



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Informace o výrobku

PRIMA D839

Silnovrstvý 2K plnič

POPIS PRODUKTU

Prima je šedý silnovrstvý 2K plnič s univerzálním použitím. Je rychleschnoucí, snadno se nanáší a brousí. Poskytuje vynikající plnicí vlastnosti, hladký povrch a trvanlivý lesk vrchního laku na široké řadě povrchů.

Pouhou změnou poměru ředění může být Prima nanášena jako konvenční silnovrstvý plnič, stříkáací plnič nebo jako mokřý do mokrého. Lze sušit na vzduchu, v kabině nebo pomocí IR zářiče.

Primu je možné nanášet na tyto řádně připravené povrchy: originální laky, polyesterové tmely a přílnavostní základy. Je přelakovatelný s: Deltron BC, Deltron DG nebo vodouředitelnými laky Envirobase.

PŘÍPRAVA PODKLADU

PODKLAD



Holá ocel
Galvanizovaná ocel
Pozink
Hliník a slitiny
Elektrolak

Originální laky

Skelné vlákno
Polyesterové tmely

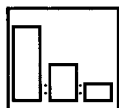


Před a po každém broušení musí být povrch důkladně vyčištěn vhodným čističem PPG. Viz technický list: [PDS_PPG_Čističe](#).

PŘÍPRAVA

Předem základovat (Např...: D831, D834)
Předem základovat (Např...: D831, D834)
Předem základovat (Např...: D831, D834)
Předem základovat (Např...: D831, D834)
P360 (za sucha) nebo červený scotch brite s čističem D837
P360 (za sucha) nebo červený scotch brite s čističem D837
Předem základovat (Např...: D831, D834)
Předem základovat (Např...: D831, D834 jako nebrousitelný plnič – viz technický list: [PDS_PPG_D831](#) nebo [PDS_PPG_D834](#))

PŘÍPRAVA PRODUKTU



Míchací poměr

Stříkací plnič

D839 5 dílů
MS tužidlo 1 díl

Silnovrstvý plnič

D839 5 dílů
MS tužidlo 1 díl
Ředidlo 1 díl

Mokrý do mokrého

D839 5 dílů
MS tužidlo 1 díl
Ředidlo 2,5 dílu

Výběr tužidla a ředidla:

Teplota

<18°C
18-25°C
25-35°C
>35°C

MS tužidlo*

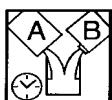
D803 MS krátké
D841 MS střední
D861 MS dlouhé
D861 MS dlouhé

Ředidlo**

D808 krátké
D866 pro 2K základy
D812 dlouhé
D869 extra dlouhé

* Do síly suché vrstvy 150 µm a teplotě nižší než <25°C můžete také použít tužidlo D864.

** Ředidlo reguluje viskozitu materiálu a hladkost povrchu.

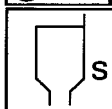


Zpracovatelnost
20°C

do 30 minut

do 1 hodiny

1 hodina



Viskozita při 20°C

60 sek. DIN4

25 sek. DIN4

15 sek. DIN4

APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ



Tryska

Stříkací plnič

1,9-2,2 mm

Silnovrstvý plnič

1,7-1,9 mm

Mokrý do mokrého

1,3-1,4 mm

Tlak

Podle doporučení výrobce stříkací pistole

Počet vrstev

Maximum 4

2-4

Maximum 2



Odvětrání při 20°C:

- mezi vrstvami

10-15 minut

5-10 minut

do 10 minut

- před sušením v kabině

Nesušte v kabině

15 minut

-

- před aplikací vrchního laku

-

-

15-20* minut



Doby schnutí:

Nelepivý při 20°C

15 minut

10 minut

5 minut

Zcela suchý při 20°C

4 hodiny

2-3 hodiny

-



Zcela suchý při 60°C**

Nesušte v kabině

30 minut

-

Zcela suchý s IR zářičem

Nepoužívejte umělé sušení

15-20 minut

-



* Před aplikací Envirobase je nutná delší doba odvětrání.

** Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty kovu.

Tloušťka suché vrstvy

200-270 µm

100-150 µm

25-35 µm

Teoretická vydatnost:

Při 100% efektivitě stříkání a výše uvedené tloušťce vrstvy:

1,75 m²/l

2,5 m²/l

6 m²/l

BROUŠENÍ A PŘELAKOVÁNÍ



Broušení

(pro optimální přilnavost)

P800-1000 (za mokra) + šedý scotch brite s matovacím gelem
P400-500 (za sucha)

Další produkt:

Deltron DG, BC
Envirobase

ZVLÁŠTNÍ POKYNY



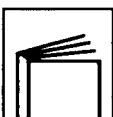
- D839 je možné tónovat pro získání vhodného podkladu pro vrchní lak. Do samotného produktu přidejte 10% pigmentů Deltron DG a poté přidejte tužidlo a ředidlo v poměru dle aplikační metody.
- Pro malé opravy a při nižších teplotách (<18°C) je možné plnič Prima míchat v poměru 4:1:1 se zrychleným tužidlem D863.
- Při aplikaci D839 použijte stejné tužidlo jak do plniče, tak do 2K vrchního laku.
- Na plastové povrchy, kde je potřeba větší tloušťka vrstvy, nanášejte D839 Prima na přilnavostní základ v tomto poměru:

D839	4 díly
MS tužidlo	1 díl
D814	1 díl

Nanášejte maximálně 2 vrstvy. Také viz brožura Lakování plastů a technický list [PDS_PPG_D816_D820_D8420](#).

ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99
spectrum@spectrum-franek.cz • www.spectrum-franek.cz