mixu nepřesahuje 48 hodin. Aplikace a doby schnutí zůstávají stejné.
- Míchání laku Deltron BC s tužidlem doporučujeme zvláště pro třívrstvé barvy a vícebarevné laky (pruhy atd.).
- Více informací naleznete v brožůře lakování plastů.

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistolí a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínáme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz