



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Informace o výrobku

## DP40 D834 *DP40 Bezchromátový epoxidový základ* *DP402 D835 Epoxidové tužidlo*

### POPIS PRODUKTU

DP40 je víceúčelový epoxidový 2K základ šedé barvy, který neobsahuje chromáty a poskytuje antikorozi ochranu holým kovům.

DP40 má velmi dobrou přilnavost na mnoho vhodně připravených povrchů: holá a galvanizovaná ocel, hliník, skelná vlákna, originální laky a základy a mnoho druhů plastů.

DP40 je vynikající produkt pro aplikaci mokrý do mokrého nebo jako nebrousitelný izolační základ. Může být sušen v kabině nebo na vzduchu. Také je možné jej použít jako izolátor přes zbrúšené 2K základy, neboť vytváří velmi hladký povrch a zajišťuje tak maximální trvanlivost lesku vrchního laku.

DP40 je také velmi dobrý izolátor na termoplastické laky.

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad

Příprava



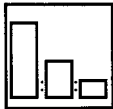
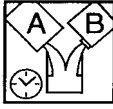

Holá ocel  
Galvanizovaná ocel  
Pozink  
Hliník a slitiny  
Elektrolak  
Originální laky  
GRP, skelné vlákno  
Polyesterové tmely

P80 – 120  
P400 (za sucha)  
Jemná brousící houba nebo scotch brite  
P280 - 320 (za sucha)  
P360 (za sucha) nebo scotch brite s čističem D837  
P280/P360 (za sucha) nebo scotch brite s čističem D837  
P320 (za sucha)  
P80 - P120 (za sucha)




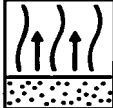




Před a po každém broušení musí být povrch důkladně vyčištěn vhodným čističem PPG. Viz technický list: [PDS\\_PPG\\_Čističe](#).

## PŘÍPRAVA PRODUKTU

	Nebrousitelný základ		Mokřý do mokrého		Izolační základ		
	Míchací poměr	D834 D835	1 díl 1 díl	D834 D835	1 díl 1 díl	D834 D835 Ředidlo*	1 díl 1 díl 0,5 dílu
	Doba zpracovatelnosti při 20°C	16 hodin		16 hodin		16 hodin	
	Viskozita při 20°C	15 sek. DIN4		15 sek. DIN4		12 sek. DIN4	

\* Používejte ředidla GRS. Doporučujeme D808, ale při teplotách vyšších než 30°C mohou být použita dlouhá ředidla (D807, D866, D812).

## APLIKACE, ODVĚTRÁNÍ A SCHNUTÍ

	Nebrousitelný základ		Mokřý do mokrého		Izolační základ		
	Tryska	1,7-1,8 mm		1,3-1,4 mm		1,3-1,4 mm	
	Tlak	Podle doporučení výrobce stříkací pistole					
	Počet vrstev	2-3		maximum 2		1 plná	
	Odvětrání při 20°C:						
	- Mezi vrstvami	10 minut		5 minut		-	
	- Další produkt	30-40 minut**		15-20 minut***		10 minut***	
	** Po této době aplikujte silnovrstvý základ						
	*** Po této době aplikujte vrchní lak (pro Envirobase delší doba odvětrání)						
	Doby schnutí:****						
	- Nelepivý při 20°C	15 minut		15 minut		-	
	- Zcela suchý při 20°C	4 hodiny		-		-	
	- Zcela suchý při 60°C	30 minut		-		-	
	- Zcela suchý s IR	10 minut		-		-	
	****Doby schnutí jsou stanoveny pro výše uvedené teploty kovu. V procesu sušení je potřeba určitá doba navíc pro dosažení doporučené teploty dílu. <b>Umělé sušení pouze v případě potřeby (prachové nečistoty atd. – viz níže: 'Broušení a přelakování').</b>						
	Tloušťka suché vrstvy	30-40 µm		25-35 µm		15-20 µm	
	Teoretická vydatnost	Při 100% efektivitě stříkání a výše uvedené tloušťce vrstvy: 6-6,5 m <sup>2</sup> /l		6,5-7 m <sup>2</sup> /l		9-10 m <sup>2</sup> /l	

## BROUŠENÍ (po umělém sušení) A PŘELAKOVÁNÍ



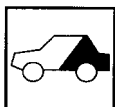
Broušení (po umělém sušení)

**Nebrousitelný základ**

**Mokrý do mokrého**

**Izolační základ**

Při aplikaci podle technického listu není broušení nutné.  
V případě potřeby: P800-1000 za mokra



Přelakování:

- na podkladech TPA
- na jiných podkladech

Během 8 hodin

Odmastěte



Mírně zmatujte (brousící houba nebo šedý scotch brite \*\*\*\*\*)



Odmastěte



Naneste 1 vrstvu D834 DP40



Vrchní lak aplikujte během 45 minut

\*\*\*\*\* Do 24 hodin lze produkt nanášet bez zmatování povrchu – stačí odmastit a aplikovat 1 vrstvu D834 DP40.

Další produkt:

2K základy PPG  
Deltron BC, DG, UHS  
Envirobase

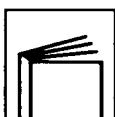


### ZVLÁŠTNÍ POKYNY

DP40 nesmí být aplikován při teplotách nižších než 10°C a vlhkosti vyšší než 80%.

### ČIŠTĚNÍ STŘÍKACÍHO VYBAVENÍ

Po použití vyčistěte stříkací pistoli a další vybavení pomocí ředidla Deltron nebo vhodného čističe PPG.



### ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz bezpečnostní listy a etikety výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.  
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů.  
Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
**05-816 Warszawa-Michałowice**  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou  
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99  
[spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz) • [www.spectrum-franek.cz](http://www.spectrum-franek.cz)