



AUTO REFINISH



Informace o výrobku

SCANSEALER D847

Transparentní izolační základ

POPIS PRODUKTU

Scansealer je vynikající produkt pro rychlé přelakování originálních laků.

Je to transparentní izolační základ, který zajišťuje vrchnímu laku dlouhotrvající lesk. Může se nanášet na řádně zbrúšené OEM laky a staré laky nebo také na nesyntetické základy.

Při přelakování originálních OEM laků vytváří Scansealer přilnavostní a izolační vrstvu. Broušení není nutné.

Scansealer je možné nanášet jako mokrý do mokrého a tónovat s 2K pigmenty. Jako transparentní lak je zvláště vhodný pro přelakování a vytváření vícebarevných laků, které vyžadují jemné maskování dílů.

Scansealer při použití HS tužidel splňuje normy VOC.

PŘÍPRAVA PODKLADU



VÝBĚR ČISTIČE

Viz technický list [PDS_PPG_Čističe](#).



Scansealer jako mokrý do mokrého:

OEM nebo stávající laky: zbruste s P320-360 (za sucha) nebo P600-800 (za mokra) pro dosažení hladkého povrchu. Plochy s holým kovem je nutné základovat s reaktivním základem D831 Universal.

Základované podklady: zbruste s P320 (za sucha) nebo P600 (za mokra).

Scansealer jako přilnavostní základ:

OEM nebo stávající laky v dobrém stavu: povrch, který bude základován, důkladně vyčistěte. Plochám vystaveným nárazům kamínků jako např. hrany, blatníky atd. zajistíte lepší přilnavost zmatováním šedým scotch bitem.

PŘÍPRAVA PRODUKTU

Výběr tužidla: Pro aplikaci D847 mokrý do mokrého použijte stejné tužidlo jak do základu, tak do 2K vrchního laku.

MS TUŽIDLA

<i>Teplota</i>	<i>MS tužidla</i>
<18°C	D803 krátké/ D864 zrychlené
18°C-25°C	D841 normální
>25°C	D861 dlouhé

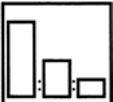


HS TUŽIDLA

<i>Teplota</i>	<i>HS tužidla</i>
<18°C	D8208
18°C-25°C	D897
>25°C	D897




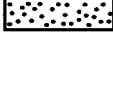


Výběr ředidla:

<i>Teplota</i>
<18°C
18°C-25°C
>25°C



<i>Ředidlo</i>
D808 krátké
D866 nebo D807
D812 dlouhé

	Míchací poměr	Mokrý do mokrého	Přilnavostní základ	Splňující VOC
		D847 3 díly MS tužidlo 1 díl Ředidlo 1 díl	D847 3 díly MS tužidlo 1 díl Ředidlo 2 díly	D847 6 dílů HS tužidlo 1 díl Ředidlo 2,5 dílu
	Zpracovatelnost při 20°C	3-4 hodiny	6 hodin	5-6 hodin
	Viskozita	19-21 sek. DIN4 při 20°C:	16 - 18 sek. DIN4 při 20°C:	20-24 sek. DIN4 při 20°C:

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ

	Mokrý do mokrého	Přilnavostní základ	Splňující VOC
 Tryska	1,5-1,8 mm	1,5-1,8 mm	1,5-1,8 mm
 Tlak	Podle doporučení výrobce stříkací pistole		
 Počet vrstev	2	1	2
 Odvětrání při 20°C: mezi vrstvami	10 minut	-	8-9 minut
 před aplikací barvy	10-15 minut	10-15 minut	10-15 minut
Doby schnutí:	Sušení není nutné, pouze v případě potřeby (prachové nečistoty atd.). Viz část 'Broušení a přelakování' níže.		
Nelepivý při 20°C		10 minut	
Zcela suchý při 20°C		Přes noc	
Zcela suchý při 60°C		30 - 45 minut	
 Zcela suchý s IR zářičem		5 minut	
Tloušťka suché vrstvy			
Minimum	30 µm	10 µm	40 µm
Maximum	50 µm	20 µm	60 µm

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ

 Další postup	Přelakování během 24 hodin. Pro optimální přilnavost po 24 hodinách nebo pro odstranění prachových nečistot nebo jiných nedostatků může být po úplném zaschnutí zbrúšen.		
 Broušení	Obvykle není broušení nutné. V případě potřeby použijte P400 (za sucha) nebo P600-800 (za mokra)		
Další produkt	Vrchní laky PPG kromě Envirobase		

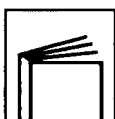
ZVLÁŠTNÍ POKYNY



- Stříkáč pístele HVLP zvyšuje účinnost stříkání o cca 10% v závislosti na výrobci a modelu.
- D847 nelze přelakovat s 1K, syntetickými nebo nitrocelulosovými vrchními laky.
- V případě potřeby je možné Scansealer tónovat s 10% pigmentů Deltron DG nebo UHS a použít jako splňující normy VOC. Používejte pouze pigmenty Deltron DG a UHS ; nepřekračujte doporučené míchací poměry. Pro optimální viskozitu je možné přidat více ředidla.
- S D847 NEPOUŽÍVEJTE akcelerátor D818.

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkáč pístele a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymíňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.
Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Doba schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz

PDS_PPG_D847 CZ.doc