



AUTO REFINISH



# Informace o výrobku

## D8080

UV základ

### POPIS PRODUKTU

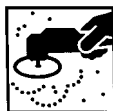
UV ZÁKLAD D8080 je unikátní výrobek určený pro opravy malých ploch. Nabízí velmi krátkou dobu zpracování, snadnou aplikaci (aerosolové plechovky) a sušení pouze 2 minuty pod schválenou UV lampou. **Výrobek je transparentní.**

### VÝBĚR ČISTIČE



Viz technický list [PPG\\_PDS\\_Čističe](#).

### PŘÍPRAVA PODKLADU, ZÁKLADOVÁNÍ A BROUŠENÍ



Opravovanou plochu důkladně zbruste do hrany dílu nebo několik centimetrů přes plochu, která bude základována. **Nezákladujte** 1-komponentními nebo reaktivními základy jako např. D831 Universal. D8080 má vynikající antikorozi vlastnosti.

**Originální laky nebo elektrolak** zbruste s minimálně P360 (za sucha). Příprava pouze pomocí scotchbritu nezajistí optimální přilnavost pro UV základ.



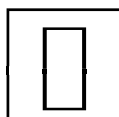
**Holá ocel a hliník** musí být před aplikací UV základu kompletně vyčištěny, bez rzi a důkladně zbruseny s P180 - P280.

**Galvanizovaná ocel** musí být důkladně zbrusena.

**Polyesterové tmely** zbruste za sucha s P280.

**Skelná vlákna a SMC (Polycarbonat)** zbruste za sucha s P400.

**Plasty** musí být předem zahřáty podle typu plastu při 50-60°C na 15 minut a odmaštěny s D846. Tvrdé plasty zbruste za sucha s P400; pružné plasty zbruste s jemnější hrubostí od P600. D8080 **NEPOUŽÍVEJTE** přímo na Polyethylen (PE) a Polystyren (PS). Odstraňte všechny zbytky po broušení a před použitím vhodného čističe PPG díl důkladně vysušte.



### MÍCHÁNÍ

Aerosolové nádoby nepotřebují míchání. Nádobku je nutné pouze protřepat, dokud uvnitř neuslyšíte míchací kuličku. Poté protřepávejte ještě asi 2 minuty.

## APLIKACE

U menších defektů a škrábanců naneste 4-5 souvislých vrstev.

Vzdálenost od dílu: 15-20 cm



U vážněji poškozených dílů může být nutná druhá vrstva. Naneste první vrstvu, jak je uvedeno výše, nechte 20 sekund usušit UV lampou ze vzdálenosti 20 cm, poté naneste druhou vrstvu stejným způsobem jako první.

D8080 obsahuje fluorescentní pigmenty, které pod UV lampou "září". To vám pomůže rozpoznat celou plochu UV základu pro sušení správným způsobem.

## SUŠENÍ S UV LAMPOU



Nátěr sušte 2 minuty ze vzdálenosti 15-20 cm.

**Po vytvrdnutí poslední vrstvy okamžitě vyčistěte opravovanou plochu s UV čističem D8403 pro odstranění přestříkání a velmi slabé měkké vrstvy D8080.** Nyní je povrch připraven pro broušení (viz.: Další kroky).



### VELMI DŮLEŽITÉ:

- Veškerá plocha základovaná s D8080 musí být sušena UV po dobu 2 minut\*. Výrobek nikdy nevytvdne, pokud nebude vystaven přímému UV záření z úhlu 90° ze vzdálenosti 15-20 cm.
- 2 minutové sušení ze vzdálenosti 20 cm je schopno obsáhnout maximální plochu o velikosti papíru A4. Pokud zkrátíte vzdálenost, sušená plocha se zmenší.
- Větší vzdálenost značně ovlivní dobu schnutí.
- **Pokud opravovaná plocha není rovná a plochá,** není možné dokončit operaci obvyklým způsobem. V takových případech postupujte podle následujících pokynů:
  1. Předsušte celou opravovanou plochu pomalým pohybem UV lampy nad povrchem. Základ by měl být vystaven UV záření po dobu minimálně 30 sekund.
  2. Nátěr ozařujte po částech. Každá část by měla být sušena po 2 minuty. Delší vystavení UV záření není na závadu.
  3. Nátěr očistěte s UV čističem D8403 a zbruste (viz pokyny k broušení níže).



## DALŠÍ KROKY



**Další produkt** Přímo po broušení (viz níže).  
Po 72 hodinách musí být D8080 před aplikací vrchního laku znovu zbruseno.



**Broušení:**  
Za sucha P400-P500  
Za mokra P800-P1000



**Přelakování** Deltron BC, DG, UHS  
Envirobase  
Vhodným 2K základem (D839, Prima UHS Greymatic, D825).

## VLASTNOSTI NÁSTŘIKU

**Tloušťka jednotlivé suché vrstvy:**

Po broušení minimálně – 50 µm

Po broušení maximálně – 150 µm



## ZVLÁŠTNÍ POKYNY

- Tento produkt **nepoužívejte** na špatně přístupných místech, protože technika sušení D8080 neumožní plné vytvrdnutí. To může zavinit nedostatečnou přilnavost dalších aplikovaných produktů. Navíc nebude možné produkt řádně zbrousit.
- D8080 **nepoužívejte** na termoplastické laky a 1K základy a vrchní laky.
- D8080 obsahuje fluorescentní pigmenty, které pod UV lampou "září". **To vám pomůže rozpoznat celou plochu UV základu pro sušení správným způsobem.**
- Jediná schválená UV lampa je **UVH-254** vyráběná firmou **Panacol-Elosol GmbH**. (více informací u vašeho distributora PPG). Lampa vyžaduje před sušením 2 minuty zahřátí. Po zapnutí by měla lampa pracovat nejméně 15 minut. Neměla by být soustavně zapínána a vypínána. Jinak se zkrátí doba její životnosti. Po sušení by se lampa měla nechat cca 10 minut vystydnout. Pokud budou přestávky během sušicího cyklu kratší než 1 hodina, lampu byste neměli vypínat.
- Nevystavujte oči a pokožku UV záření. Noste speciální ochranné brýle dodávané s lampou.
- UV lampa se během činnosti ohřeje a proto by neměla přijít do styku s rozpouštědly a jejich výpary. Dejte pozor, abyste se během práce nespálili.
- Pokud se filtr lampy rozbije nebo není řádně instalován, **LAMPU NEPOUŽÍVEJTE!**
- **Před použitím lampy si přečtěte návod k použití.**

## LIKVIDACE

Pokud již v plechovce není žádný produkt, obraťte ji dnem vzhůru stiskněte trysku a vyprázdňte hnací plyn. Prázdnou plechovku vhodte do speciálně označeného kovového kontejneru. S tímto odpadem by mělo nakládáno jako s nebezpečným odpadem.



## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro ucelené informace týkající se zdraví, bezpečnosti a životního prostředí nahlédněte prosím od příslušných bezpečnostních listů a etiket výrobku. Používejte doporučené bezpečnostní pomůcky.

TENTO PRODUKT JE POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.  
Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vyměňujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě za základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doby schnutí jsou průměrnými časy při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
**05-816 Warszawa-Michałowice**  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>

DOVOZCE DO ČR: **Spectrum Franěk s.r.o.** Janovská 4 • 466 05 Jablonec nad Nisou  
Tel.: +420 483 36 86 11 • Fax: + 420 483 36 86 99  
[spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz) • [www.spectrum-franek.cz](http://www.spectrum-franek.cz)